

 **MASTERVENT**®

PRODUCENT WĘŻY TECHNICZNYCH





Spis treści

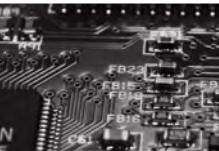
Węże chemoodporne	6
Węże wysoko temperaturowe	13
Węże do wyciągów gazów spalinowych	21
Węże do gorącego powietrza	27
Węże do wentylacji powietrza i wyciągu dymów spawalniczych	37
Węże do przemysłu spożywczego	45
Węże do przemysłu drzewnego	51
Węże do stref zagrożonych wybuchem	60
Węże do odkurzaczy	69
Akcesoria do węży przemysłowych / urządzenia	72
Tabela odporności chemicznej	79



WENTYLACJA
I KLIMATYZACJA



PRZEMYSŁ
SAMOCHODOWY



PRZEMYSŁ
ELEKTRONICZNY



PRZEMYSŁ
TEKSTYLNÝ



PRZEMYSŁ
MASZYNOWY



PRZEMYSŁ
CERAMICZNY



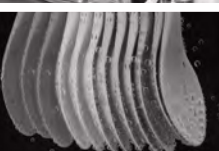
PRZEMYSŁ
DRZEWNÝ



PRZEMYSŁ
PAPIERNICZY



PRZEMYSŁ
CHEMICZNY



PRZETWÓRSTWO
TWORZYW
SZTUCZNYCH



PRZEMYSŁ
METALURGICZNY



PRZEMYSŁ
SPOŻYWCZY



PRZEMYSŁ
ZBROJENIOWY

MASTERVENT®

**TO POLSKI PRODUCENT
WĘŻY TECHNICZNYCH**

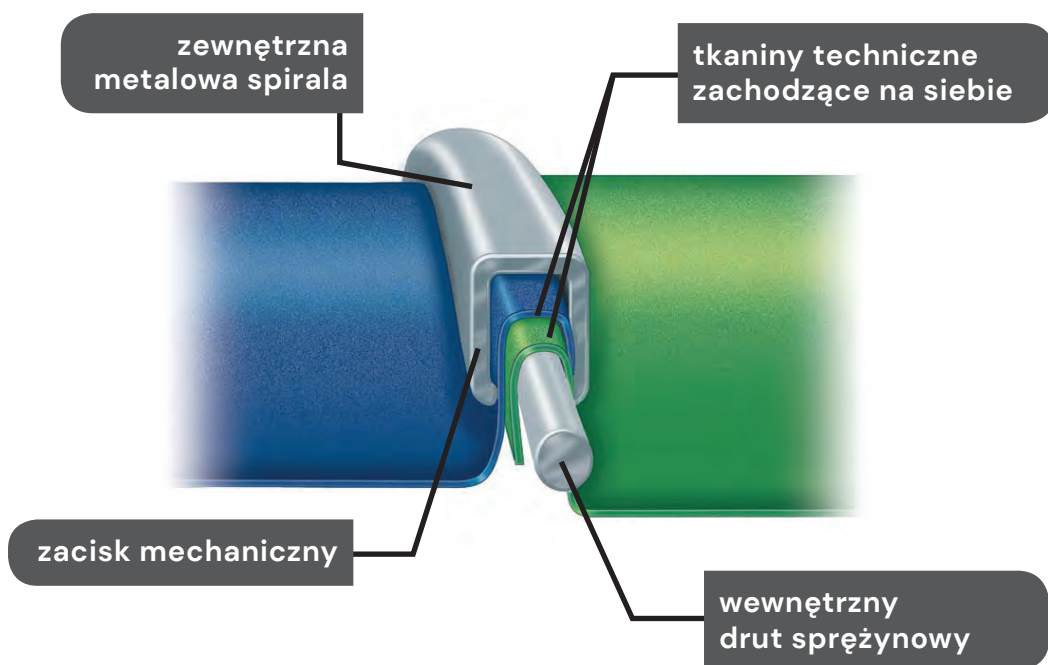
W ramach programu produkcyjnego oferujemy następujące wyroby:

- Węże chemoodporne wykonane z tkanin technicznych serii VENT CLIP oraz odporne na działanie gorących gazów serii VENT CLIP THERM z izolacją termiczną do + 400°C.
- Węże wykonane z tkanin odpornych na wysoką temperaturę serii VENT CLIP HT do odprowadzania gazów w temperaturze do + 1100°C.
- Węże wykonane z tkanin termoodpornych serii: VENTCAR 200, VENTCAR 300, VENT CLIP CAR i VENT CLIP ISO CAR przeznaczone do odprowadzania gazów oraz spalin silnikowych.
- Węże wykonane z tkanin technicznych serii VENT NEO i SIL przeznaczone do odprowadzania gorących gazów i powietrza w temperaturze do + 250°C.
- Węże wykonane z poliuretanu serii: VENT PUR: P45, P60 oraz P70 i P140 przeznaczone do wentylacji w zakładach przemysłu drzewnego.
- Węże VENT PUR: SUPER, a także SUPER-X przeznaczone do odprowadzania materiałów ściernych o dużym natężeniu przepływu, takich jak: żwir, cement, granulaty, żużel, ceramika, szkło, zboża itd.
- Węże poliuretanowe występują również w wersji VENT PUR FOOD przeznaczonej do przemysłu spożywczego i farmacji zgodnie z wymaganiami UE i FDA oraz w wersji VENT PUR EX przeznaczonej do stref zagrożonych wybuchem ATEX-EX.
- Węże z serii VENT PVC FLEX, VENT VAC A i VENT VAC EX przeznaczone do wentylacji, odkurzania oraz przesyłania gazów i cieczy.

**BRANŻE, DO KTÓRYCH
DOSTARCZAMY WĘŻE**

WĘŻE WYKONANE TECHNIKĄ VENT CLIP

Węże wykonane metodą VENT CLIP w firmie Mastervent nie są klejone, ani zszywane. Materiał, z którego wykonana jest ścianka węża, łączony jest poprzez zaciśnięcie go metalową spiralą.



ZALETY WĘŻY WYKONANYCH METODĄ VENT CLIP

- **Nowoczesna technologia** produkowania węży bez zastosowania środków klejących, która daje możliwość wykorzystania ich w temperaturach nawet do +1100°C
- W metodzie **VENT CLIP** tkaniny techniczne zostają bezpośrednio dociśnięte do siebie, unikając tym samym wybrzuszeń powstających w wężach przeszywanych
- **Gładkie ściany** wewnętrzne gwarantują mniejsze opory przepływu transportowanych substancji chemicznych
- **Zewnętrzna spirala** węża chroni go przed urazami mechanicznymi
- **Doskonała elastyczność** węży zapewnia mały promień zagięcia
- **Zastosowane materiały** charakteryzują się dużą ściśliwością i odpornością na wibracje
- Węże produkowane techniką VENT CLIP są **hermetyczne, mocne, odporne** na rozerwanie oraz działanie agresywnych mediów chemicznych
- Zastosowanie **specjalnej obejmy typu CLIP** z mostkiem na spiralę umożliwia idealne dociśnięcie węża na króćcu każdej instalacji odciągowej



WĘŻE
CHEMOODPORNE



VENT CLIP PE



Wąż chemoodporny do mediów o temperaturze do +85°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: tkanina polietylenowa powlekana obustronnie polietylenem

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 40°C do + 85°C
chwilowo do + 95°C



chemoodporny



odporny
na wilgoć



ściśliwość 1:6



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: przezroczysty wewnątrz: przezroczysty
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
45	0,920	4400	24	0,40
50	0,900	4000	27	0,40
55	0,850	3300	30	0,50
60	0,780	2780	33	0,50
65	0,680	2370	36	0,50
70	0,670	2040	42	0,50
75	0,620	1780	45	0,50
80	0,610	1560	48	0,60
90	0,560	1230	54	0,60
100	0,510	1000	60	0,60
110	0,480	830	66	0,60
120	0,360	700	72	0,60
125	0,330	640	75	0,70
130	0,280	590	78	0,70
140	0,250	510	84	0,70
150	0,220	440	90	0,80
160	0,210	390	96	0,80
170	0,190	350	102	0,80
180	0,172	310	108	0,90
200	0,148	250	120	1,00
215	0,128	220	151	1,10
225	0,115	200	158	1,10
250	0,100	160	175	1,30
275	0,080	130	193	1,40
300	0,070	110	210	1,50
315	0,062	100	221	1,60
325	0,059	95	228	1,70
350	0,056	80	245	1,90
375	0,050	70	263	2,20
400	0,047	63	280	2,40
450	0,045	50	360	2,70
500	0,043	40	400	3,10
550	0,042	33	440	3,50
600	0,039	28	480	3,90
700	0,031	20	560	4,50
800	0,022	16	640	5,20
900	0,016	12	720	6,00

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP VITON



Wąż chemoodporny do mediów o temperaturze do +210°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana vitonem®

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 25°C do + 210°C
chwilowo do + 240°C



chemoodporny



odporny
na ozon



odporny na
promieniowanie UV



ściśliwość 1:6



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: czerwony wewnątrz: czarny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralę ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
45	0,920	4400	24	0,40
50	0,900	4000	27	0,40
55	0,850	3300	30	0,40
60	0,780	2780	33	0,50
65	0,680	2370	36	0,50
70	0,670	2040	42	0,50
75	0,620	1780	45	0,60
80	0,610	1560	48	0,60
90	0,560	1230	54	0,60
100	0,510	1000	60	0,60
110	0,480	830	66	0,70
120	0,360	700	72	0,70
125	0,330	640	75	0,80
130	0,280	590	78	0,80
140	0,250	510	84	0,80
150	0,220	440	90	0,90
160	0,210	390	96	0,90
170	0,128	350	102	0,90
180	0,117	310	108	1,00
200	0,148	250	120	1,20
215	0,128	220	151	1,30
225	0,115	200	158	1,40
250	0,100	160	175	1,60
275	0,080	130	193	1,90
300	0,070	110	210	2,10
315	0,062	100	221	2,10
325	0,059	95	228	2,20
350	0,056	80	245	2,50
375	0,050	70	263	2,90
400	0,047	63	280	3,10
450	0,045	50	360	3,60
500	0,043	40	400	4,10
550	0,042	33	440	4,60
600	0,039	28	480	5,10
700	0,031	20	560	6,00
800	0,022	16	640	6,90
900	0,016	12	720	7,80

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP PTFE



Wąż chemoodporny do mediów o temperaturze do +250°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego obustronnie powlekana PTFE

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 150°C do + 250°C
chwیلowo do + 270°C



chemoodporny



ściślność 1:6



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: jasnobrązowy wewnątrz: jasnobrązowy
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
45	0,870	3400	27	0,40
50	0,850	3200	30	0,40
55	0,780	2650	33	0,40
60	0,680	2220	36	0,50
65	0,590	1900	39	0,50
70	0,530	1600	42	0,50
75	0,470	1400	45	0,60
80	0,430	1250	48	0,60
90	0,355	1000	54	0,60
100	0,300	800	60	0,60
110	0,258	660	66	0,60
120	0,224	560	72	0,70
125	0,210	500	75	0,70
130	0,197	470	78	0,70
140	0,175	410	84	0,80
150	0,157	360	90	0,80
160	0,140	310	96	0,90
170	0,128	280	102	0,90
180	0,117	245	108	1,00
200	0,099	200	120	1,10
215	0,088	175	151	1,20
225	0,082	160	158	1,30
250	0,069	130	175	1,40
275	0,059	105	193	1,70
300	0,052	90	210	1,90
315	0,048	80	221	2,00
325	0,046	75	228	2,10
350	0,040	65	245	2,30
375	0,036	55	263	2,70
400	0,033	50	280	2,90
450	0,027	40	360	3,50
500	0,023	32	400	3,90
550	0,020	26	440	4,40
600	0,017	22	480	4,90
700	0,014	16	560	5,80
800	0,011	13	640	6,70
900	0,009	10	720	7,60

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP PTFE V



Wąż chemoodporny do mediów o temperaturze do +80°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Warstwa zewnętrzna: tkanina poliestrowa powlekana PVC
3. Warstwa wewnętrzna: folia PTFE

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 20°C do + 70°C
chwilowo do + 80°C



chemoodporny



dwuwarstwowy



ściśliwość 1:4



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: biały
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Objema Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
50	0,900	4400	30	0,50
55	0,850	3630	33	0,50
60	0,780	3060	36	0,60
65	0,680	2610	39	0,70
70	0,670	2250	42	0,70
75	0,620	1960	45	0,80
80	0,610	1720	48	0,80
90	0,560	1360	54	0,90
100	0,510	1100	60	1,00
110	0,480	920	66	1,10
120	0,360	770	72	1,10
125	0,330	710	75	1,20
130	0,280	650	78	1,20
140	0,250	570	84	1,30
150	0,220	490	90	1,30
160	0,210	430	96	1,30
170	0,190	390	102	1,40
175	0,185	370	105	1,40
180	0,172	350	108	1,40
200	0,148	280	120	1,60
215	0,128	250	151	1,80
225	0,115	220	158	2,00
250	0,100	180	175	2,10
275	0,080	150	193	2,30
300	0,070	130	210	2,40
315	0,062	110	221	2,60
325	0,059	105	228	2,80
350	0,056	90	245	3,30
375	0,050	80	263	3,50
400	0,047	70	280	3,80
450	0,045	55	360	4,20
500	0,043	45	400	4,70
550	0,042	40	440	5,30
600	0,039	33	480	5,90
700	0,031	22	560	6,90
800	0,022	18	640	7,60
900	0,016	14	720	8,20

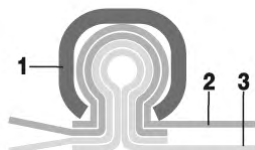
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP PTFE H



Wąż chemoodporny do mediów o temperaturze do +175°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Warstwa zewnętrzna: tkanina poliestrowa powlekana hypalonem®
3. Warstwa wewnętrzna: folia PTFE

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 40°C do + 175°C chwیلowo do + 190°C	chemoodporny	odporny na ozon	odporny na promieniowanie UV	dwuwarstwowy
				
ściślność 1:4	elastyczny	mocowanie clip	zgodny z RoHS	

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: biały
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
50	0,900	4400	30	0,50
55	0,850	3630	33	0,50
60	0,780	3060	36	0,60
65	0,680	2610	39	0,70
70	0,670	2250	42	0,70
75	0,620	1960	45	0,80
80	0,610	1720	48	0,80
90	0,560	1360	54	0,90
100	0,510	1100	60	1,00
110	0,480	920	66	1,10
120	0,360	770	72	1,10
125	0,330	710	75	1,20
130	0,280	650	78	1,20
140	0,250	570	84	1,30
150	0,220	490	90	1,30
160	0,210	430	96	1,30
170	0,190	390	102	1,40
175	0,185	370	105	1,40
180	0,172	350	108	1,40
200	0,148	280	120	1,60
215	0,128	250	151	1,80
225	0,115	220	158	2,00
250	0,100	180	175	2,10
275	0,080	150	193	2,30
300	0,070	130	210	2,40
315	0,062	110	221	2,60
325	0,059	105	228	2,80
350	0,056	90	245	3,30
375	0,050	80	263	3,50
400	0,047	70	280	3,80
450	0,045	55	360	4,20
500	0,043	45	400	4,70
550	0,042	40	440	5,30
600	0,039	33	480	5,90
700	0,031	22	560	6,90
800	0,022	18	640	7,60
900	0,016	14	720	8,20

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP PTFE S



Wąż chemoodporny do mediów o temperaturze do +250°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Warstwa zewnętrzna: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem
3. Warstwa wewnętrzna: folia PTFE

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 70°C do + 250°C
chwیلowo do + 270°C



chemoodporny



odporny
na ozon



odporny na
promieniowanie UV



dwuwarstwowy



ściślność 1:4



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: srebrny wewnątrz: biały
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
50	0,850	3520	30	0,50
55	0,780	2920	33	0,50
60	0,680	2450	36	0,60
65	0,590	2090	39	0,70
70	0,530	1760	42	0,70
75	0,470	1540	45	0,80
80	0,430	1380	48	0,80
90	0,355	1100	54	0,90
100	0,300	880	60	1,00
110	0,258	730	66	1,10
120	0,224	620	72	1,10
125	0,210	550	75	1,20
130	0,197	520	78	1,20
140	0,175	460	84	1,30
150	0,157	400	90	1,30
160	0,140	350	96	1,30
170	0,128	310	102	1,40
175	0,123	290	105	1,40
180	0,117	270	108	1,40
200	0,099	220	120	1,60
215	0,088	200	151	1,80
225	0,082	180	158	2,00
250	0,069	150	175	2,10
275	0,059	120	193	2,30
300	0,052	100	210	2,40
315	0,048	90	221	2,60
325	0,046	85	228	2,80
350	0,040	75	245	3,30
375	0,036	65	263	3,50
400	0,033	55	280	3,80
450	0,027	45	360	4,20
500	0,023	35	400	4,70
550	0,020	30	440	5,30
600	0,017	25	480	5,90
700	0,014	20	560	6,90
800	0,011	16	640	7,60
900	0,009	12	720	8,20

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

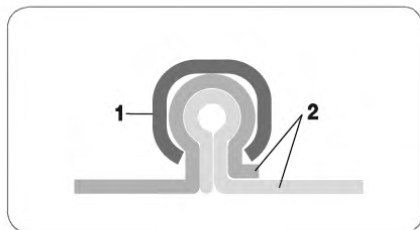
Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



**WĘŻE
WYSOKO-
TEMPERATUROWE**



VENT CLIP SILICON



Wąż średnitemperaturowy do +300°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 60°C do + 300°C
chwیلowo do + 350°C



trudnopalny



odporny
na ozon



odporny na
promieniowanie UV



ściślność 1:6



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: srebrny wewnątrz: srebrny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
45	0,870	3520	27	0,40
50	0,850	3200	30	0,40
55	0,780	2650	33	0,40
60	0,680	2220	36	0,50
65	0,590	1900	39	0,50
70	0,530	2040	42	0,50
75	0,470	1600	45	0,60
80	0,430	1250	48	0,60
90	0,355	1000	54	0,60
100	0,300	800	60	0,60
110	0,258	660	66	0,70
120	0,224	560	72	0,70
125	0,210	500	75	0,80
130	0,197	470	78	0,80
140	0,175	410	84	0,80
150	0,157	360	90	0,90
160	0,140	310	96	0,90
170	0,128	280	102	0,90
180	0,117	245	108	1,00
200	0,099	200	120	1,20
215	0,088	175	151	1,30
225	0,082	160	158	1,40
250	0,069	130	175	1,60
275	0,059	105	193	1,90
300	0,052	90	210	2,10
315	0,048	80	221	2,10
325	0,046	75	228	2,20
350	0,040	65	245	2,50
375	0,036	55	263	2,90
400	0,033	50	280	3,10
450	0,027	40	360	3,60
500	0,023	32	400	4,10
550	0,020	26	440	4,60
600	0,017	22	480	5,10
700	0,014	16	560	6,00
800	0,011	13	640	6,90
900	0,009	10	720	7,80

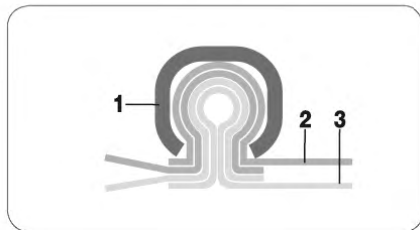
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP ISO SILICON



Wąż średniotemperaturowy do +300°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Zewnętrzna ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem
3. Wewnętrzna ścianka węża: termoodporna impregnowana tkanina z włókna szklanego

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

 - 60°C do + 300°C chwیلowo do + 350°C	 trudnopalny	 odporny na ozon	 odporny na promieniowanie UV	 odporny mechanicznie
 dwuwarstwowy	 ściśliwość 1:4	 elastyczny	 mocowanie clip	 zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: srebrny wewnątrz: srebrny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej od DN 100

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
50	0,850	3840	30	0,50
55	0,780	3180	33	0,50
60	0,680	2670	36	0,60
65	0,590	2280	39	0,60
70	0,530	1920	42	0,60
75	0,470	1680	45	0,70
80	0,430	1500	48	0,70
90	0,355	1200	54	0,70
100	0,300	960	60	0,70
110	0,258	800	66	0,80
120	0,224	680	72	0,80
125	0,210	600	75	0,90
130	0,197	570	78	0,90
140	0,175	500	84	0,90
150	0,157	440	90	1,00
160	0,140	380	96	1,00
170	0,128	340	102	1,00
175	0,123	320	105	1,10
180	0,117	300	108	1,10
200	0,099	240	120	1,30
215	0,088	210	151	1,40
225	0,082	200	158	1,60
250	0,069	160	175	1,80
275	0,059	130	193	2,10
300	0,052	110	210	2,30
315	0,048	100	221	2,30
325	0,046	90	228	2,40
350	0,040	80	245	2,80
375	0,036	70	263	3,20
400	0,033	60	280	3,40
450	0,027	50	360	4,00
500	0,023	40	400	4,50
550	0,020	35	440	5,10
600	0,017	30	480	5,60
700	0,014	22	560	6,60
800	0,011	18	640	7,60
900	0,009	14	720	8,60

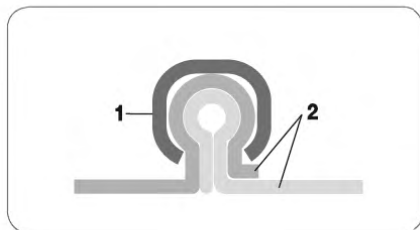
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **MASTERVENT** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP HT 400



Wąż średnitemperaturowy do +400°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: tkanina termoodporna wzmocniona włóknami ze stali nierdzewnej

- Wężę techniczne muszą być dostatecznie zasilane świeżym powietrzem (min. 50%)
- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



-20°C do +400°C
chwilowo do +450°C



wzmocniony włóknami
ze stali nierdzewnej



ściśliwość 1:6



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: srebrny wewnątrz: srebrny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
45	3740	27	0,50
50	3520	30	0,50
55	2920	33	0,60
60	2450	36	0,60
65	2090	39	0,70
70	1760	42	0,70
75	1540	45	0,80
80	1380	48	0,80
90	1100	54	0,80
100	880	60	0,80
110	730	66	0,90
120	620	72	0,90
125	550	75	1,00
130	520	78	1,00
140	460	84	1,00
150	400	90	1,10
160	350	96	1,10
170	310	102	1,10
180	270	108	1,30
200	220	120	1,50
215	200	151	1,60
225	180	158	1,80
250	150	175	2,00
275	120	193	2,40
300	100	210	2,60
315	90	221	2,60
325	85	228	2,80
350	75	245	3,10
375	65	263	3,60
400	55	280	3,90
450	45	360	4,50
500	35	400	5,10
550	30	440	5,80
600	25	480	6,40
700	20	560	7,50
800	16	640	8,60
900	12	720	9,80

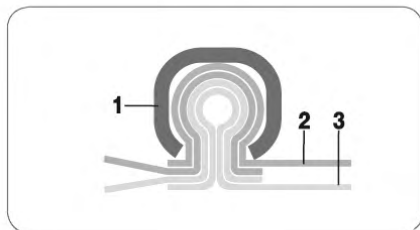
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **MASTERVENT** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP HT 450



Wąż średniotemperaturowy do +450°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Warstwa wewnętrzna: tkanina termoodporna wzmocniona włóknami ze stali nierdzewnej
3. Warstwa zewnętrzna: impregnowana termoodporna tkanina z włókna szklanego

- Weże techniczne muszą być dostatecznie zasilane świeżym powietrzem (min. 50%)
- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



-20°C do +450°C
chwیلowo do +500°C



wzmocniony włóknami
ze stali nierdzewnej



odporny
mechanicznie



dwuwarstwowy



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: srebrny wewnątrz: szary
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej od DN 100

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
50	3520	30	0,60
55	2920	33	0,70
60	2450	36	0,75
65	2090	39	0,80
70	1760	42	0,90
75	1540	45	1,00
80	1380	48	1,10
90	1100	54	1,20
100	800	60	1,30
110	730	66	1,35
120	620	72	1,40
125	550	75	1,50
130	520	78	1,60
140	460	84	1,70
150	400	90	1,80
160	350	96	1,90
170	310	102	2,00
175	290	105	2,10
180	270	126	2,20
200	220	140	2,40
215	200	151	2,80
225	180	158	2,90
250	150	175	3,20
275	120	193	3,50
300	100	210	3,80
315	90	221	4,00
325	85	228	4,20
350	75	245	4,50
375	65	263	4,80
400	55	280	5,10
450	45	360	5,70
500	35	400	6,40
550	30	440	7,00
600	25	480	7,60
700	20	560	8,80
800	16	640	10,00
900	12	720	11,30

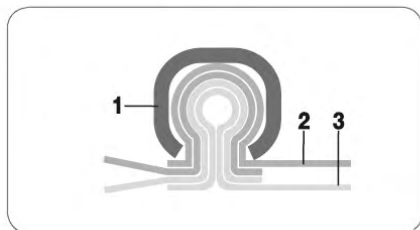
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP HT 650



Wąż wysokotemperaturowy do +650°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Warstwa wewnętrzna: tkanina termoodporna wzmocniona włóknami ze stali nierdzewnej
3. Warstwa zewnętrzna: tkanina termoodporna wzmocniona włóknami ze stali nierdzewnej

- Weże techniczne muszą być dostatecznie zasilane świeżym powietrzem (min. 50%)
- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



-20°C do +650°C
chwilowo do +750°C



wzmocniony włóknami
ze stali nierdzewnej



odporny
mechanicznie



dwuwarstwowy



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: srebrny wewnątrz: szary
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej od DN 100

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
50	3950	30	1,10
55	3500	33	1,19
60	3180	36	1,29
65	2990	39	1,38
70	2640	42	1,47
75	2550	45	1,57
80	2280	48	1,66
90	2090	54	1,85
100	1680	60	1,57
110	1390	66	1,71
120	1180	72	1,85
125	1050	75	1,93
130	990	78	2,00
140	880	84	2,14
150	760	90	2,29
160	670	96	2,43
170	590	102	2,57
175	560	105	2,65
180	520	126	2,75
200	420	140	3,01
215	380	151	3,22
225	350	158	3,36
250	290	175	3,72
275	230	193	4,08
300	190	210	4,44
315	180	221	4,66
325	170	228	4,80
350	175	245	5,16
375	130	263	5,55
400	110	280	5,91
450	90	360	6,63
500	70	400	7,35
550	60	440	8,07
600	50	480	8,79
700	40	560	10,23
800	30	640	11,67
900	25	720	13,11

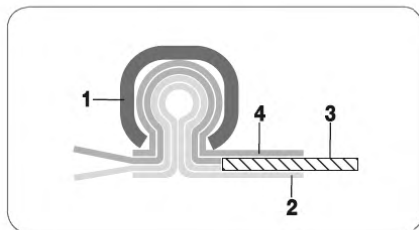
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP HT 1100



Wąż wysokotemperaturowy do +1100°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
 2. Wewnętrzna warstwa: siatka milimetrowa ze stali wysokogatunkowa
 3. Środkowa warstwa: termoodporna tkanina tekstylna
 4. Zewnętrzna warstwa: tkanina wysokotemperaturowa
- Wężę techniczne muszą być dostatecznie zasilane świeżym powietrzem (min. 50%)
 - Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 20°C do + 1100°C
chwیلowo do + 1300°C



odporny
na ogień



wzmocniony włóknami
ze stali nierdzewnej



trójwarstwowy



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 5m
- Kolor: na zewnątrz: srebrny wewnątrz: stalowy
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej od DN 100

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
75	3060	45	1,68
80	2780	48	1,78
90	2510	54	1,82
100	2020	60	1,89
110	1670	66	1,94
120	1420	72	2,11
125	1260	75	2,19
130	1190	78	2,27
140	1060	84	2,44
150	920	90	2,60
160	810	96	2,77
170	710	102	2,93
175	680	105	3,02
180	630	126	3,10
200	510	140	3,43
215	460	151	3,68
225	420	158	3,84
250	350	175	4,25
275	280	193	4,67
300	230	210	5,08
315	200	221	5,33
325	180	228	5,49
350	150	245	5,90
375	120	300	6,35
400	100	320	6,76
450	90	360	7,59
500	85	400	8,41
550	75	440	9,24
600	65	480	10,06
700	55	560	11,72
800	45	640	13,37
900	35	720	15,02

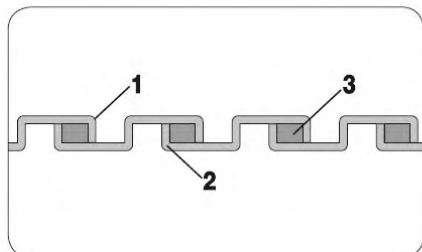
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT METAL S



Elastyczne węże metalowe

VENT METAL S 300

- taśma: stal ocynkowana
- uszczelnienie: silikon
- odporność temp. do +300°C

VENT METAL S 400

- taśma: stal ocynkowana
- uszczelnienie: włókno szklane
- odporność temp. do +400°C

VENT METAL S 600

- taśma: stal nierdzewna
- uszczelnienie: włókno szklane
- odporność temp. do +600°C

Konstrukcja

1. profilowana taśma stalowa
2. profil hakowy
3. uszczelnienie

Przekrój węża - wielokąt foremny

Zastosowanie

- do mediów gazowych
- (odciąg spalin z agregatów prądotwórczych)
- do materiałów stałych jak proszki, wióry i granulaty
- do systemów odpylających i odciągowych
- do klimatyzacji i wentylacji
- jako solidny wąż osłonowy

Właściwości

- termoodporny
- elastyczny

Standardy produkcyjne

- DN 20 – DN 300
- długości produkcyjne: 10 m

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

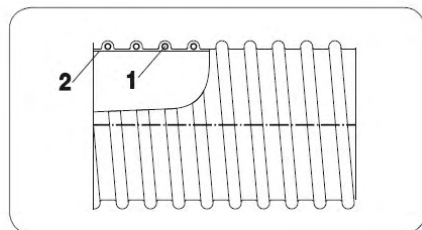
Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



**WĘŻE DO
WYCIĄGÓW
GAZÓW
SPALINOWYCH**



VENTCAR SUPER



Wąż do gazów spalinowych o temperaturze do +200°C

Konstrukcja

1. Profil spiralny z tworzywa
2. Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana EPDM/PP

- Kanały odprowadzania gazów spalinowych muszą być zasilane świeżym powietrzem (min 50%)
- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



-35°C do +200°C



odporny na uderzenia



odporny mechanicznie



odporny na wilgoć



lekki



materiał EPDM/PP



elastyczny



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 20 m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny

Elementy połączeniowe:



Obejma Car



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
50	3200	55	0,40
63	2800	60	0,41
75	2400	75	0,48
80	2300	80	0,51
100	1800	100	0,64
125	1200	125	0,78
150	500	150	0,93
200	200	200	1,22

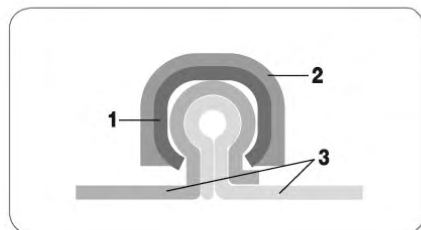
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENTCAR 200



Wąż do gazów spalinowych o temperaturze do +200°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Tworzywowo protektor
3. Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana neoprenem

- Węże techniczne muszą być dostatecznie zasilane świeżym powietrzem (min. 50%)
- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 35°C do + 200°C



ściśliwość 1:4



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: czarny, protektor niebieski wewnątrz: czarny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Car



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
63	2375	38	0,55
75	1780	46	0,60
80	1560	48	0,63
100	1000	60	0,79
125	640	75	0,95
150	440	90	1,47
200	250	120	1,76

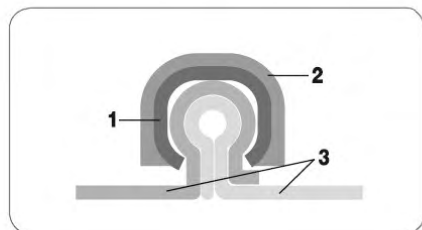
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENTCAR 300



Wąż do gazów spalinowych o temperaturze do +300°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Tworzywowo protektor
3. Ścianka węża: specjalnie powlekana tkanina termoodporna z dodatkiem kevlaru

- Węże techniczne muszą być dostatecznie zasilane świeżym powietrzem (min. 50%)
- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 60°C do + 300°C



ściśliwość 1:4



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: zielony, protektor czerwony wewnątrz: srebrny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Car



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
63	1700	38	0,45
75	1400	46	0,49
80	1250	48	0,51
100	800	60	0,64
125	500	75	0,79
150	360	90	1,23
200	200	140	1,67

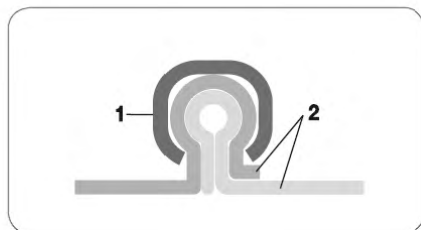
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP CAR



Wąż do gazów spalinowych o temperaturze do +300°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: specjalnie powlekana tkanina termoodporna z dodatkiem kevlaru

- Węże techniczne muszą być dostatecznie zasilane świeżym powietrzem (min. 50%)
- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 60°C do + 300°C
chwیلowo do + 350°C



trudnopalny



ściślność 1:6



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: zielono-brązowy wewnątrz: srebrny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
45	0,920	3400	27	0,50
50	0,900	3200	30	0,50
55	0,850	2650	33	0,60
60	0,780	2220	36	0,60
65	0,680	1900	39	0,70
70	0,670	1600	42	0,70
75	0,620	1400	45	0,80
80	0,610	1250	48	0,80
90	0,560	1000	54	0,80
100	0,510	800	60	0,90
110	0,480	660	66	0,90
120	0,360	560	72	1,00
125	0,330	500	75	1,00
130	0,280	470	78	1,10
140	0,250	410	84	1,10
150	0,220	360	90	1,20
160	0,210	310	96	1,20
170	0,190	280	102	1,30
180	0,172	245	108	1,40
200	0,148	200	120	1,60
215	0,128	175	151	1,70
225	0,115	160	158	1,80
250	0,100	130	175	2,00
275	0,080	105	193	2,10
300	0,070	90	210	2,20
315	0,062	80	221	2,20
325	0,059	75	228	2,30
350	0,056	65	245	2,60
375	0,050	55	263	2,90
400	0,047	50	280	3,10
450	0,045	40	360	3,60
500	0,043	32	400	4,10
550	0,042	26	440	4,60
600	0,039	22	480	5,10
700	0,031	16	560	6,00
800	0,022	13	640	6,90
900	0,016	10	720	7,80

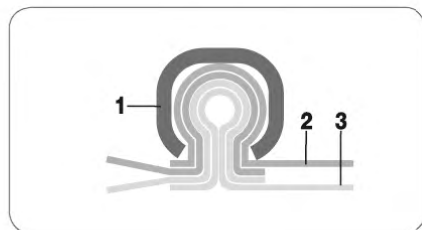
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP ISO CAR











Wąż do gazów spalinowych o temperaturze do +300°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Zewnętrzna ścianka węża: specjalnie powlekana tkanina termoodporna z dodatkiem kevlaru
3. Wewnętrzna ścianka węża: termoodporna impregnowana tkanina z włókna szklanego

- Wężę techniczne muszą być dostatecznie zasilane świeżym powietrzem (min. 50%)
- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 60°C do + 300°C chwilowo do + 350°C	trudnopalny	odporny mechanicznie	dwuwarstwowy	ściśliwość 1:4
				
elastyczny	mocowanie clip	zgodny z RoHS		

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: zielono-brązowy wewnątrz: srebrny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej od DN 100

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
50	0,900	3895	30	0,60
55	0,850	3340	33	0,70
60	0,780	2925	36	0,70
65	0,680	2635	39	0,80
70	0,670	2280	42	0,90
75	0,620	2115	45	1,00
80	0,610	1890	48	1,00
90	0,560	1645	54	1,20
100	0,510	1320	60	1,30
110	0,480	1095	66	1,30
120	0,360	930	72	1,40
125	0,330	825	75	1,40
130	0,280	780	78	1,60
140	0,250	690	84	1,60
150	0,220	600	90	1,80
160	0,210	552	96	1,80
170	0,190	465	102	2,00
175	0,185	440	105	2,10
180	0,172	410	108	2,10
200	0,148	330	120	2,40
215	0,128	295	151	2,40
225	0,115	275	158	2,50
250	0,100	225	175	2,50
275	0,080	180	193	2,60
300	0,070	150	210	2,60
315	0,062	140	221	2,70
325	0,059	130	228	2,80
350	0,056	115	245	2,90
375	0,050	100	263	3,20
400	0,047	85	280	3,40
450	0,045	70	360	4,00
500	0,043	55	400	4,50
550	0,042	50	440	5,10
600	0,039	40	480	5,60
700	0,031	30	560	6,60
800	0,022	25	640	7,60
900	0,016	20	720	8,60

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

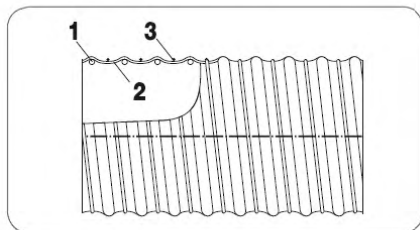
Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



**WĘŻE DO
GORĄCEGO
POWIETRZA**



VENT NEO 1



Wąż średniotemperaturowy do +135°C

Konstrukcja

1. Spirala ze stali sprężynowej
2. Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana neoprenem
3. Kord z włókna szklanego

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 70°C do + 135°C
chwilowo od -55°C
do +150°C



lekki



elastyczny



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 4 m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany w wersji izolowanej VENT ISO NEO 1

Elementy połączeniowe:



Obejma ślimakowa



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
13	1,700	5200	8	0,10
19	1,600	5100	8	0,11
26	1,600	5100	8	0,12
30	1,400	5000	10	0,14
32	1,400	5000	10	0,14
38	1,300	5000	12	0,17
41	1,300	4800	13	0,20
42	1,300	4800	13	0,20
44	1,200	4600	14	0,21
45	1,200	4600	14	0,21
51	1,200	4300	16	0,25
55	1,100	4200	18	0,27
57	1,100	4100	18	0,28
60	1,100	4000	20	0,30
63	1,100	3900	22	0,32
64	1,100	3900	22	0,34
65	1,100	3800	22	0,34
70	1,100	3600	24	0,36
76	1,100	3400	27	0,41
80	1,000	3200	28	0,44
83	1,000	3100	28	0,46
90	1,000	3000	29	0,49
95	0,900	2800	32	0,56
102	0,900	2600	35	0,65
108	0,900	2400	38	0,68
110	0,900	2400	38	0,69
114	0,900	2200	40	0,71
120	0,800	2000	43	0,76
127	0,800	1700	46	0,80
130	0,800	1700	47	0,82
140	0,700	1500	48	0,90
152	0,700	1400	51	0,99
160	0,600	1300	53	1,05
173	0,600	1200	55	1,13
178	0,600	1100	58	1,13
180	0,600	1100	60	1,19
203	0,500	700	68	1,33
229	0,400	580	84	1,48
254	0,400	400	102	1,68
305	0,200	200	123	2,05

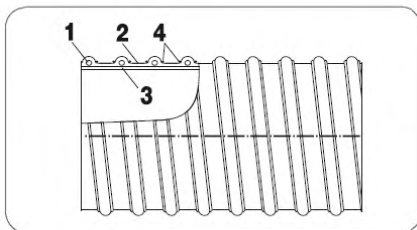
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT NEO 2



Wąż średniotemperaturowy do +135°C

Konstrukcja

1. Spirala ze stali sprężynowej
2. Warstwa zewnętrzna: tkanina z włókna szklanego powlekana neoprenem
3. Warstwa wewnętrzna: tkanina z włókna szklanego powlekana neoprenem
4. Kord z włókna szklanego

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 35°C do + 135°C
chwilowo od -55°C
do +150°C



odporny
na wilgoć



lekki



dwuwarstwowy



elastyczny



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 4 m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany w wersji izolowanej VENT ISO NEO 2

Elementy połączeniowe:



Obejma ślimakowa



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
13	2,800	6500	15	0,16
19	2,800	6500	15	0,19
26	2,800	6500	15	0,23
30	2,800	6500	15	0,25
32	2,800	6500	16	0,26
38	2,600	6000	18	0,31
41	2,600	6000	19	0,32
42	2,600	6000	19	0,32
44	2,600	5600	21	0,34
45	2,600	5600	21	0,34
51	2,600	5200	24	0,36
55	2,500	4900	27	0,42
57	2,500	4900	28	0,43
60	2,400	4800	31	0,47
63	2,400	4800	31	0,49
64	2,400	4800	31	0,49
65	2,400	4800	31	0,50
70	2,300	4400	35	0,53
76	2,200	4300	38	0,58
80	2,100	4200	40	0,62
83	2,100	4100	42	0,64
90	2,000	4000	44	0,69
95	1,900	3700	48	0,73
102	1,900	3500	52	0,77
108	1,700	3100	55	0,83
110	1,700	3000	57	0,85
114	1,600	2900	57	0,89
120	1,600	2800	61	0,94
127	1,400	2500	64	1,00
130	1,300	2300	65	1,02
140	1,300	1900	70	1,11
152	1,200	1700	75	1,20
160	1,100	1500	80	1,28
173	1,000	1300	87	1,40
178	1,000	1200	89	1,45
180	1,000	1200	90	1,48
203	0,700	900	101	1,65
229	0,600	800	125	1,90
254	0,500	700	150	2,14
305	0,300	400	210	2,58

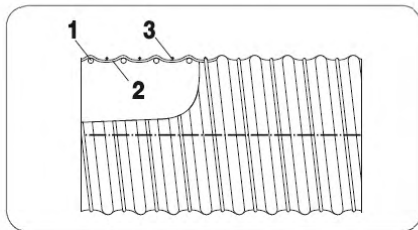
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT SIL 1



Wąż średniotemperaturowy do +250°C

Konstrukcja

1. Spirala ze stali sprężynowej
2. Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem
3. Kord z włókna szklanego

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 70°C do + 250°C
chwilowo od -85°C
do +300°C



lekki



elastyczny



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 4 m
- Kolor: na zewnątrz: pomarańczowy wewnątrz: pomarańczowy
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany w wersji izolowanej VENT ISO SIL 1

Elementy połączeniowe:



Obejma ślimakowa



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
13	1,700	5200	8	0,10
19	1,600	5100	8	0,11
26	1,600	5100	8	0,12
30	1,400	5000	10	0,14
32	1,400	5000	10	0,14
38	1,300	5000	12	0,17
41	1,300	4800	13	0,20
42	1,300	4800	13	0,20
44	1,200	4600	14	0,21
45	1,200	4600	14	0,21
51	1,200	4300	16	0,25
55	1,100	4200	18	0,27
57	1,100	4100	18	0,28
60	1,100	4000	20	0,30
63	1,100	3900	22	0,32
64	1,100	3900	22	0,34
65	1,100	3800	22	0,34
70	1,100	3600	24	0,36
76	1,100	3400	27	0,41
80	1,000	3200	28	0,44
83	1,000	3100	28	0,46
90	1,000	3000	29	0,49
95	0,900	2800	32	0,56
102	0,900	2600	35	0,65
108	0,900	2400	38	0,68
110	0,900	2400	38	0,69
114	0,900	2200	40	0,71
120	0,800	2000	43	0,76
127	0,800	1700	46	0,80
130	0,800	1700	47	0,82
140	0,700	1500	48	0,90
152	0,700	1400	51	0,99
160	0,600	1300	53	1,05
173	0,600	1200	55	1,13
178	0,600	1100	58	1,13
180	0,600	1100	60	1,19
203	0,500	700	68	1,33
229	0,400	580	84	1,48
254	0,400	400	102	1,68
305	0,200	200	123	2,05

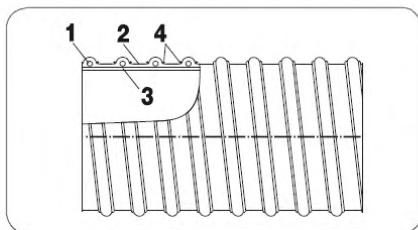
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT SIL 2



Wąż średniotemperaturowy do +250°C

Konstrukcja

1. Spirala ze stali sprężynowej
2. Warstwa zewnętrzna: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem
3. Warstwa wewnętrzna: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem
4. Kord z włókna szklanego

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 70°C do + 250°C
chwilowo od -85°C
do +300°C



odporny
na wilgoć



lekki



dwuwarstwowy



elastyczny



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 4 m
- Kolor: na zewnątrz: pomarańczowy wewnątrz: pomarańczowy
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany w wersji izolowanej VENT ISO SIL 2

Elementy połączeniowe:



Obejma ślimakowa



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
13	2,800	6500	15	0,16
19	2,800	6500	15	0,19
26	2,800	6500	15	0,23
30	2,800	6500	15	0,25
32	2,800	6500	16	0,26
38	2,600	6000	18	0,31
41	2,600	6000	19	0,32
42	2,600	6000	19	0,32
44	2,600	5600	21	0,34
45	2,600	5600	21	0,34
51	2,600	5200	24	0,36
55	2,500	4900	27	0,42
57	2,500	4900	28	0,43
60	2,400	4800	31	0,47
63	2,400	4800	31	0,49
64	2,400	4800	31	0,49
65	2,400	4800	31	0,50
70	2,300	4400	35	0,53
76	2,200	4300	38	0,58
80	2,100	4200	40	0,62
83	2,100	4100	42	0,64
90	2,000	4000	44	0,69
95	1,900	3700	48	0,73
102	1,900	3500	52	0,77
108	1,700	3100	55	0,83
110	1,700	3000	57	0,85
114	1,600	2900	57	0,89
120	1,600	2800	61	0,94
127	1,400	2500	64	1,00
130	1,300	2300	65	1,02
140	1,300	1900	70	1,11
152	1,200	1700	75	1,20
160	1,100	1500	80	1,28
173	1,000	1300	87	1,40
178	1,000	1200	89	1,45
180	1,000	1200	90	1,48
203	0,700	900	101	1,65
229	0,600	800	125	1,90
254	0,500	700	150	2,14
305	0,300	400	210	2,58

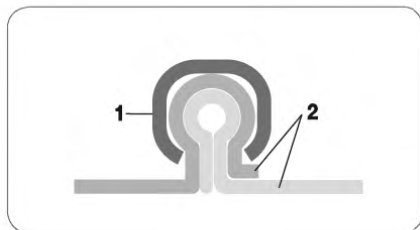
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP NEOPREN



Wąż średniotemperaturowy do +125°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana neoprenem

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 35°C do + 125°C
chwیلowo do + 150°C



chemoodporny



ściśliwość 1:6



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
45	0,920	4400	27	0,40
50	0,900	4000	30	0,40
55	0,850	3300	33	0,40
60	0,780	2780	36	0,50
65	0,680	2370	39	0,50
70	0,670	2040	42	0,50
75	0,620	1780	45	0,60
80	0,610	1560	48	0,60
90	0,560	1230	54	0,60
100	0,510	1000	60	0,60
110	0,480	830	66	0,70
120	0,360	700	72	0,70
125	0,330	640	75	0,80
130	0,280	590	78	0,80
140	0,250	510	84	0,80
150	0,220	440	90	0,90
160	0,210	390	96	0,90
170	0,190	350	102	0,90
180	0,172	310	108	1,00
200	0,148	250	120	1,20
215	0,128	220	151	1,30
225	0,115	200	158	1,40
250	0,100	160	175	1,60
275	0,080	130	193	1,90
300	0,070	110	210	2,10
315	0,062	100	221	2,10
325	0,059	95	228	2,20
350	0,056	80	245	2,50
375	0,050	70	263	2,90
400	0,047	63	280	3,10
450	0,045	50	360	3,60
500	0,043	40	400	4,10
550	0,042	33	440	4,60
600	0,039	28	480	5,10
700	0,031	26	560	6,00
800	0,022	16	640	6,90
900	0,016	12	720	7,80

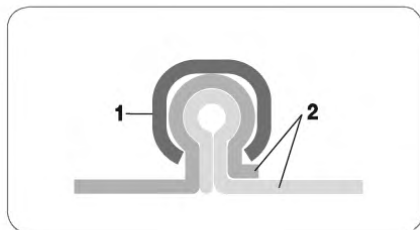
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **MASTERVENT** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP HYPALON



Wąż średniotemperaturowy do +175°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana hypalonem®

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 40°C do + 175°C
chwیلowo do + 190°C



trudnopalny



odporny
na ozon



odporny na
promieniowanie UV



odporny
na wilgoć



ściślność 1:6



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3 do 10 m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: zielony
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
45	0,920	4400	27	0,40
50	0,900	4000	30	0,40
55	0,850	3300	33	0,40
60	0,780	2780	36	0,50
65	0,680	2370	39	0,50
70	0,670	2040	42	0,50
75	0,620	1780	45	0,60
80	0,610	1560	48	0,60
90	0,560	1230	54	0,60
100	0,510	1000	60	0,60
110	0,480	830	66	0,70
120	0,360	700	72	0,70
125	0,330	640	75	0,80
130	0,280	590	78	0,80
140	0,250	510	84	0,80
150	0,220	440	90	0,90
160	0,210	390	96	0,90
170	0,190	350	102	0,90
180	0,172	310	108	1,00
200	0,148	250	120	1,20
215	0,128	220	151	1,30
225	0,115	200	158	1,40
250	0,100	160	175	1,60
275	0,080	130	193	1,90
300	0,070	110	210	2,10
315	0,062	100	221	2,10
325	0,059	95	228	2,20
350	0,056	80	245	2,50
375	0,050	70	263	2,90
400	0,047	63	280	3,10
450	0,045	50	360	3,60
500	0,043	40	400	4,10
550	0,042	33	440	4,60
600	0,039	28	480	5,10
700	0,031	26	560	6,00
800	0,022	16	640	6,90
900	0,016	12	720	7,80

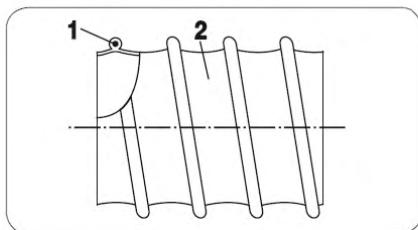
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT SANTO 50



Wąż ssawno-tłoczny do podwyższonych temperatur

Konstrukcja

1. Nie ruchomy drut ze stali sprężynowej
2. Ścianka węża: tkanina poliamidowa, powlekana santoprenem®

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 40°C do + 130°C
chwilowo do + 150°C



grubość ścianki 0,5 mm



odporny na ozon



odporny na promieniowanie UV



odporny na wilgoć



lekki



elastyczny



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny

Elementy połączeniowe:



Obejma Master



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
40	0,820	2400	20	0,26
50	0,790	2100	24	0,31
60	0,760	1900	35	0,37
70	0,610	1600	40	0,43
80	0,530	1300	45	0,55
90	0,490	1250	50	0,61
100	0,460	1200	55	0,67
110	0,440	1100	60	0,75
120	0,420	1000	65	0,81
125	0,400	950	68	0,83
130	0,380	900	70	0,88
140	0,360	850	75	0,95
150	0,330	800	78	1,01
160	0,300	750	85	1,08
180	0,270	700	95	1,13
200	0,230	600	105	1,24
250	0,180	500	130	1,56
275	0,150	400	145	1,92
300	0,140	300	155	2,07
315	0,130	270	170	2,25
350	0,125	230	180	2,41
400	0,120	200	210	2,74
450	0,115	175	245	3,08
500	0,110	100	320	3,63

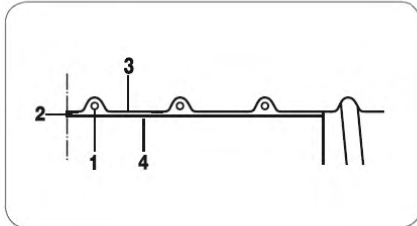
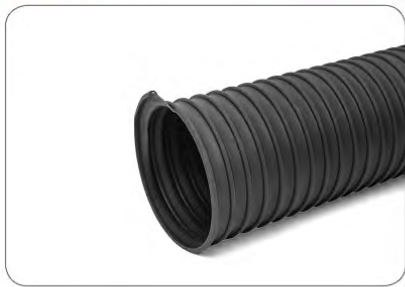
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT SANTO 70



Wąż ssawno-tłoczny do podwyższonych temperatur

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: termoplastyczny wulkanizat (TPV)
3. Grubość ścianki między spiralami 0,7 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

 - 40°C do + 130°C chwilowo do + 150°C	 grubość ścianki 0,7 mm	 odporny na ozon	 odporny na promieniowanie UV	 gazoszczelny
 odporny na wilgoć	 lekki	 ekstrudowany	 elastyczny	 zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10 m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny

Elementy połączeniowe:



Obejma Master



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
25	1,060	8000	31	0,24
32	0,830	7250	40	0,34
38	0,690	6750	46	0,37
40	0,690	6750	48	0,38
45	0,610	6000	53	0,40
50	0,550	5250	58	0,43
55	0,510	4500	63	0,49
60	0,460	4500	68	0,51
65	0,420	4000	73	0,62
70	0,370	3750	78	0,65
75	0,370	3750	84	0,69
80	0,320	3000	88	0,73
90	0,280	3000	99	0,85
102	0,280	2250	110	0,91
110	0,230	2250	119	0,99
115	0,230	2250	124	1,02
120	0,230	2250	129	1,06
127	0,230	2250	135	1,13
130	0,190	2250	139	1,15
140	0,190	1500	149	1,33
152	0,190	1500	161	1,42
160	0,190	1500	170	1,67
175	0,140	1500	185	1,78
180	0,140	1500	190	1,82
203	0,140	1500	214	2,21
250	0,090	750	260	2,90
275	0,090	750	284	2,99
280	0,090	750	290	3,01
300	0,090	675	310	3,07
315	0,090	675	325	3,11
325	0,080	675	335	3,26
350	0,080	675	360	3,46
400	0,080	575	410	4,27
450	0,040	575	460	4,86
500	0,040	575	510	5,47

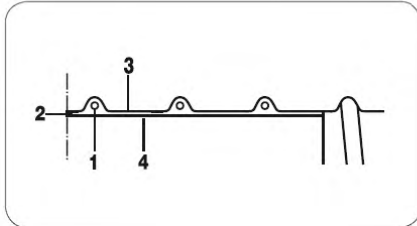
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT SANTO 140



Wąż ssawno-tłoczny do podwyższonych temperatur

Konstrukcja

1. Nie ruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: termoplastyczny wulkanizat (TPV)
3. Grubość ścianki między spiralami 1,4 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10 m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny

Elementy połączeniowe:



Obiejma Master



Prostka symetryczna




Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
25	1,460	9400	47	0,24
32	1,140	9400	60	0,35
38	1,090	8400	69	0,40
40	1,050	8350	72	0,41
45	1,030	8250	80	0,47
50	1,020	8000	87	0,55
55	0,960	7750	95	0,59
60	0,890	7500	102	0,64
65	0,840	6750	112	0,69
70	0,790	6750	117	0,76
75	0,700	6000	126	0,80
80	0,700	6000	132	0,87
90	0,580	5250	149	0,94
102	0,530	4500	165	1,01
110	0,473	4500	179	1,09
115	0,473	3125	186	1,13
120	0,460	3125	194	1,17
127	0,460	3125	203	1,27
130	0,460	3125	209	1,31
140	0,370	2500	224	1,41
152	0,370	2500	242	1,50
160	0,320	2500	255	1,73
175	0,320	1875	278	1,96
180	0,260	1875	285	2,04
203	0,260	1875	321	2,25
250	0,210	1250	390	3,07
275	0,160	1250	426	3,58
280	0,160	1250	435	3,64
300	0,160	1250	465	3,90
315	0,160	1250	488	4,13
325	0,160	1250	503	4,29
350	0,160	1250	540	4,84
400	0,110	675	615	5,69
450	0,110	675	690	6,58
500	0,110	675	765	7,38

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



**WĘŻE
DO WENTYLACJI
POWIETRZA
I WYCIĄGU DYMÓW
SPAVALNICZYCH**



MASTERSAN SA10, MASTERSAN SA10 THERM



Wąż antybakteryjny, antygrzybiczny

Opis

Przewód elastyczny wykonany z folii z żywicy poliolefinowej z dodatkiem związku bromu/trójtlenku antymonu i preparatu antybakteryjnego/antygrzybicznego, wzmocniony spiralą z drutu stalowego. Wersja THERM dodatkowo wyposażona jest w termoizolację z włókien poliestrowych (o grubości 25mm/16kg/m³) oraz zewnętrzny płaszcz z folii powlekanej aluminium (trudnopalnej).

Promień gięcia:

- 0,6 x ϕ - MASTERSAN SA10
- (0,8-1,5) x ϕ - MASTERSAN SA10 THERM

Max. prędkość powietrza: 20m/s

Max. ciśnienie: 200 mm H₂O

Klasa odporności ogniowej: Class 1(D.M 26/06/84)

Temperatura:

- -20°C do +90°C
- chwilowo do +110°C

Zastosowanie:

- klimatyzacja, wentylacja powietrza w pomieszczeniach użyteczności publicznej takich jak: centra handlowe, budynki biurowe, laboratoria, kliniki, sanatoria i szpitale
- wersja THERM ogranicza przed skraplaniem wody i rozpraszaniem ciepła

Przewody są również dostępne w wersji ze spiralą antymagnetyczną:

- MASTERSAN SA10 ANTIMAGNETIC
- MASTERSAN SA10 THERM ANTIMAGNETIC

Standardy produkcyjne

- DN 80 - DN 406
- Kolor: szary
- Wersja THERM:
 - wąż wewnętrzny - szary
 - płaszcz - aluminiowy
- Długości produkcyjne: 10 m



MASTERSAN AR10, MASTERSAN AR10 THERM



Wąż antybakteryjny, antygrzybiczny

Opis

Przewód elastyczny wykonany z tkaniny poliestrowej powleczonej żywicami poliolefinowymi z dodatkiem związku bromu/trójtlenku antymonu i preparatu antybakteryjnego/antygrzybicznego, wzmocniony spiralą z drutu stalowego. Wersja THERM dodatkowo wyposażona jest w termoizolację z włókien poliestrowych (o 25mm/16kg/m³) oraz zewnętrzny płaszcz z folii powlekanej aluminium (trudnopalnej).

Promień gięcia:

- 0,6 x ϕ - MASTERSAN AR10
- (0,8-1,5) x ϕ - MASTERSAN AR10 THERM

Max. prędkość powietrza: 32m/s

Max. ciśnienie: 250 mm H₂O

Klasa odporności ogniowej: Class 1(D.M 26/06/84)

Temperatura:

- -20°C do +90°C
- chwilowo do +110°C

Zastosowanie:

- klimatyzacja, wentylacja powietrza w pomieszczeniach użyteczności publicznej takich jak: centra handlowe, budynki biurowe, laboratoria, kliniki, sanatoria i szpitale
- wersja THERM ogranicza przed skraplaniem wody i rozpraszaniem ciepła

Przewody są również dostępne w wersji ze spiralą antymagnetyczną:

- MASTERSAN AR10 ANTIMAGNETIC
- MASTERSAN AR10 THERM ANTIMAGNETIC

Standardy produkcyjne

- DN 80 - DN 610
- Kolor: szary
- Wersja THERM:
 - wąż wewnętrzny - szary
 - płaszcz - aluminiowy
- Długości produkcyjne: 10 m

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

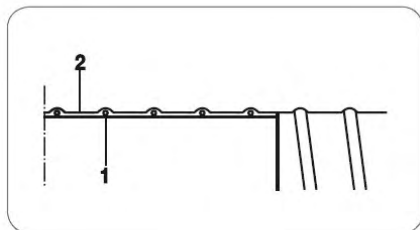
Firma Mastervent nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Bakterie, grzyby, zarazki, pleśnie wstępujące w przyrodzie w różnych typach i odmianach, mogą gromadzić się na różnego rodzaju materiałach i rozwijać się na nich pod wpływem odpowiedniej temperatury i wilgotności. Obecność niepożądanych mikroorganizmów ma negatywny wpływ na stan higieniczno-sanitarny instalacji wentylacyjnych i klimatyzacyjnych, co może skutkować między innymi powstawaniem nieprzyjemnych zapachów lub plam spowodowanych nagromadzeniem się dużych ilości bakterii, grzybów lub pleśni. Ich obecność może wywoływać u wielu ludzi reakcje alergiczne. W instalacjach uzdatniania i dystrybucji powietrza (klimatyzacja, wentylacja mechaniczna itp.) zastosowanie przewodów MasterSan®, których ścianki są wykonane z folii poliolefinowej zawierającej środek przeciwbakteryjny, przeciwpleśniowy, ogranicza ilość przedostających się mikroorganizmów i minimalizuje ilość pleśni stykającej się z samą powierzchnią przewodów. Wężę MasterSan® w modelach SA10, SA10 THERM, AR10 oraz AR10 THERM oprócz właściwości bakterioobójczych i antygrzybiczych, są trudnopalne, elastyczne i charakteryzują się wysoką odpornością mechaniczną.

Przewody serii MasterSan® produkowane są z folii poliolefinowej nowej generacji, która została wzbogacona specjalnym składnikiem aktywnym o nazwie „Anti-bacterial Sanitized”. Pozwala on ograniczyć obciążenie mikrobiologiczne i bakteryjne wewnątrz przewodów i kanałów wentylacyjnych, jak również zminimalizować ilość mikroorganizmów znajdujących się w transportowanym przez nie powietrzu. Cecha ta ma bardzo istotny wpływ na poprawę bezpieczeństwa i zdrowia ludzi oraz korzystnie oddziałuje na środowisko. Przewody MasterSan® są całkowicie nowością, przeszły one restrykcyjne badania potwierdzające działania ich mechanizmów przeciwbakteryjnych na szczepek takich organizmów jak: drożdżaki, gronkowiec złocisty, pałeczka okrężnicy, pałeczka duru brzuszego, kropidlak czarny, pałeczka ropy błękitnej.



VENT PS



Wąż ssawno-tłoczny do wyciągu dymów spawalniczych

Konstrukcja

1. Druk stalowy
2. Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana PVC

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 20°C do + 70°C
chwilowo do + 80°C



trudnopalny



lekki



ściśliwość 1:6



elastyczny



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: ^[*]9 m i 10 m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
60	0,800	1600	42	0,17
80	0,600	1000	56	0,23
102	0,500	900	70	0,29
127	0,400	800	92	0,37
163	0,200	600	110	0,53
^[*] 178	0,200	600	130	0,59
203	0,200	500	140	0,66
254	0,100	400	175	0,83

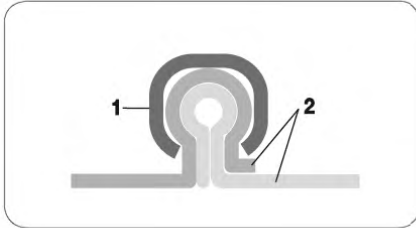
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP PA



Wąż ssawno-tłoczny do wyciągu dymów spawalniczych

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana PVC

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 20°C do + 70°C
chwilowo do + 80°C



trudnopalny



ściśliwość 1:6



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Objema Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
45	0,870	3600	24	0,40
50	0,850	3400	27	0,50
55	0,780	3200	30	0,50
60	0,680	2650	33	0,50
65	0,590	1900	36	0,50
70	0,530	1600	42	0,50
75	0,470	1400	45	0,60
80	0,430	1250	48	0,60
90	0,355	1100	54	0,60
100	0,300	800	60	0,60
110	0,258	660	66	0,70
120	0,224	560	72	0,70
125	0,210	500	75	0,80
130	0,197	470	78	0,80
140	0,175	410	84	0,80
150	0,157	360	90	0,90
160	0,140	310	96	0,90
170	0,128	280	102	0,90
180	0,117	245	108	1,00
200	0,099	200	120	1,20
215	0,088	175	151	1,30
225	0,082	160	158	1,40
250	0,069	130	175	1,60
275	0,059	105	193	1,90
300	0,052	90	210	2,10
315	0,048	80	221	2,10
325	0,046	75	228	2,20
350	0,040	65	245	2,50
375	0,036	55	263	2,90
400	0,033	50	280	3,10
450	0,027	40	360	3,60
500	0,023	32	400	4,10
550	0,020	26	440	4,60
600	0,017	22	480	5,10
700	0,013	16	560	6,00
800	0,011	13	640	6,90
900	0,009	10	720	7,80

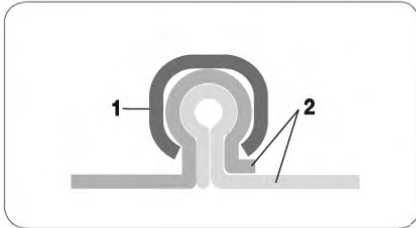
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP SPARK



Wąż ssawno-tłoczny do wyciągu dymów spawalniczych

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana PVC

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 20°C do + 90°C chwilowo do + 110°C	trudnopalny	odporny na iskry	ściśliwość 1:6	elastyczny
				
mocowanie clip	zgodny z RoHS			

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: grafitowy wewnątrz: grafitowy
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralę ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Objema Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
45	0,870	3600	24	0,40
50	0,850	3400	27	0,50
55	0,780	3200	30	0,50
60	0,680	2650	33	0,50
65	0,590	1900	36	0,50
70	0,530	1600	42	0,50
75	0,470	1400	45	0,60
80	0,430	1250	48	0,60
90	0,355	1100	54	0,60
100	0,300	800	60	0,60
110	0,258	660	66	0,70
120	0,224	560	72	0,70
125	0,210	500	75	0,80
130	0,197	470	78	0,80
140	0,175	410	84	0,80
150	0,157	360	90	0,90
160	0,140	310	96	0,90
170	0,128	280	102	0,90
180	0,117	245	108	1,00
200	0,099	200	120	1,20
215	0,088	175	151	1,30
225	0,082	160	158	1,40
250	0,069	130	175	1,60
275	0,059	105	193	1,90
300	0,052	90	210	2,10
315	0,048	80	221	2,10
325	0,046	75	228	2,20
350	0,040	65	245	2,50
375	0,036	55	263	2,90
400	0,033	50	280	3,10
450	0,027	40	360	3,60
500	0,023	32	400	4,10
550	0,020	26	440	4,60
600	0,017	22	480	5,10
700	0,013	16	560	6,00
800	0,011	13	640	6,90
900	0,009	10	720	7,80

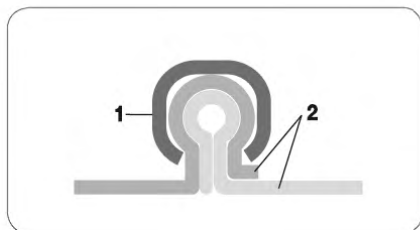
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP SPARK XL











Wąż ssawno-tłoczny do wyciągu dymów spawalniczych

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: specjalna tkanina termoodporna

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 40°C do + 200°C chwیلowo do + 280°C	trudnopalny	ekstremalnie odporny na iskry	odporny na ścieranie	ściślność 1:6
				
elastyczny	mocowanie clip	zgodny z RoHS		

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej od DN 100

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
50	0,900	3200	30	0,47
55	0,850	2650	33	0,56
60	0,780	2220	36	0,56
65	0,680	1900	39	0,66
70	0,670	1600	42	0,66
75	0,620	1400	45	0,75
80	0,610	1250	48	0,75
90	0,560	1000	54	0,75
100	0,510	800	60	0,75
110	0,480	660	66	0,84
120	0,360	560	72	0,84
125	0,330	500	75	0,94
130	0,280	470	78	0,94
140	0,250	410	84	0,94
150	0,220	360	90	1,03
160	0,210	310	96	1,03
170	0,190	280	102	1,03
175	0,185	260	105	1,22
180	0,172	245	126	1,22
200	0,148	200	140	1,40
215	0,128	175	151	1,50
225	0,115	160	158	1,68
250	0,100	130	175	1,87
275	0,080	105	193	2,24
300	0,070	90	210	2,43
315	0,062	80	221	2,43
325	0,059	75	228	2,62
350	0,056	65	245	2,90
375	0,050	55	263	3,37
400	0,047	50	280	3,65
450	0,045	40	360	4,21
500	0,043	32	400	4,77
550	0,042	26	440	5,42
600	0,039	22	480	5,98
700	0,031	16	560	7,01
800	0,022	13	640	8,04
900	0,016	10	720	9,16

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT FORMFLEX



Waż z pamięcią kształtu

Material

Ścianka węża: mocny, specjalny profil z PVC, spirale węża można obracać wokół własnej osi zgodnie z ruchem wskazówek zegara powiększając tym samym średnicę węża lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara zmniejszając średnicę węża. Zmniejszyć i zwiększyć średnicę można o 35%.

Zastosowanie

- wentylacja, gdzie niezbędne jest zastosowanie węża z „efektem pamięci”
- wentylacja, gdzie istotne jest dostosowanie wielkości średnicy bezpośrednio podczas montażu
- waz osłonowy
- odciąg dymów

Standardy produkcyjne:

DN 32x36
DN 55x61
DN 75x81
DN 80x86
DN 95x101
DN 125x131
DN 150x156
DN 200x206

Zakres temperatury

- -20°C do +80°C

Elementy połączeniowe:



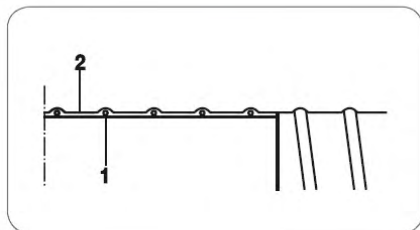
Tuleja termokurczliwa

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT MONO



Wąż ssawno-tłoczny do wyciągu powietrza

Konstrukcja

1. Spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana PVC

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 20°C do + 70°C
chwilowo do + 85°C



lekki



elastyczny



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: czarno-żółty wewnątrz: żółty
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany w wersji VENT COMBO lub VENT MONO HT

Elementy połączeniowe:



Obejma ślimakowa



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
105	0,250	600	105	0,25
127	0,200	400	127	0,31
152	0,145	300	152	0,40
203	0,080	150	203	0,53
254	0,060	100	254	0,66
305	0,055	85	305	0,80
315	0,050	80	315	0,84
325	0,045	65	325	0,90
356	0,040	60	356	0,93
407	0,300	45	407	1,06
425	0,025	40	425	1,13
457	0,025	35	457	1,19
508	0,020	30	508	1,32
525	0,020	25	525	1,45
560	0,020	20	560	1,55
600	0,015	15	600	1,60
610	0,015	15	610	1,65
650	0,010	10	625	1,75
710	0,010	10	700	1,87

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

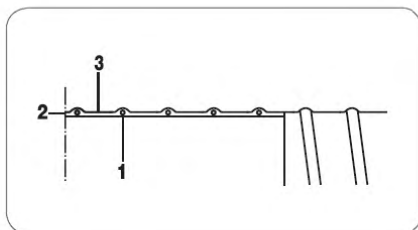
Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



**WĘŻE DO
PRZEMYSŁU
SPOŻYWCZEGO**



VENT PUR P50 FOOD













Wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do kontaktu z żywnością

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali nierdzewnej lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan zgodny z normami FDA
3. Grubość ścianki między spiralami 0,5 mm

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 40°C do + 90°C chwilowo do + 125°C	grubość ścianki 0,5 mm	trudnopalny	antystatyczny $R_o \leq 10^9 \Omega$	zgodny z normami FDA
				
odporny na ścieranie	gazoszczelny	ściśliwość 1:6	elastyczny	zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10 m
- Kolor: na zewnątrz: przezroczysty wewnątrz: przezroczysty

Elementy połączeniowe:



Obiejma Master



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciepłota [kg/m]
32	0,850	2500	18	0,25
40	0,820	2400	20	0,28
45	0,800	2300	22	0,30
50	0,780	2200	25	0,34
60	0,760	1900	35	0,38
65	0,690	1700	38	0,41
70	0,610	1600	40	0,45
80	0,530	1300	45	0,53
90	0,490	1200	50	0,60
100	0,460	1100	54	0,70
110	0,430	1050	60	0,73
115	0,410	1000	63	0,75
120	0,390	950	65	0,82
125	0,380	900	70	0,84
130	0,360	870	73	0,88
140	0,330	850	75	0,95
150	0,310	820	78	1,01
160	0,300	750	85	1,23
170	0,270	700	90	1,30
180	0,250	650	95	1,38
200	0,230	600	102	1,50
225	0,190	570	110	1,60
250	0,160	550	126	1,66
280	0,150	520	135	1,70
300	0,145	500	155	1,78
315	0,140	450	162	1,87
350	0,130	400	180	2,44
400	0,120	350	214	3,04
500	0,110	300	240	3,56

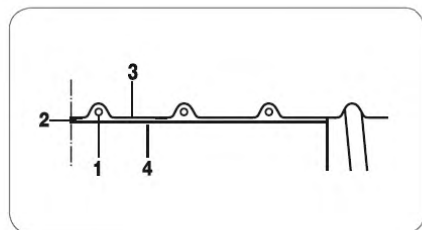
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT PUR P70 FOOD



Wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do kontaktu z żywnością

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali nierdzewnej lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan zgodny z normami FDA
3. Grubość ścianki między spiralami 0,7 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 40°C do + 90°C chwilowo do + 125°C	grubość ścianki 0,7 mm	trudnopalny	antystatyczny $R_o \leq 10^9 \Omega$	zgodny z normami FDA
				
odporny na ścieranie	gazoszczelny	ekstrudowany	elastyczny	zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10 m
- Kolor: na zewnątrz: przezroczysty wewnątrz: przezroczysty

Elementy połączeniowe:



Obejma Master



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciepota [kg/m]
20	3,350	8250	28	0,20
25	3,220	8000	31	0,25
32	2,520	7250	40	0,35
38	2,100	6750	46	0,39
40	2,100	6750	48	0,40
45	1,840	6000	53	0,42
50	1,680	5250	58	0,45
55	1,540	4500	63	0,51
60	1,400	4500	68	0,53
63	1,370	4000	70	0,60
65	1,260	3750	73	0,64
70	1,120	3750	78	0,68
75	1,120	3000	84	0,72
80	0,980	3000	88	0,76
90	0,840	2250	99	0,88
102	0,840	2250	110	0,95
110	0,700	2250	119	1,03
115	0,700	2250	124	1,06
120	0,700	2250	129	1,12
127	0,700	2250	135	1,18
130	0,560	2250	139	1,20
140	0,560	1500	149	1,38
152	0,560	1500	161	1,48
160	0,560	1500	170	1,74
170	0,420	1500	180	1,80
175	0,420	1500	185	1,85
180	0,420	1500	190	1,90
203	0,420	1500	214	2,30
226	0,280	750	235	2,50
255	0,280	750	260	3,02
275	0,280	750	284	3,11
280	0,280	750	290	3,14
300	0,250	675	310	3,20
315	0,250	675	325	3,32
325	0,250	675	335	3,40
350	0,130	675	360	3,60
400	0,130	525	410	3,85
450	0,130	525	460	5,06
500	0,130	525	510	5,70

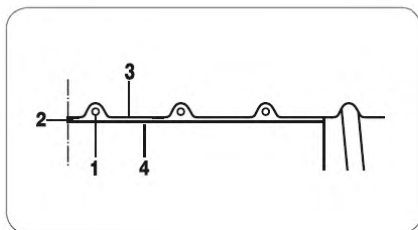
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT PUR P140 FOOD



Wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do kontaktu z żywnością

Konstrukcja

1. Nie ruchoma spirala z pomiedziowanego drutu ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan zgodny z normami FDA
3. Grubość ścianki między spiralami 1,4 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 40°C do + 90°C chwilowo do + 125°C	grubość ścianki 1,4 mm	trudnopalny	antystatyczny $R_o \leq 10^9 \Omega$	zgodny z normami FDA
				
odporny na ścieranie	gazoszczelny	ekstrudowany	elastyczny	zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10 m, 15 m i 20 m
- Kolor: na zewnątrz: przezroczysty wewnątrz: przezroczysty

Elementy połączeniowe:



Obejma Master



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
20	4,300	9400	43	0,25
25	4,160	9400	47	0,31
32	3,250	9400	60	0,45
38	3,120	9400	69	0,51
40	3,000	8350	72	0,52
45	2,950	8250	80	0,60
50	2,900	8000	87	0,71
55	2,750	7750	95	0,76
60	2,550	7500	102	0,82
63	2,500	7000	107	0,86
65	2,400	6750	112	0,89
70	2,250	6750	117	0,97
75	2,000	6000	126	1,03
80	2,000	6000	132	1,12
90	1,650	5250	149	1,20
102	1,500	4500	165	1,30
110	1,350	4500	179	1,40
115	1,350	3125	186	1,45
120	1,300	3125	194	1,50
127	1,300	3125	203	1,63
130	1,300	3125	209	1,68
140	1,050	2500	224	1,80
152	1,050	2500	242	1,92
160	0,900	2500	225	2,22
170	0,900	1875	270	2,41
175	0,900	1875	278	2,51
180	0,750	1875	285	2,61
203	0,750	1875	321	2,89
226	0,600	1250	353	3,20
255	0,600	1250	390	3,94
275	0,450	1250	426	4,59
280	0,450	1250	435	4,67
300	0,450	1250	465	5,00
315	0,450	1250	488	5,30
325	0,450	1250	503	5,50
350	0,450	1250	540	6,20
400	0,300	675	615	7,30
450	0,300	675	690	8,43
500	0,300	675	765	9,46

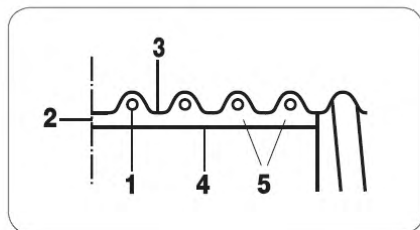
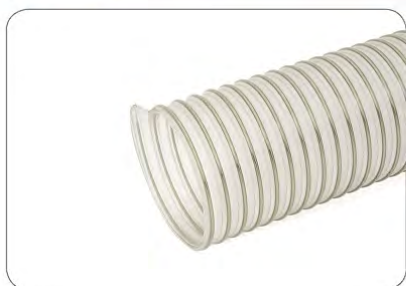
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT PUR SUPER FOOD



Wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do kontaktu z żywnością

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala z pomiedziowanego drutu ze stali lanej sprężynowej
 2. Ścianka węża: poliuretan zgodny z normami FDA
 3. Grubość ścianki między spiralami 2,1 mm
 4. Gładka ścianka wewnętrzna węża
 5. Wzmocnione obszary ścierania
- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 40°C do + 90°C chwilowo do + 125°C	grubość ścianki 2,1 mm	trudnopalny	antystatyczny $R_o \leq 10^9 \Omega$	zgodny z normami FDA
				
odporny na ścieranie	gazoszczelny	ekstrudowany	elastyczny	zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10 m, 15 m i 20 m
- Kolor: na zewnątrz: przezroczysty wewnątrz: przezroczysty

Elementy połączeniowe:



Obejma ślimakowa



Obejma GBS



Tuleja termokurczliwa

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
25	4,950	9400	70	0,60
32	4,850	9400	80	0,66
38	4,390	9400	95	0,78
40	4,270	9400	100	0,83
45	4,100	9400	115	0,92
50	4,000	9400	124	1,04
55	3,750	8900	140	1,10
60	3,600	8900	150	1,20
65	3,300	8900	165	1,29
70	3,150	8900	175	1,38
75	2,950	8900	188	1,50
80	2,750	8900	200	1,93
90	2,400	8800	225	2,16
102	2,100	8600	250	2,60
110	1,950	8400	275	2,82
115	1,800	8200	290	2,94
120	1,650	8000	300	3,07
127	1,650	7800	315	3,44
130	1,650	7700	325	3,54
140	1,500	7400	350	3,81
152	1,500	7200	450	4,13
160	1,350	7000	500	4,81
170	1,200	6800	600	5,10
175	1,200	6500	650	5,25
180	1,200	6000	700	5,40
203	1,005	5500	950	6,43
226	0,900	5000	1150	7,11
250	0,900	4800	1300	7,91
275	0,750	4700	1450	8,68
280	0,750	4500	1500	8,78
300	0,600	4200	1550	9,45
315	0,600	3900	1600	10,25
325	0,500	3700	1640	10,80
350	0,500	3500	1775	11,30
400	0,500	3300	2000	12,40
450	0,400	3000	2250	13,20
500	0,400	2500	2500	14,50

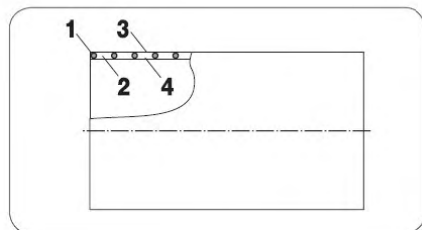
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT SIL FOOD



Wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do kontaktu z żywnością

Konstrukcja

1. Wewnętrzny opłotek ze stali nierdzewnej (1.4310)
2. Ścianka węża: wielowarstwowa tkanina poliestrowa powlekana silikonem
3. Gładka ścianka na zewnątrz i wewnątrz węża
4. Grubość ścianki między spiralami 5 mm

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 60°C do + 200°C



grubość ścianki 5 mm



zgodny z normami FDA



odporny na ścieranie



gazoszczelny



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 4m
- Kolor: na zewnątrz: mleczny wewnątrz: mleczny

Elementy połączeniowe:



Obejma ślimakowa



Obejma GBS



Tuleja termokurczliwa

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
19	9,750	9000	55	0,57
25	9,225	8500	65	0,71
32	8,540	8000	95	0,87
38	7,100	7500	146	1,10
51	6,400	7000	148	1,37
63	5,840	6500	153	1,80
76	4,680	6000	158	2,15
102	2,510	5000	163	3,10

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

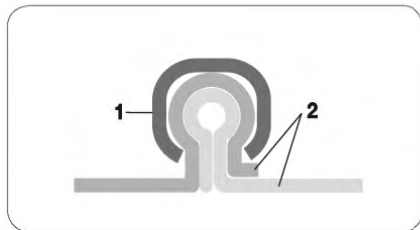
Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



**WĘŻE DO
PRZEMYSŁU
DRZEWNEGO**



VENT CLIP PUR



Wąż ssawno-tłoczny do przesyłu pyłu drzewnego

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: folia poliuretanowa

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 40°C do + 90°C chwیلowo do + 125°C	grubość ścianki 0,3 mm	odporny na ścieranie	odporny na opary oleju i benzyny	gazoszczelny
				
ściślność 1:6	elastyczny	mocowanie clip	zgodny z RoHS	

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3 do 10 m
- Kolor: na zewnątrz: przezroczysty wewnątrz: przezroczysty
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Objema Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
45	0,620	1400	24	0,40
50	0,600	1300	27	0,50
55	0,580	1250	30	0,50
60	0,550	1200	33	0,50
65	0,500	1150	36	0,50
70	0,400	1100	42	0,50
75	0,350	1000	45	0,60
80	0,300	900	48	0,60
90	0,260	800	54	0,60
100	0,230	700	60	0,60
110	0,200	600	66	0,70
120	0,180	560	72	0,70
125	0,170	500	75	0,80
130	0,150	470	78	0,80
140	0,140	410	84	0,80
150	0,135	360	90	0,90
160	0,130	310	96	0,90
170	0,120	280	102	0,90
180	0,105	245	108	1,00
200	0,100	200	120	1,20
215	0,090	175	151	1,30
225	0,080	160	158	1,40
250	0,075	130	175	1,60
275	0,070	105	193	1,90
300	0,060	90	210	2,10
315	0,055	80	221	2,10
325	0,053	75	228	2,20
350	0,050	65	245	2,50
375	0,040	55	263	2,90
400	0,030	50	280	3,10
450	0,028	40	360	3,60
500	0,025	32	400	4,10
550	0,024	26	440	4,60
600	0,022	22	480	5,10
700	0,020	16	560	6,00
800	0,015	13	640	6,90
900	0,010	10	720	7,80

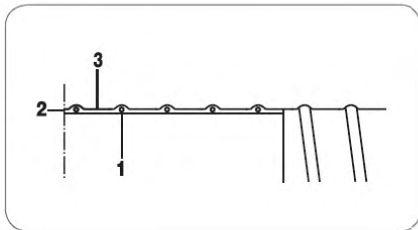
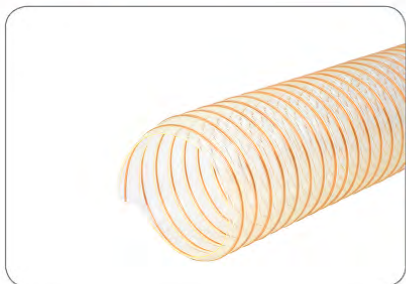
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT PUR P45



Wąż ssawno-tłoczny do przesyłu pyłu drzewnego

Konstrukcja

1. Pomiedzowana spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan
3. Grubość ścianki między spiralami 0,45 mm

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 40°C do + 90°C
chwilowo do + 125°C



grubość ścianki 0,45 mm



odporny na ścieranie



odporny na opary oleju i benzyny



gazoszczelny



ściśliwość 1:6



elastyczny



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10 m
- Kolor: na zewnątrz: przezroczysty wewnątrz: przezroczysty

Elementy połączeniowe:



Obejma Master



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
40	0,500	2500	25	0,22
50	0,400	2000	30	0,28
60	0,400	1600	40	0,33
70	0,350	1400	45	0,38
75	0,300	1000	47	0,43
80	0,280	1000	50	0,45
90	0,250	1000	58	0,47
100	0,200	900	65	0,49
110	0,200	900	70	0,55
120	0,200	800	75	0,58
125	0,200	800	80	0,60
130	0,200	800	85	0,65
140	0,200	800	92	0,70
150	0,100	600	100	0,75
160	0,100	600	105	0,80
170	0,090	500	110	0,83
180	0,080	500	120	0,85
200	0,080	500	130	0,98
225	0,080	400	145	1,10
250	0,060	400	165	1,22
280	0,040	400	180	1,30
300	0,030	300	200	1,45
315	0,030	300	215	1,46
350	0,020	200	235	1,70
400	0,020	200	270	2,00
450	0,010	100	300	2,20
500	0,010	100	350	2,44

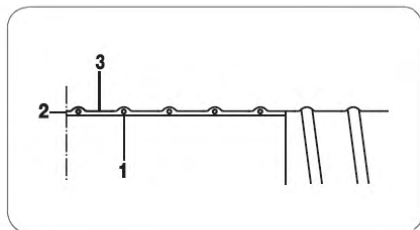
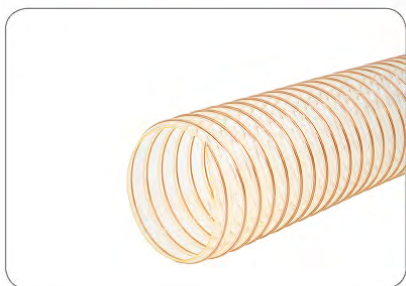
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT PUR P60



Wąż ssawno-tłoczny do przesyłu wiórów drzewnych

Konstrukcja

1. Pomiedzowana spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan
3. Grubość ścianki między spiralami 0,60 mm

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 40°C do + 90°C
chwilowo do + 125°C



grubość
ścianki 0,60 mm



odporny
na ścieranie



odporny na opary
oleju i benzyny



gazoszczelny



ściśliwość 1:4



elastyczny



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10 m
- Kolor: na zewnątrz: przezroczysty wewnątrz: przezroczysty

Elementy połączeniowe:



Obejma Master



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
40	0,700	3500	25	0,27
50	0,600	3000	30	0,34
60	0,500	2500	40	0,42
70	0,450	2200	45	0,48
75	0,420	2000	47	0,51
80	0,400	1500	50	0,55
90	0,350	1400	58	0,60
100	0,300	1400	65	0,68
110	0,270	1300	70	0,72
120	0,250	1200	75	0,77
125	0,250	1100	80	0,85
130	0,250	1000	85	0,91
140	0,200	900	92	0,99
150	0,150	800	100	1,05
160	0,150	800	105	1,12
170	0,130	600	110	1,15
180	0,120	600	120	1,20
200	0,100	600	130	1,37
225	0,080	500	145	1,50
250	0,060	400	165	1,66
280	0,040	300	180	1,75
300	0,040	300	200	2,05
315	0,030	200	215	2,20
350	0,030	200	235	2,38
400	0,020	200	270	2,72
450	0,010	100	300	3,04
500	0,010	100	350	3,64

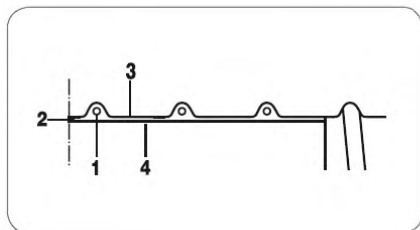
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT PUR P70



Wąż ssawno-tłoczny do przesyłu wiórów drzewnych

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala z pomiedziowanego drutu ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan
3. Grubość ścianki między spiralami 0,7 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 40°C do + 90°C chwilowo do + 125°C	grubość ścianki 0,7 mm	trudnopalny	antystatyczny $R_o \leq 10^9 \Omega$	odporny na ścieranie
				
odporny na opary oleju i benzyny	gazoszczelny	ekstrudowany	elastyczny	zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10 m, 15 m i 20 m
- Kolor: na zewnątrz: przezroczysty wewnątrz: przezroczysty

Elementy połączeniowe:



Obejma Master



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
20	3,350	8250	28	0,20
25	3,220	8000	31	0,25
32	2,520	7250	40	0,35
38	2,100	6750	46	0,39
40	2,100	6750	48	0,40
45	1,840	6000	53	0,42
50	1,680	5250	58	0,45
55	1,540	4500	63	0,51
60	1,400	4500	68	0,53
63	1,370	4000	70	0,60
65	1,260	3750	73	0,64
70	1,120	3750	78	0,68
75	1,120	3000	84	0,72
80	0,980	3000	88	0,76
90	0,840	2250	99	0,88
102	0,840	2250	110	0,95
110	0,700	2250	119	1,03
115	0,700	2250	124	1,06
120	0,700	2250	129	1,12
127	0,700	2250	135	1,18
130	0,560	2250	139	1,20
140	0,560	1500	149	1,38
152	0,560	1500	161	1,48
160	0,560	1500	170	1,74
170	0,420	1500	180	1,80
175	0,420	1500	185	1,85
180	0,420	1500	190	1,90
203	0,420	1500	214	2,30
226	0,280	750	235	2,50
255	0,280	750	260	3,02
275	0,280	750	284	3,11
280	0,280	750	290	3,14
300	0,250	675	310	3,20
315	0,250	675	325	3,32
325	0,250	675	335	3,40
350	0,130	675	360	3,60
400	0,130	525	410	3,85
450	0,130	525	460	5,06
500	0,130	525	510	5,70

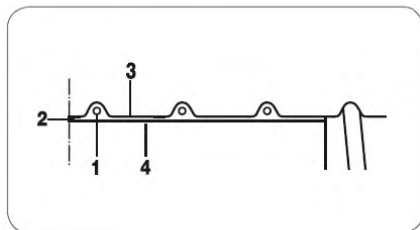
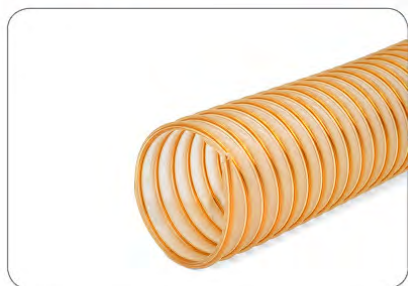
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT PUR P140



Wąż ssawno-tłoczny do przesyłu wiórów drzewnych

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala z pomiedziowanego drutu ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan
3. Grubość ścianki między spiralami 1,4 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 40°C do + 90°C chwilowo do + 125°C	grubość ścianki 1,4 mm	trudnopalny	antystatyczny $R_o \leq 10^9 \Omega$	odporny na ścieranie
				
odporny na opary oleju i benzyny	gazoszczelny	ekstrudowany	elastyczny	zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10 m, 15 m i 20 m
- Kolor: na zewnątrz: przezroczysty wewnątrz: przezroczysty

Elementy połączeniowe:



Obejma Master



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
20	4,300	9400	43	0,25
25	4,160	9400	47	0,31
32	3,250	9400	60	0,45
38	3,120	9400	69	0,51
40	3,000	8350	72	0,52
45	2,950	8250	80	0,60
50	2,900	8000	87	0,71
55	2,750	7750	95	0,76
60	2,550	7500	102	0,82
63	2,500	7000	107	0,86
65	2,400	6750	112	0,89
70	2,250	6750	117	0,97
75	2,000	6000	126	1,03
80	2,000	6000	132	1,12
90	1,650	5250	149	1,20
102	1,500	4500	165	1,30
110	1,350	4500	179	1,40
115	1,350	3125	186	1,45
120	1,300	3125	194	1,50
127	1,300	3125	203	1,63
130	1,300	3125	209	1,68
140	1,050	2500	224	1,80
152	1,050	2500	242	1,92
160	0,900	2500	225	2,22
170	0,900	1875	270	2,41
175	0,900	1875	278	2,51
180	0,750	1875	285	2,61
203	0,750	1875	321	2,89
226	0,600	1250	353	3,20
255	0,600	1250	390	3,94
275	0,450	1250	426	4,59
280	0,450	1250	435	4,67
300	0,450	1250	465	5,00
315	0,450	1250	488	5,30
325	0,450	1250	503	5,50
350	0,450	1250	540	6,20
400	0,300	675	615	7,30
450	0,300	675	690	8,43
500	0,300	675	765	9,46

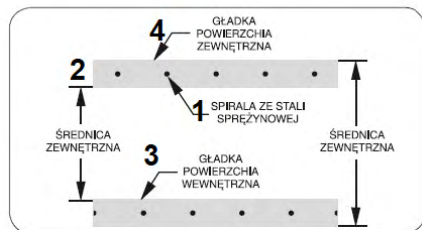
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT ST FLEX



Wąż ssawno-tłoczny odporny na ścieranie i próżnię

Konstrukcja

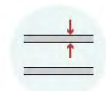
1. Nieruchoma spirala z drutu ze stali sprężynowej
2. Ścianka węża: PVC
3. Powierzchnia wewnętrzna - gładka
4. Powierzchnia zewnętrzna - gładka

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 20°C do + 70°C
 chwilowo do + 80°C



grubość ścianki 4 mm



gazoszczelny



materiał PVC



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 25 m i 50 m
- Kolor: na zewnątrz: przezroczysty wewnątrz: przezroczysty

Elementy połączeniowe:



Obejma ślimakowa



Obejma GBS



Tuleja termokurczliwa

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
16	8,500	9600	70	0,20
18	8,000	9500	80	0,30
20	7,000	9500	95	0,36
22	6,500	9500	100	0,41
25	6,000	9300	115	0,52
30	5,800	9300	124	0,67
32	5,400	9200	140	0,70
35	5,000	9200	150	0,85
38	4,700	9200	165	0,92
40	4,500	9200	175	1,12
42	4,400	9000	188	1,33
45	4,300	9000	200	1,55
50	4,200	9000	225	1,64
60	4,100	8000	250	1,80
76	4,000	8000	275	1,87

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

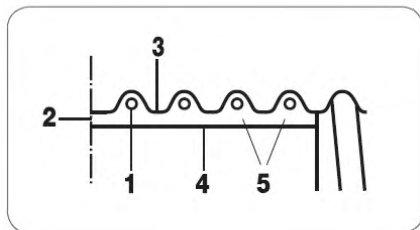
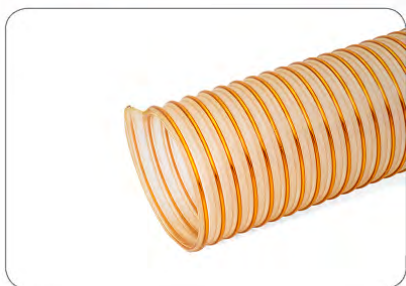
Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

WEŻE EKSTREMALNIE ODPORNE NA ŚCIERANIE



VENT PUR SUPER



Wąż ssawno-tłoczny do przesyłu materiałów trudnościeralnych

Konstrukcja

1. Nie ruchoma spirala z pomiedziowanego drutu ze stali lanej sprężynowej
 2. Ścianka węża: poliuretan
 3. Grubość ścianki między spiralami 2,1 mm
 4. Gładka ścianka wewnętrzna węża
 5. Wzmocnione obszary ścierania
- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 40°C do + 90°C chwilowo do + 125°C	grubość ścianki 2,1 mm	trudnopalny	antystatyczny $R_o \leq 10^9 \Omega$	odporny na ścieranie
				
odporny na opary oleju i benzyny	gazoszczelny	ekstrudowany	elastyczny	zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10 m, 15 m i 20 m
- Kolor: na zewnątrz: przezroczysty wewnątrz: przezroczysty

Elementy połączeniowe:



Obejma ślimakowa



Obejma GBS



Tuleja termokurczliwa

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
25	4,950	9400	70	0,60
32	4,850	9400	80	0,66
38	4,390	9400	95	0,78
40	4,270	9400	100	0,83
45	4,100	9400	115	0,92
50	4,000	9400	124	1,04
55	3,750	8900	140	1,10
60	3,600	8900	150	1,20
65	3,300	8900	165	1,29
70	3,150	8900	175	1,38
75	2,950	8900	188	1,50
80	2,750	8900	200	1,93
90	2,400	8800	225	2,16
102	2,100	8600	250	2,60
110	1,950	8400	275	2,82
115	1,800	8200	290	2,94
120	1,650	8000	300	3,07
127	1,650	7800	315	3,44
130	1,650	7700	325	3,54
140	1,500	7400	350	3,81
152	1,500	7200	450	4,13
160	1,350	7000	500	4,81
170	1,200	6800	600	5,10
175	1,200	6500	650	5,25
180	1,200	6000	700	5,40
203	1,005	5500	950	6,43
226	0,900	5000	1150	7,11
250	0,900	4800	1300	7,91
275	0,750	4700	1450	8,68
280	0,750	4500	1500	8,78
300	0,600	4200	1550	9,45
315	0,600	3900	1600	10,25
325	0,500	3700	1640	10,80
350	0,500	3500	1775	11,30
400	0,500	3300	2000	12,40
450	0,400	3000	2250	13,20
500	0,400	2500	2500	14,50

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

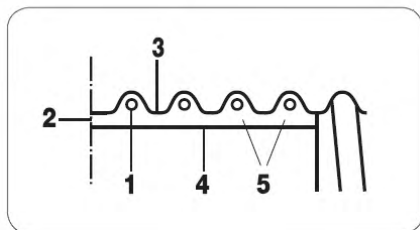
Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

WEŻE EKSTREMALNIE ODPORNE NA ŚCIERANIE



VENT PUR SUPER X



Wąż ssawno-tłoczny do przesyłu materiałów trudnościeralnych

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala z pomiedziowanego drutu ze stali lanej sprężynowej
 2. Ścianka węża: poliuretan
 3. Grubość ścianki między spiralami 2,5 mm
 4. Gładka ścianka wewnętrzna węża
 5. Wzmocnione obszary ścierania
- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 40°C do + 90°C chwilowo do + 125°C	grubość ścianki 2,5 mm	trudnopalny	antystatyczny $R_o \leq 10^9 \Omega$	odporny na ścieranie
				
odporny na opary oleju i benzyny	gazoszczelny	ekstrudowany	elastyczny	zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10 m, 15 m i 20 m
- Kolor: na zewnątrz: przezroczysty wewnątrz: przezroczysty

Elementy połączeniowe:



Obejma ślimakowa



Obejma GBS



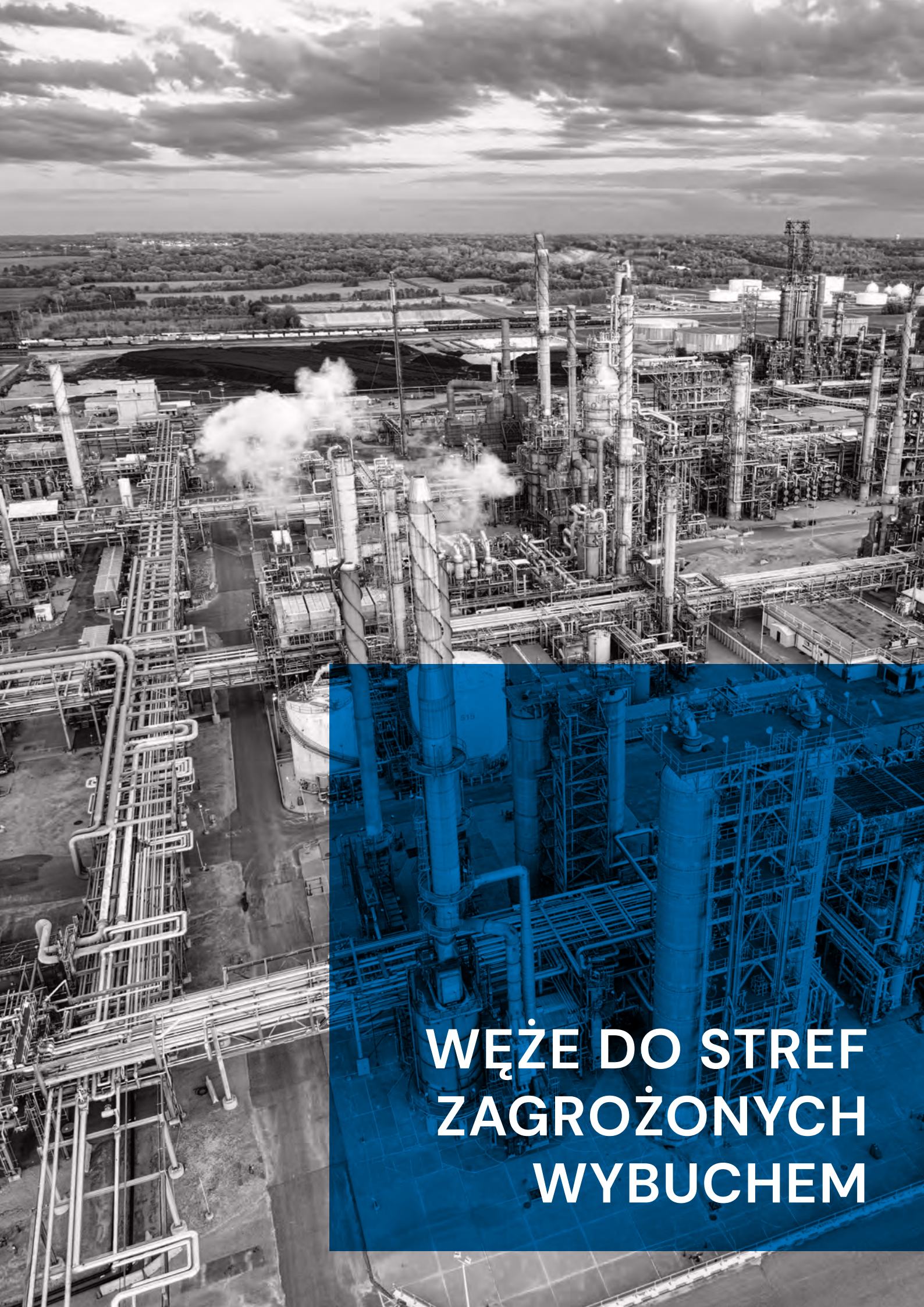
Tuleja termokurczliwa

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
102	2,100	9400	320	2,75
110	2,000	8900	375	2,97
115	1,800	8900	400	3,09
120	1,750	8900	450	3,22
127	1,700	8800	475	3,59
130	1,650	8700	500	3,73
140	1,600	8600	525	3,98
152	1,500	8500	550	4,27
160	1,400	8100	600	5,00
170	1,250	7500	725	5,25
175	1,175	7200	850	5,50
180	1,200	6800	900	5,75
203	0,975	5500	1100	6,58
226	0,900	5000	1200	7,24
250	0,800	4500	1450	8,06
275	0,775	4200	1570	8,83
280	0,750	4000	1650	9,00
300	0,725	3900	1600	9,60
315	0,700	3800	1725	10,45
350	0,600	3700	1950	11,60
400	0,500	3600	2300	12,75
450	0,450	3500	2500	13,80
500	0,300	3000	2600	14,75

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

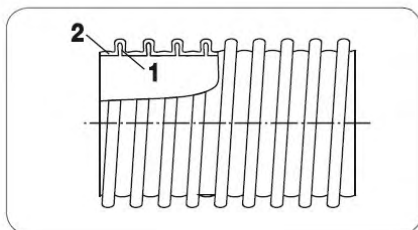
Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



**WĘŻE DO STREF
ZAGROŻONYCH
WYBUCHEM**



VENT VAC EX



Wąż ssawno-tłoczny do stref zagrożonych wybuchem

Konstrukcja

1. Profil spirali: kopolimer EVA-PE
2. Ścianka węża: kopolimer EVA-PE

Charakterystyka



- 20°C do + 60°C
chwilowo do + 70°C



odporny na
uderzenia



ATEX-EX
 $R_0 \leq 10^6 \Omega$



odporny
na ozon



odporny na
promieniowanie UV



gazoszczelny



lekki



materiał EVA



elastyczny



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 15 m i 20 m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny

Elementy połączeniowe:



Obejma ślimakowa



Mufa VAC EX



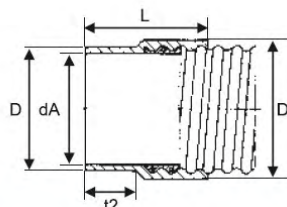
Tuleja termokurczliwa

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
32	5000	65	0,20
38	4000	80	0,27
45	3000	100	0,33
50	2000	125	0,35

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

MUFA VAC EX

DN – średnica wewnętrzna węża
dA – wewnętrzna średnica mufy
D – zewnętrzna średnica węższej strony mufy
Da – zewnętrzna średnica wkręcanej części mufy
t2 – część mufy nasadzana na króciec
L – długość mufy



Standardy produkcyjne:

- DN 32 – DN 50
- Kolor czarny

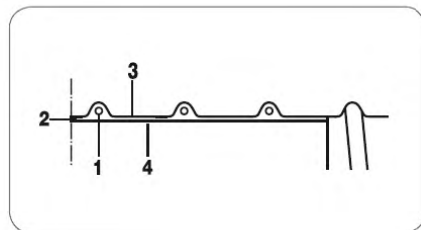
DN (średnica wewnętrzna) [mm]	dA [mm]	D [mm]	Da [mm]	t2 [mm]	L [mm]
32	32	38	45	32	67
38	38	44	54	36	80
45	45	50	61	38	85
50	50	59	68	40	90

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT PUR P70 EX



Wąż ssawno-tłoczny do stref zagrożonych wybuchem

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala z pomiedziowanego drutu ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: elektrycznie przewodzący poliuretan
3. Grubość ścianki między spiralami 0,7 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 40°C do + 90°C chwilowo do + 125°C	grubość ścianki 0,7 mm	ATEX-EX $R_o \leq 10^4 \Omega$	odporny na ścieranie	odporny na opary oleju i benzyny
				
gazoszczelny	ekstrudowany	elastyczny	zgodny z RoHS	

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10 m, 15 m i 20 m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny

Elementy połączeniowe:



Obiejma Master



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
20	3,350	8250	28	0,20
25	3,220	8000	31	0,25
32	2,520	7250	40	0,35
38	2,100	6750	46	0,39
40	2,100	6750	48	0,40
45	1,840	6000	53	0,42
50	1,680	5250	58	0,45
55	1,540	4500	63	0,51
60	1,400	4500	68	0,53
63	1,370	4000	70	0,60
65	1,260	3750	73	0,64
70	1,120	3750	78	0,68
75	1,120	3000	84	0,72
80	0,980	3000	88	0,76
90	0,840	2250	99	0,88
102	0,840	2250	110	0,95
110	0,700	2250	119	1,03
115	0,700	2250	124	1,06
120	0,700	2250	129	1,12
127	0,700	2250	135	1,18
130	0,560	2250	139	1,20
140	0,560	1500	149	1,38
152	0,560	1500	161	1,48
160	0,560	1500	170	1,74
170	0,420	1500	180	1,80
175	0,420	1500	185	1,85
180	0,420	1500	190	1,90
203	0,420	1500	214	2,30
226	0,280	750	235	2,50
255	0,280	750	260	3,02
275	0,280	750	284	3,11
280	0,280	750	290	3,14
300	0,250	675	310	3,20
315	0,250	675	325	3,32
325	0,250	675	335	3,40
350	0,130	675	360	3,60
400	0,130	525	410	3,85
450	0,130	525	460	5,06
500	0,130	525	510	5,70

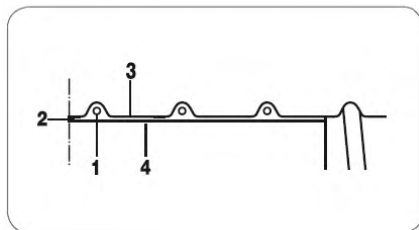
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT PUR P140 EX



Wąż ssawno-tłoczny do stref zagrożonych wybuchem

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala z pomiedziowanego drutu ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: elektrycznie przewodzący poliuretan
3. Grubość ścianki między spiralami 1,4 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

- 40°C do + 90°C chwilowo do + 125°C	grubość ścianki 1,4 mm	ATEX-EX $R_o \leq 10^4 \Omega$	odporny na ścieranie	odporny na opary oleju i benzyny
gazoszczelny	ekstrudowany	elastyczny	zgodny z RoHS	

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 10 m, 15 m i 20 m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny

Elementy połączeniowe:



Obejma Master



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
20	4,300	9400	43	0,25
25	4,160	9400	47	0,31
32	3,250	9400	60	0,45
38	3,120	9400	69	0,51
40	3,000	8350	72	0,52
45	2,950	8250	80	0,60
50	2,900	8000	87	0,71
55	2,750	7750	95	0,76
60	2,550	7500	102	0,82
63	2,500	7000	107	0,86
65	2,400	6750	112	0,89
70	2,250	6750	117	0,97
75	2,000	6000	126	1,03
80	2,000	6000	132	1,12
90	1,650	5250	149	1,20
102	1,500	4500	165	1,30
110	1,350	4500	179	1,40
115	1,350	3125	186	1,45
120	1,300	3125	194	1,50
127	1,300	3125	203	1,63
130	1,300	3125	209	1,68
140	1,050	2500	224	1,80
152	1,050	2500	242	1,92
160	0,900	2500	225	2,22
170	0,900	1875	270	2,41
175	0,900	1875	278	2,51
180	0,750	1875	285	2,61
203	0,750	1875	321	2,89
226	0,600	1250	353	3,20
255	0,600	1250	390	3,94
275	0,450	1250	426	4,59
280	0,450	1250	435	4,67
300	0,450	1250	465	5,00
315	0,450	1250	488	5,30
325	0,450	1250	503	5,50
350	0,450	1250	540	6,20
400	0,300	675	615	7,30
450	0,300	675	690	8,43
500	0,300	675	765	9,46

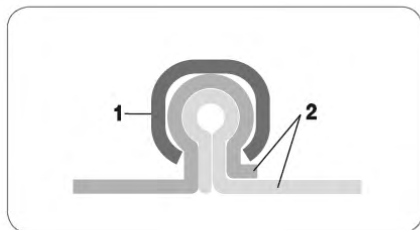
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP VINYL EX



Wąż ssawno-tłoczny do stref zagrożonych wybuchem

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana PVC, elektrycznie przewodząca

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 20°C do + 70°C
chwilowo do +80°C



chemoodporny



trudnopalny



ATEX-EX
 $R_0 \leq 10^6 \Omega$



ściśliwość 1:4



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3 m do 10 m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali nierdzewnej od DN 100

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
50	0,900	3200	30	0,55
55	0,850	2650	33	0,60
60	0,780	2220	36	0,64
65	0,680	1900	39	0,69
70	0,670	1600	42	0,74
75	0,620	1400	45	0,79
80	0,610	1250	48	0,84
90	0,560	1100	54	0,94
100	0,510	1000	60	1,12
110	0,480	830	66	1,23
120	0,360	700	72	1,33
125	0,330	640	75	1,39
130	0,280	590	78	1,44
140	0,250	510	84	1,54
150	0,220	440	90	2,95
160	0,210	390	96	3,14
170	0,190	350	102	3,33
175	0,185	330	105	3,43
180	0,172	310	108	3,52
200	0,148	250	120	3,90
215	0,128	220	151	4,18
225	0,115	200	158	4,37
250	0,100	160	175	4,84
275	0,080	130	193	5,31
300	0,070	110	210	5,78
315	0,062	100	221	6,10
325	0,059	95	228	6,25
350	0,056	80	245	6,72
375	0,050	70	300	7,19
400	0,047	63	320	7,66
450	0,043	50	360	8,60
500	0,042	40	400	9,55
550	0,039	33	440	10,49
600	0,031	28	480	11,43
700	0,022	20	560	13,31
800	0,022	16	640	15,20
900	0,016	12	720	17,10

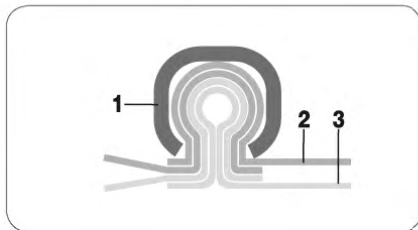
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP PTFE V-EX



Wąż ssawno-tłoczny do stref zagrożonych wybuchem

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Warstwa zewnętrzna: tkanina poliestrowa powlekana PVC
3. Warstwa wewnętrzna: folia PTFE, elektrycznie przewodząca

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 20°C do + 70°C
chwilowo do + 80°C



chemoodporny



ATEX-EX
 $R_0 \leq 10^6 \Omega$



dwuwarstwowy



ściśliwość 1:4



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
50	0,900	4400	30	0,50
55	0,850	3630	33	0,50
60	0,780	3060	36	0,60
65	0,680	2610	39	0,70
70	0,670	2250	42	0,70
75	0,620	1960	45	0,80
80	0,610	1720	48	0,80
90	0,560	1360	54	0,90
100	0,510	1100	60	1,00
110	0,480	920	66	1,10
120	0,360	770	72	1,10
125	0,330	710	75	1,20
130	0,280	650	78	1,20
140	0,250	570	84	1,30
150	0,220	490	90	1,30
160	0,210	430	96	1,30
170	0,190	390	102	1,40
175	0,185	370	105	1,40
180	0,172	350	108	1,40
200	0,148	280	120	1,60
215	0,128	250	151	1,80
225	0,115	220	158	2,00
250	0,100	180	175	2,10
275	0,080	150	193	2,30
300	0,070	130	210	2,40
315	0,062	110	221	2,60
325	0,059	105	228	2,80
350	0,056	90	245	3,30
375	0,050	80	263	3,50
400	0,047	70	280	3,80
450	0,045	55	360	4,20
500	0,043	45	400	4,70
550	0,042	40	440	5,30
600	0,039	33	480	5,90
700	0,031	22	560	6,90
800	0,022	18	640	7,60
900	0,016	14	720	8,20

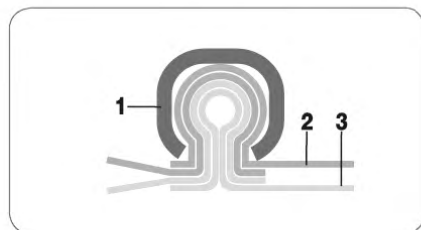
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP PTFE H-EX



Wąż ssawno-tłoczny do stref zagrożonych wybuchem

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Warstwa zewnętrzna: tkanina poliestrowa powlekana hypalonem®
3. Warstwa wewnętrzna: folia PTFE, elektrycznie przewodząca

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka

				
- 40°C do + 175°C chwیلowo do + 190°C	chemoodporny	ATEX-EX R ₀ ≤ 10 ² Ω	odporny na ozon	odporny na promieniowanie UV
				
dwuwarstwowy	ściśliwość 1:4	elastyczny	mocowanie clip	zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralę ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
50	0,900	4400	30	0,50
55	0,850	3630	33	0,50
60	0,780	3060	36	0,60
65	0,680	2610	39	0,70
70	0,670	2250	42	0,70
75	0,620	1960	45	0,80
80	0,610	1720	48	0,80
90	0,560	1360	54	0,90
100	0,510	1100	60	1,00
110	0,480	920	66	1,10
120	0,360	770	72	1,10
125	0,330	710	75	1,20
130	0,280	650	78	1,20
140	0,250	570	84	1,30
150	0,220	490	90	1,30
160	0,210	430	96	1,30
170	0,190	390	102	1,40
175	0,185	370	105	1,40
180	0,172	350	108	1,40
200	0,148	280	120	1,60
215	0,128	250	151	1,80
225	0,115	220	158	2,00
250	0,100	180	175	2,10
275	0,080	150	193	2,30
300	0,070	130	210	2,40
315	0,062	110	221	2,60
325	0,059	105	228	2,80
350	0,056	90	245	3,30
375	0,050	80	263	3,50
400	0,047	70	280	3,80
450	0,045	55	360	4,20
500	0,043	45	400	4,70
550	0,042	40	440	5,30
600	0,039	33	480	5,90
700	0,031	22	560	6,90
800	0,022	18	640	7,60
900	0,016	14	720	8,20

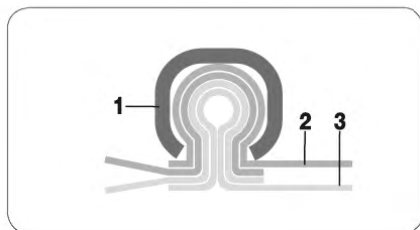
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP PTFE S-EX



Wąż ssawno-tłoczny do stref zagrożonych wybuchem

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Warstwa zewnętrzna: tkanina poliestrowa powlekana silikonem
3. Warstwa wewnętrzna: folia PTFE, elektrycznie przewodząca

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3m do 10m
- Kolor: na zewnątrz: srebrny wewnątrz: czarny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali kwasoodpornej

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
50	0,850	3520	30	0,50
55	0,780	2920	33	0,50
60	0,680	2450	36	0,60
65	0,590	2090	39	0,70
70	0,530	1760	42	0,70
75	0,470	1540	45	0,80
80	0,430	1380	48	0,80
90	0,355	1100	54	0,90
100	0,300	880	60	1,00
110	0,258	730	66	1,10
120	0,224	620	72	1,10
125	0,210	550	75	1,20
130	0,197	520	78	1,20
140	0,175	460	84	1,30
150	0,157	400	90	1,30
160	0,140	350	96	1,30
170	0,128	310	102	1,40
175	0,123	290	105	1,40
180	0,117	270	108	1,40
200	0,099	220	120	1,60
215	0,088	200	151	1,80
225	0,082	180	158	2,00
250	0,069	150	175	2,10
275	0,059	120	193	2,30
300	0,052	100	210	2,40
315	0,048	90	221	2,60
325	0,046	85	228	2,80
350	0,040	75	245	3,30
375	0,036	65	263	3,50
400	0,033	55	280	3,80
450	0,027	45	360	4,20
500	0,023	35	400	4,70
550	0,020	30	440	5,30
600	0,017	25	480	5,90
700	0,014	20	560	6,90
800	0,011	16	640	7,60
900	0,009	12	720	8,20

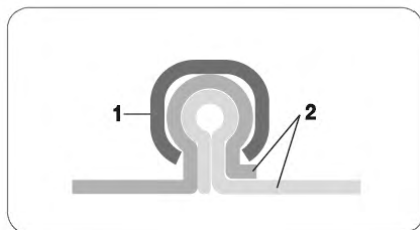
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT CLIP PTFE EX



Wąż ssawno-tłoczny do stref zagrożonych wybuchem

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: tkanina obustronnie laminowana PTFE, elektrycznie przewodząca

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 150°C do + 280°C
chwilowo do + 300°C



chemoodporny



ATEX-EX
 $R_0 \leq 10^6 \Omega$



zgodny
z normami FDA



ściślność 1:6



elastyczny



mocowanie clip



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: od 3 m do 10 m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny
- Na zamówienie wąż może zostać wykonany ze spiralą ze stali nierdzewnej

Elementy połączeniowe:



Obejma Clip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
55	0,580	1300	33	0,69
60	0,550	1260	36	0,74
65	0,500	1125	39	0,80
70	0,400	1100	42	0,85
75	0,350	1000	45	0,91
80	0,300	900	48	0,97
90	0,260	800	54	1,08
100	0,230	675	60	1,12
110	0,200	575	66	1,18
120	0,180	525	72	1,23
125	0,170	500	75	1,29
130	0,150	475	78	1,33
140	0,140	450	84	1,39
150	0,140	440	90	1,45
160	0,130	390	96	1,49
170	0,120	350	102	1,53
175	0,110	330	105	1,56
180	0,110	310	108	1,59
200	0,100	250	120	1,62
215	0,090	220	151	1,73
225	0,080	200	158	1,81
250	0,080	160	175	2,01
275	0,070	130	193	2,20
300	0,060	110	210	2,40
315	0,060	100	221	2,51
325	0,050	95	228	2,59
350	0,050	80	245	2,79
375	0,040	70	263	2,98
400	0,030	63	280	5,40
500	0,030	40	400	6,73
600	0,020	28	480	8,06
700	0,020	20	560	9,38
800	0,020	16	640	10,71
900	0,010	12	720	12,03

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

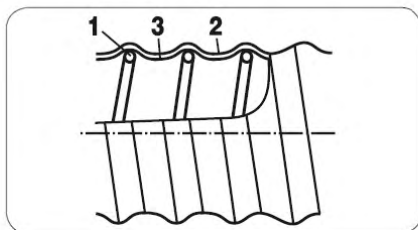
Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



**WĘŻE DO
ODKURZACZY**



VENT PVC FLEX



Wąż ssawno-tłoczny do odkurzaczy

Konstrukcja

1. Spirala z drutu ze stali lanej sprężynowej powlekana tworzywem sztucznym
2. Ścianka węża: dwie warstwy z miękkiego PVC
3. Oplot polipropylenowy pomiędzy warstwami PVC

- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Charakterystyka



- 20°C do + 60°C
chwilowo do + 70°C



gazoszczelny



lekki



materiał PVC



elastyczny



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 15 m od DN 70 - 10 m
- Kolor: na zewnątrz: biało-czarny wewnątrz: czarny

Elementy połączeniowe:



Obejma ślimakowa



Mufa PVC Flex



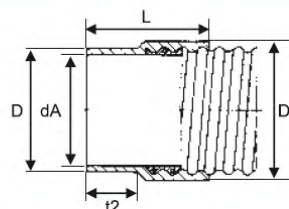
Tuleja termokurczliwa

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
25	1,000	4000	25	0,22
28	1,000	3500	28	0,24
32	1,000	3500	32	0,26
38	0,950	3000	38	0,37
41	0,950	3000	41	0,39
44	0,900	2800	44	0,42
51	0,900	2800	51	0,49
63	0,800	2500	63	0,60
70	0,800	2000	71	0,78
76	0,800	2000	76	0,85
80	0,800	1800	80	0,88
89	0,800	1700	89	0,98
102	0,800	1500	102	1,15

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

MUFA PVC FLEX

DN – średnica wewnętrzna węża
dA – wewnętrzna średnica mufy
D – zewnętrzna średnica węższej strony mufy
Da – zewnętrzna średnica wkręcanej części mufy
t2 – część mufy nasadzana na króciec
L – długość mufy



Standardy produkcyjne:

- DN 25 – DN 102
- Kolor czarny

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	dA [mm]	D [mm]	Da [mm]	t2 [mm]	L [mm]
25	25	32	38	54	98
32	32	40	43	54	98
38	38	47	49	50	98
44	44	53	59	50	98
51	51	59	63	50	98
63	63	70	73	50	98
70	70	78	86	44	98
76	76	84	93	44	98
89	89	97	106	44	98
102	102	110	119	48	118

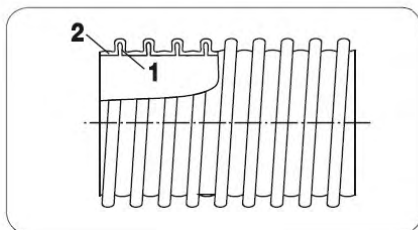
* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



VENT VAC A



Wąż ssawno-tłoczny do odkurzaczy

Konstrukcja

1. Profil spirali: kopolimer EVA-PE
2. Ścianka węża: kopolimer EVA-PE

Charakterystyka



- 20°C do + 60°C
chwilowo do + 70°C



odporny na
uderzenia



odporny
na ozon



odporny na
promieniowanie UV



gazoszczelny



lekki



materiał EVA



elastyczny



zgodny z RoHS

Odporność chemiczna

- Patrz tabela odporności

Standardy produkcyjne

- Długości produkcyjne: 15 m i 20 m
- Kolor: na zewnątrz: czarny wewnątrz: czarny

Elementy połączeniowe:



Obejma ślimakowa



Mufa VAC A



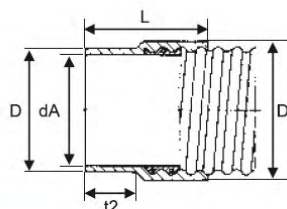
Tuleja termokurczliwa

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm*]	Ciężar [kg/m]
32	5000	70	0,22
38	5000	80	0,29
45	5000	90	0,37
50	4000	100	0,42

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

MUFA VACA

DN – średnica wewnętrzna węża
dA – wewnętrzna średnica mufy
D – zewnętrzna średnica węższej strony mufy
Da – zewnętrzna średnica wkręcanej części mufy
t2 – część mufy nasadzana na króciec
L – długość mufy




Standardy produkcyjne:

- DN 32 – DN 50
- Kolor czarny

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	dA [mm]	D [mm]	Da [mm]	t2 [mm]	L [mm]
32	32	38	47	56	88
38	38	44	53	56	89
45	45	50	60	57	90
50	50	55	67	57	91

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącego 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa.

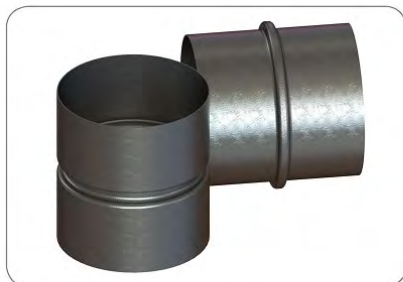
Firma **Mastervent** nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

The image shows a complex industrial system with various pipes and machinery. A prominent feature is a large, horizontal pipe with a blue-tinted overlay. To the left, there's a vertical pipe with a flange. In the foreground, a large, curved pipe with a flange is visible. The background consists of a grid of pipes and structural elements, all in a dark, industrial setting.

**AKCESORIA
DO WĘŻY
PRZEMYSŁOWYCH
/ URZĄDZENIA**



ELEMENTY POŁĄCZENIOWO-INSTALACYJNE



PROSTKA

Charakterystyka

Kształtki mogą być wykonane z blachy ocynkowanej lub z blachy kwasoodpornej.

Średnice, długości oraz kształt dostosowywany jest do potrzeb klienta.

Standardy produkcyjne

- DN 50 - DN 1000



REDUKCJA

Charakterystyka

Kształtki mogą być wykonane z blachy ocynkowanej lub z blachy kwasoodpornej.

Średnice, długości oraz kształt dostosowywany jest do potrzeb klienta.

Standardy produkcyjne

- DN 50 - DN 1000



KOLANO

Charakterystyka

Kształtki mogą być wykonane z blachy ocynkowanej lub z blachy kwasoodpornej.

Średnice, długości oraz kształt dostosowywany jest do potrzeb klienta.

Standardy produkcyjne

- DN 50 - DN 1000



TRÓJNIK

Charakterystyka

Kształtki mogą być wykonane z blachy ocynkowanej lub z blachy kwasoodpornej.

Średnice, długości oraz kształt dostosowywany jest do potrzeb klienta.

Standardy produkcyjne

- DN 50 - DN 1000



ZASUWA

Charakterystyka

Kształtki mogą być wykonane z blachy ocynkowanej lub z blachy kwasoodpornej.

Średnice, długości oraz kształt dostosowywany jest do potrzeb klienta.

Standardy produkcyjne

- DN 50 - DN 1000



KOLEKTOR

Charakterystyka

Kształtki mogą być wykonane z blachy ocynkowanej lub z blachy kwasoodpornej.

Średnice, długości oraz kształt dostosowywany jest do potrzeb klienta.

Standardy produkcyjne

- DN 50 - DN 1000



OBEJMY ZACISKOWE Z MOSTKIEM NA SPIRALE



OBEJMA ŚLIMAKOWA CLIP

Obejma do węży lewoskrętnych
Średnice obejm DN 40 - DN 700



OBEJMA ŚLIMAKOWA CAR

Obejma do węży prawoskrętnych
Średnice obejm DN 40 - DN 700



OBEJMA ŚLIMAKOWA MASTER

Obejma do węży prawoskrętnych
Średnice obejm DN 40 - DN 700



SZYBKOZŁĄCZE CLIP

Obejma do węży lewoskrętnych
Średnice obejm DN 75 - DN 500



SZYBKOZŁĄCZE CAR

Obejma do węży prawoskrętnych
Średnice obejm DN 75 - DN 500



SZYBKOZŁĄCZE MASTER

Obejma do węży prawoskrętnych
Średnice obejm DN 75 - DN 500



OBEJMY ZACISKOWE



OBEJMA GBS

Charakterystyka

Obręcz obejmy: taśma o szerokości 18, 20, 25 i 30mm (w zależności od średnicy)

Materiał taśmy:

- W1 – śruba stal węglowa
- W2 – taśma i zamek stal nierdzewna
- W4 – stal kwasoodporna

Typ: obejmy jedno lub dwuczściowe

Średnice obejm: DN 18 – DN 325



OBEJMA SVS

Charakterystyka

Obręcz obejmy - taśma o szerokości 20mm

Materiał:

- taśma ze stali nierdzewnej W2 (1.4016)
- zamek szybkozamykalny ocynkowany na białe bez Cr6

Średnice obejm:

DN 60 – DN 1000



OBEJMA SVSGU

Charakterystyka

Obręcz obejmy: taśma o szerokości 20mm

Materiał:

- taśma ze stali nierdzewnej W2 (1.4016)
- zamek szybkozamykalny ocynkowany na białe bez Cr6
- wkładka z gumy EPDM

Średnice obejm:

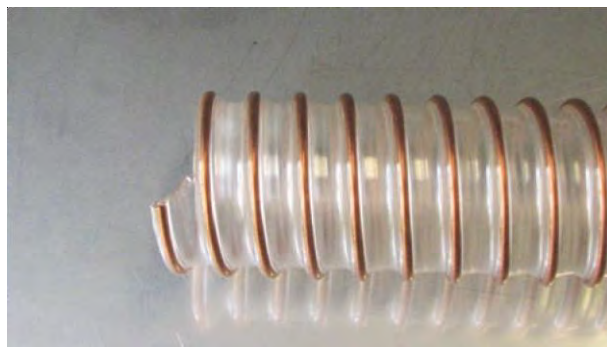
DN 60 – DN 1000

Przy doborze obejmy SVS i SVSGU zawsze należy podać dokładną średnicę zewnętrzną elementu, na który będzie montowana, ponieważ średnica regulowana jest +/- 3 mm.

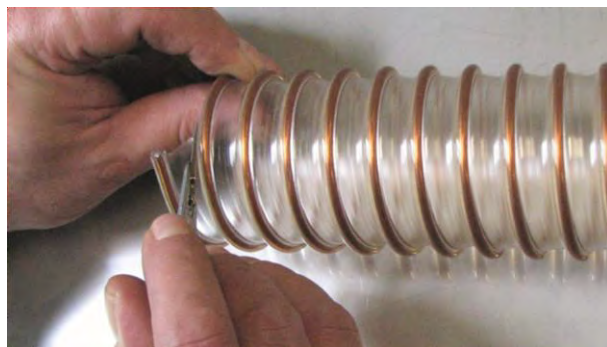
Instrukcja uziemienia węży PU

Węże stosowane do transportu palnych pyłów i materiałów sypkich muszą spełniać szczególne wymagania, aby nie dopuścić do powstania zagrożenia zapłonu. Często stosowane są węże antystatyczne, które dzięki zawartości środków wykazujących trwałe działanie antystatyczne utrzymują stale zdolność do odprowadzania ładunku elektrycznego i równocześnie są dopuszczone do kontaktu z artykułami spożywczymi. W celu zapewnienia optymalnego bezpieczeństwa i uniknięcia zagrożenia zapłonu pod wpływem działania ładunku elektrostatycznego przy konfekcjonowaniu i instalacji węże muszą być także prawidłowo uziemione. W tym przypadku należy uziemić metaliczne skrętki konstrukcyjne po obu stronach węży. Uziemiając węże, należy postępować zgodnie z niniejszą instrukcją.

1. Chwyć końcówkę węża i połóż ją przed sobą na stabilnym podłożu.



2. Materiał, z którego wykonane są ścianki węża, natnij spiralnie na długości ok. 30 mm.



3. Materiał ścianki został nacięty.



4. Następnie oczyść końcówkę drutu. W tym celu usuń ostrym przedmiotem otaczające drut tworzywo sztuczne. Cięcie wykonuj zawsze w kierunku od siebie, aby uniknąć skaleczenia.



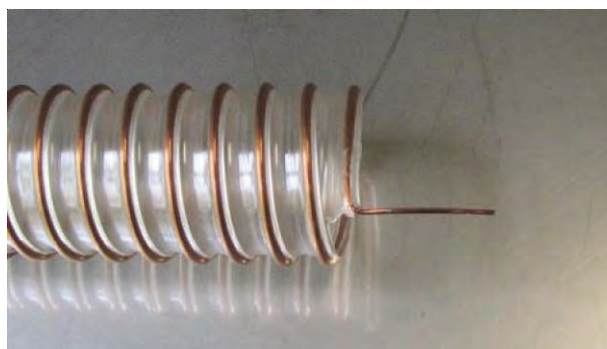
5. Cały odcinek drutu starannie oczyść z resztek plastiku.



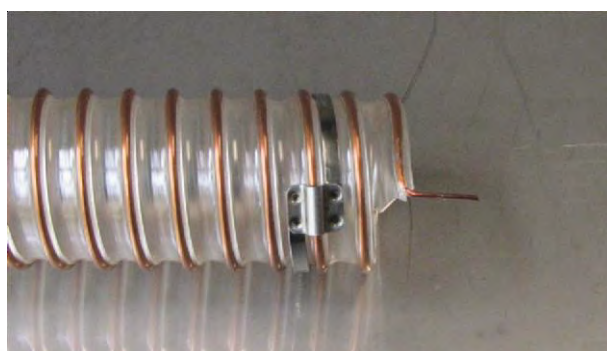
6. Następnie odegnij drut pod kątem 90° na zewnątrz.



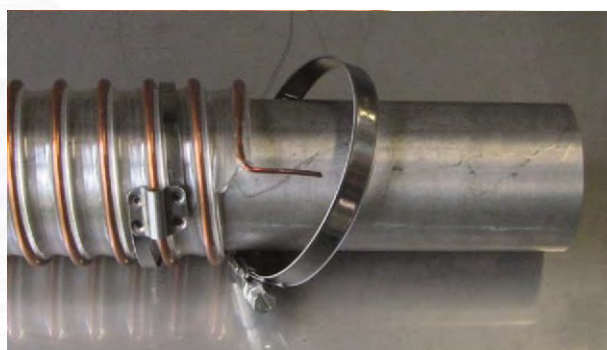
7. Tak powinien wyglądać drut po zagięciu.



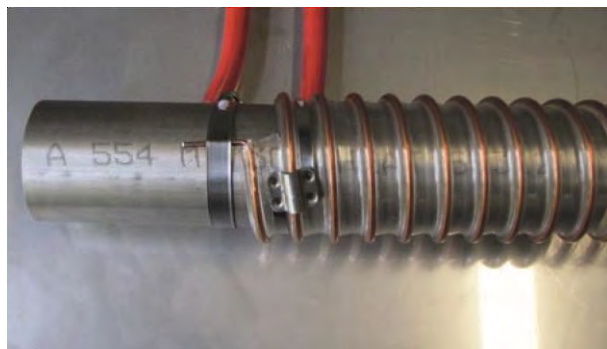
8. Następnie umieść zaciski mocujące węża.



9. Zaciski mocujące drut i węża nasuń na rurę.



10. Następnie dokręć mocno zaciski, aby drut został dobrze dociśnięty do rury, a wąż został zamocowany. Należy zachować przy tym kontakt między drutem a rurą.



11. Rysunek: dociśnięty zacisk mocujący drut i zacisk węża z napędem ślimakowym.



12. Rysunek: dociśnięty zacisk mocujący drut oraz zacisk węża z trzpieniem okrągłym.



Jak widzimy na rysunkach 10-12, drut jest umieszczony na rurze i zamocowany do niej odrębnym zaciskiem, metal na metal. Taki sposób połączenia jest rekomendowany. Oczywiście można też skorzystać z innych sposobów uziemienia węża. Pragniemy jednak podkreślić, że niezależnie od wybranego rozwiązania należy koniecznie przestrzegać następujących wskazówek:

Wyciąg z normy EN 60335-1:2002-A2:2006: Połączenia elektryczne i połączenia przewodów ochronnych muszą być tak wykonane, aby nacisk zestyku nie był przekazywany przez materiał izolacyjny, który ma skłonności do kurczenia się lub deformowania, chyba że części metalowe wykazują wystarczającą elastyczność pozwalającą na zrównoważenie potencjalnego kurczenia lub deformacji materiału izolacyjnego.

Śruby blaszane mogą być stosowane do wykonania połączeń elektrycznych tylko wtedy, gdy służą one do zaciskania części.

Śruby samogwintujące i śruby kształtujące gwint mogą być wykorzystywane do wykonania połączeń elektrycznych tylko wtedy, gdy tworzą one całkowicie uformowany gwint standardowy.



**TABELA
ODPORNOŚCI
CHEMICZNEJ**

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Aceton	3	x	2	2-3	x	3	1-2	1	3	1	1	2
Acetylatecon	3	x	x		x	x	x	1		1	1	x
Akrylan etylu	x	x	2	1	x	x	x	1	x	1	1	1
Akrylan metylu	x	x	x	x	x	x		1	2			
Akrylonitryl	x	x	2	3	2	x	1	1	3	1	1	1
Aldehyd masłowy	x	x	3	3	x		1	1	3	1	1	x
Aldehyd octowy	3	2	2	3	2	x	2-3	1	3	1	1	2-3
Alkohol alkilowy	3	3	x	1-3	3	3	1	1			1	1-2
Alkohol amylowy	3	3	3	1	2	1	1-2	1	1	1	1	2
Alkohol benzylowy	x	x	1	2-3	1	3	3	1	3	1	2	x
Alkohol butylowy	3	3	2	1	2-3	1	1-2	1	1	1	1	1-2
Alkohol dedecylowy			2-3		1		2	1	1	1	3	2
Alkohol dwuacetonowy	3	2	2	2	x	x	1	1	3	1	1	1-2
Alkohol etylowy denaturowany ¹	2	2	2	1	2-3	1-3	1	1	1	1	1	2
Alkohol furfuralowy	x	x	2	3	3	1	x	1	3	x	2	x
Alkohol heksanowy	3	x	2-3	2	2	2	1	1	1	1	2	2
Alkohol laurytowy			2-3		1		2	1	1	1	3	2
Alkohol izobutyłowy	3	x	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Alkohol izooktyłowy	3	3	2	2	1	1	1	1	3	1	2	
Alkohol izopropylowy	2	3	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1
Alkohol metylowy	2	3	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1
Alkohol mirystylowy	1	1	2	1	1	1		1	1	1	2	
Alkohol mirystynowy	1	1	2	1	1	1		1	1	1	2	
Alkohol nonylowy	x	x	2	2	1		2	1	3	1	2	2-3
Alkohol oktyłowy	x	x	2	1	1	x	1	1	1	1	2	1-2
Alkohol propylowy	2	3	1-2	1-2	1	1-2	1	1	1-2	1	1	1
Alkohol tłuszczowy	3	2	2	2	2	2	1	1			3	
Alkohole generalnie stosowane	2	2	1-2	1	1-2	1-2	1-2	1	2	1	2	1-2
Alkoholowy roztwór jodiny 5-10%	x	x	x	2	1	2-3	2-3	1	3	1	1	x
Alum (Alum)	2	1	1-2	1	1	1	1	1	2	3	1	2
Amoniak w wodzie roztwór amoniaku 25%	x	x	1	3	1	1	1	1	2	x	1	1-2
Amoniak ciecz	x	x	3	2	x	3	2	1	1	1	1	3
Anilina	x	x	2	3	1-2	2-3	2-3	1	x	1	1	3
Anol	3	x	2-3	1-2	1	x	1	1	2	1	2	1-2
Anon	3	x	x	x	x	x	2-3	1	x	1	2-3	3
Argon gaz	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Arktony=typy freonu (C)	Prosić o wskazówki odnośnie stosowania											
Arsenian ołowiany	3	1	1			1	1	1	1	1	1	2
Asfalt – smoła	2	2	2	2	1	2	1	1	2	1	2-3	2
Azot	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Azot gaz	x	x	x	3	3	x	1	1	x		x	
Azotan amonowy, wodny	1	1	2	1	1	2		1	1	1	1	2
Azotan glinowy wodny	3	2	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1
Azotan miedziowy, wodny	x	3	1	1	1	2	2	1	1	1	1*	2
Azotan ołowiany	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Azotan potasowy, wodny	2-3	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Azotan rtęci	2	1	1		1	1	1	1		1	1	
Azotan sodowy	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Azotan sodowy wodny	2	1	3	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Azotan srebra wodny	1	1	1	1	1	2	1	1	1-2		1	1
Azotan wapniowy	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1-2
Azotyn sodowy	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Bacon ¹	1	1	2	3	1		1	1	x	1	1	
Barwniki anilinowe	x	x	2-3	2-3	1	1	3	1	2	1	1	
Bejca	3	3	x	x	2			1			x	

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Benzaldehyd	3	3	2-3	x	2-3	3	2	1	x	1	2	2-3
Benzen	3-x	3-x	x	3-x	2-3	3-x	3-x	1	x	1	x	x
Benzosan benzylu	x	x	1	1	1			1	x	1	2	
Benzyna/Benzen 50/50	3	3	x	x	2	3		1			x	
Benzyna/Benzen 60/40	2	2	x	x	2	3		1			x	
Benzyna/Benzen 70/30	2	2	3	x	1	3		1			x	
Benzyna/Benzen 80/20	2	3	3	x	1	3	3	1			x	
Benzyna/Benzen/Etanol 50/30/20	3	3	x	x		3		1			x	
Benzyna	1	1	3-x	x	1	x		1	1-2		x	
Benzyna ciężka	1-2	1-2	x	x	1	3	1-2	1			x	x
Benzyna lakiernicza	1-2	1-2	x	x	1	3	1-2	1			x	x
Benzyna lakowa	1-2	1-2	x	x	1	3	1-2	1			x	x
Benzyna lotnicza	1	1-2	x	2	1	3	2	1	2	1	x	x
Benzyna niskoaromatyczna	2	2	x	x	1	3	x	1	1	1	x	x
Benzyna wysokoaromatyczna	3	2-3	x	2-3	1	2-3	2-3	2	1	1	x	x
Bezwodnik ftalony, wodny				1	x	3	1	1	1	1	1	2
Bezwodnik kwasu octowego 50%	x	x	1	1	x	x	3	1	2	1	1	x
Bezwodnik kwasu siarkowego	3	2	2-3	3	1	1	1	1	x	1	1	2
Bezwodnik węglowy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Benzoosan sodu wodny	1	1	2-3	1	1	1-2	1	1	1		1	1
Biel barytowy	1	1	1	1	1	1-2	1	1	1	1	1	2
Bitum 20°C	2	2	3	3	1	x	1	1	x	1	2-3	
Boraks	1	1	1-2	1-2	1	1	1	1	1	2	1	1
Boran amylu	x	x	x	1	1			1	1	1	1	
Boran sodowy	1	1	1-2	1-2	1	1	1	1	1	2	1	1
Boran potasowy, wodny	3	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Brom	x	x	x	x	1	3	x	1	x	1	3	x
Bromek etylu	2	2	x	x	1	x	2	1	x	1	2-3	
Bromek metylu	2	2	x	x	1	x	2	1	x	1	2-3	
Bromek potasu	2-3	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Bromek sodu				1-2	1	1-2	1	1	1		1	1
Bromian potasu uwodniony 10%	x	x	2-3	1	1	1	1	1			1	2
Bromobenzen	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Bromometan	2	2	x	x	1	x	2	1	x	1	2-3	
Butadien	2	1-2	x	2	2	3	2-3	1	2	1	2	x
Butan ciecz	1	1	3	1	1	2	1	1	1	1	2	
Butan gaz	1	1	3-x	2	1	2	3-x	1	2	1	2	x
Butanol	3	3	2	1	2-3	1	1-2	1	1	1	1	1-2
Butanon	x	x	x	x	x	x	2	1	3	1	1	2-3
Butylen, ciecz	2-3	2-3	2-3	3	1	1	x	1	x	1	1	3-x
Butyloamina	2-3	2-3	2-3	x	x	x	3	1	3	1	1	
Chlor mokry	x	x	x	2-3	1	x	x	1	x	1	1-3	x
Chlor suchy	x	x	x	2-3	1	3	x	1	3-x	1	1-3	x
Chloramina	2	2		1	1						1	
Chloran potasowy wodny	3	2	2	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Chloran sodowy, wodny	3	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Chloroetyl	x	x	x	x	1-2	3-x	x	1	3	1	2-3	x
Chloroform	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Chlorometan	x	x	x	x	2	x	3	1	x	1	2	x
Chlorek alkilu	x	x	1		x	x	x	1		1		
Chlorek amonu wodny 3%	3	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2
Chlorek amylu	x	x	3	x	2	x	x	1	x	1	2	x
Chlorek antymonowy 50%	3	2	x	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Chlorek antymonowy bezwodny	3	2	x	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Chlorek baru, wodny	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2-3

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Chlorek benzylu	x	x	2	x	1	x	2-3	1	x	1	x	
Chlorek cynkowy wodny	2-3	2	1	1	1-2	1	1	1	1	1	1	1
Chlorek etylu	x	x	x	x	1-2	3-x	x	1	3	1	2-3	x
Chlorek etylenowy	x	x	x	2	x	x	3	1	x	x	2	x
Chlorek glinowy wodny	3	1-2	2	1-2	1	1	1-2	1	1	1	1	2
Chlorek izopropylu	3	3	x	x	1			1	x	1	2	
Chlorek magnezu wodny	3	1	1	1-2	1	1-2	1	1	1-2	1	1	2
Chlorek metylu	x	x	x	x	2	x	3	1	x	1	2	x
Chlorek miedziowy, wodny	3	1	1	2	1	1	1	1	2	1	1*	2
Chlorek niklu wodny	3	2	1-2	1-2	1	1	1	1	2	1	2	2
Chlorek potasu wodny	2	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Chlorek rtęci	1	1	1	1-2	1	2	1	1	1-2	1	1	2
Chlorek sodu	3	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Chlorek wapniowy, wodny	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Chlorek winylu, monomer	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	2	x
Chlorek żelazowy, wodny	2-3	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	2
Chlorobenzen	x	x	x	x	1	x	3	1	x	1	x	
Chlorobromometan	x	3	x	x	1	x	2	1	x	1	3	
Chloro dwufenyl	x	x	2	x	1	x	1	1	x	1	3	2
Chloroetan	x	x	x	x	1	3	x	1	x	1	2	x
Chloroetanol	x	x	x	2	x	x	3	1	x	x	2	x
Chloroetyl	x	x	x	x	1-2	3-x	x	1	3	1	2-3	x
Chloroform	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Chlorometyl	x	x	x	x	2	x	3	1	x	1	2	x
Chloropren	x	x	x	2	1	x	3	1	x	1	3	x
Chlorowapń	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Chlorowodorek aniliny	x	x	x	x	x	x	2-3	1	x			x
Chromian potasu wodny 40%	x	x	2-3	1	1	1-2	1	1	1		1	
Ciecze i oleje hydrauliczne na bazie estru fosforanowego	x	x	2-3	x	1	x	x	1	x	1	1	
Ciecze i oleje hydrauliczne na bazie glikolu	1	1-2	2					1		1	1	
Ciecze i oleje hydrauliczne na bazie oleju mineralnego	1	1	3	2	1	3	3	1	2	1	3	
Ciekła parafina	2	2	3	3	1	x	2-3	1	x	1		2-3
Clophen	x	x	2	x	1	x	1	1	x	1	3	2
Cukier surowy ¹	x	3	1	1	1	1	1	1	2	1	1	
Cukier trzcinowy ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Cukier wodny ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Cyjanek miedziowy	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1*	2
Cyjanek potasowy	3	2	1	1	2	1	1	1	1-2	3	1	2
Cyjanek sodowy	3	3	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Cyjankali	3	2	1	1	2	1	1	1	1-2	3	1	2
Cyjanowodór	3	2	2-3	1-2	1-2	1-2	1	1	2-3	1	1-2	2
Cykloheksanol	3	x	2-3	1-2	1	x	1	1	2	1	2	1-2
Cykloheksan	2	2	x	x	1	x	2	1	x	1	3-x	2
Cykloheksanon	3	x	x	x	x	x	2-3	1	x	1	2-3	3
Cykloheksamina	x	x	x	3-x	x	1		1			x	
Czterochlorek węgla	x	3	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Czterochloroetan	x	x	x	x	2	3	x	1	x		x	x
Czterochloroetylen	x	x	x	x	1	3	x	1	x	1	x	x
Czterochlorometan	x	3	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Czterowodorofuran	3	3	x	x	x	x	3	1	x	1	2	x
Czterowodoronaftalen	x	x	x	x	1	1	3	1	x	1	x	x
Dekalina	1	1	x	x	1	1	2	1	x	1	x	x
Deksytroza ¹	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Detergent syntetyczny 20°C	3	2	1	1	1	1	1	1	2	1	1	
Dioksan	x	x	x	x	x	x	1	1	x	1	2	2-3

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Drobnoustroje	x	1	3	1	1	1	2-3	1			2-3	
Dwubutyloamina	x	x	3	x	x		x	1	x	1	2	x
Dwuchlorek etylu	x	x	x	x	2	x	x	1	x	1	3	x
Dwuchlorek propylenu			x				x	1		1	2	x
Dwuchlorobenzen	x	x	x	x	2-3	x	3	1	x	1	3	x
Dwuchloroetylen	x	x	x	x	2	x	x	1	x	1	3	x
Dwuchlorometan	x	x	x	x	2	x	x	1	x	1	3	x
Dwuchromian potasu	3	2	2	1-2	1	1	1	1	1	3	1	2
Dwuchromian sodowy	3	3	2	1	1		1	1	1	3	1	1-2
Dwuetaolamina			2-3				1	1		1	2	2
Dwuetyloamina	x	3	2	3	2	x	3-x	1	2	1	1	x
Dwuetylobenzen	x	x	x	x	1	1	x	1	x	1	x	x
Dwuetylodioksan	x	x	x	x	x	x	1	1	x	1	2	2-3
Dwufenyl	x	x	x	3	1	x	2	1	x	1	3	
Dwufenyle polichlorowane	2	2	x	x	1	3	3	1	2-3	1	x	x
Dwufenyloeter	x	x	2	x	2-3	x	2-3	1	x	1	2	2-3
Dwuizopropylu aceton	x	x	x	x	x			1	x		1	
Dwumetyloamina			2	x	x	x	3	1	x	1	1	
Dwumetyloanilina	x	x	2-3	3	1	x		1	x	1	2	
Dwumetyloeter	2	2		3	3	x	2	1	x	1	1	
Dwumetyloformamid	x	3	2-3	3	3	x	1	1	x	1	1	1
Dwumetyloheptanon	x	x			x			1				
Dwusiarczan amonowy, wodny	3	1	1-2	1	1	1	1	1	1	1	1	1-2
Dwusiarczan potasu, wodny	x	3-x	2	1	1		1	1			1	1
Dwusiarczan sodowy, wodny	x	x	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Dwusiarczek sodowy, wodny	x	x	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Dwusiarczek wapniowy	3	2	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1
Dwusiarczek węgla	3	2	x	x	1	2-3	x	1	x	1	2	x
Dwutlenek chloru	x	x	3	1	1	2-3	x	1	1	1		x
Dwutlenek krzemu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Dwutlenek siarki patrz kwas siarkawy												
Dwutlenek węgla gazowy, mokry i suchy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Dwuwęglan potasu	2	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Dymiący kwas siarkowy	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Dziesięciowodoronaftalen	1	1	x	x	1	1	2	1	x	1	x	x
Epichlorohydryna, ciecz	x	x	x	x	x	x	1	1	x	1	1	
Ester etylowy kwasu adypinowego				1	x	x		1		1	1	
Ester etylowy kwasu octowego	x	x	2	x	x	x	2	1	3	1	1	2
Ester propylowy kwasu octowego	x	x	x	x	x		2	1	x	1	1	
Ester kwasu ftalowego	x	3	x	1	1	1	1	1			2-3	
Etan – gaz	2	2	3	2-3	1	1	1	1	2	1	2	
Etanol	2	2	2	1	2-3	1-3	1	1	1	1	1	2
Etanoloamina	x	x	2-3	2-3	3	3	1	1	2-3	1		
Eter	2	2	x	3-x	3-x	3	x	1	3	1	2	
Eter dwubenzylowy	2-3	2-3	2	x	1	x		1	x	1	3	
Eter butylowy	x	3	3		x	1	1	1	2-3	1	2	
Eter dwuchloroizopropylowy	2	2	x	x	3		3	1	x	1	2	x
Eter dwuetylowy	2	2	x	3-x	3-x	3	x	1	3	1	2	
Eter dwumetylowy	2	2		3	3	x	2	1	x	1	1	
Eter etylowy	2	2	x	3-x	3-x	3	x	1	3	1	2	
Eter fenylowy	x	x	2	x	2-3	x	2-3	1	x	1	2	2-3
Eter jednoetylowy glikolu dwuetylowego	x	x	2	2	2	3	1	1	3	1	1	1
Eter jednometylowy glikolu etylowego	x	x	x	3	x	x	2	1	2-3	1	1	2-3
Eter metylowy	2	2		3	3	x	2	1	x	1	1	
Eter izopropylowy	2	2	x	3	3	2-3	2-3	1	x	1	2	x

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Eter jednoetylowy glikolu dwuetylowego	x	x	2	2	2	3	1	1	3	1	1	1
Eter siarkowy	2	2	x	3-x	3-x	3	x	1	3	1	2	
Etyloester kwasu akrylowego	x	x	2	1	x	x	x	1	x	1	1	
Etylen-gaz	1	1	2	x	1	1	1	1	2-3	1	2	
Etylenodwuamina	x	x	2	2	2	x	1	1	2	1	1	1-2
Etylobenzen	x	x	x	x	2	x	x	1	x	1	x	x
Fenol	3-x	3-x	3	2-3	1	x	x	1	3	1	2-3	x
Fenol butylu	x	x		x	3	x	1-2	1				x
Fenylobenzen	x	x	x	x	1	x		1	x		1	
Fluor, ciecz	x	x	x		2	2-3	x	1	x	1	x	x
Fluorek amonowy, wodny	x	x		1	1-2	1-3	1	1			1	2
Fluorek glinowy	3	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Fluorek kwasu borowego 65%		x	x	1-2	2	1	1	1	2	1	x	2
Fluorek miedzi	x	x	3	1	1	1	1	1			1	
Fluorek sodowy	3	2	2	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Fluorobenzen	x	x	x	x	1			1	x	1	x	
Fluorogliniek sodowy 10%	3	2-3	2		1	1	1	1	1	3	1	
Formaldehyd	2-3	2-3	1-2	1-2	2-3	2	1	1	2	1	1	2-3
Formalina (wodny 30-40% roztwór formaldehydu z domieszką alkoholu metylowego 8-12%)	3	2	2	2	1	1	1	1	2	1	1	3
Fosforan amonowy, wodny	3	1	1	2	1	2	1	1	1	1	1	2-3
Fosforan glinowy	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Fosforan glinowy wodny	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Fosforan oktylowy	x	x	3	x	x	x	1	1	x	1	1	
Fosforan potasu	1	1	x	1	1		1	1	1	3	1	
Fosforan sodowy	2	2	x	2	1	1	1	1	2	1	1	1
Fosforan trójbutylowy	x	x	x	x	x	x	1	1	x	1	1	
Fosforan trójkrezytowy	x	x	3	x	1-2	x	3	1	3	1	1	1
Fosforan trójsodowy	3	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Fosforan wapnia	2	2	1	1	1		1	1			1	1
Fosforan trójsodowy	2	2	x	2	1	1	1	1	2	1	1	1
Freonyl	Prosić o wskazówki odnośnie stosowania											
Ftalan butylu	x	3	2	3-x	2	3	2	1	x	1	2	2
Ftalan dwumetylu	3	3	3	x	2	3		1	x	1	2	
Ftalan metylu	3	3	3	x	2	3		1	x	1	2	
Ftalan oktylu	2-3	2-3	3	x	1-2	3	2	1	x	1	2	2
Furfurol	x	x	2	3	3	1	x	1	3	x	2	x
Garbnik	2-3	2	2	1-2	1-2	1	1	1	1-2	1	1	1
Gaz acetylenowy	1	1	2	2	1	1	3	1	2	1	1	3
Gaz amoniakowy 20°C	x	3	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2
Gaz argonowy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Gaz miejski	3	3	x	x	1	2-3	2-3	1	3	1	2	3
Gaz oświetleniowy	3	3	x	x	1	2-3	2-3	1	3	1	2	3
Gaz rozweselający	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Gaz ziemny	3	3	x	x	1	2-3	2-3	1	3	1	2	3
Gaz ziemny, suchy	1	1	2-3	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Gaz ziemny, mokry	2	1-2	2-3	1	1	1	2	1	1	1	2	2
Gips	3	1	1	1	1	1-2	1-2	1	2	1	1	2
Gliceryna	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Glicyna	x	x	2-3	2-3	1	1		1			1	1
Glicyna uwodniona	x	x	2-3	2-3	1	1		1			1	1
Glikol butylowy	3	3	2		1	x	1	1	x	1	2	
Glikol dwuetylowy	3	3	2	2	1	3	1-2	1	1	1	1	2
Glikol dwupropylenowy			2	1	1		1	1	1	1	1	1
Glikol etylenowy	2-3	2-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Glikol metylu	x	x	x	3	x	x	2	1	2-3	1	1	2-3
Glikol propylenowy	x	x	1	1	1	3	1-2	1	2-3	1	1	1
Glikole generalnie stosowane	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Glukoza ¹	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Gorąca smoła	3	3	x	x	1	2-3	2-3	1	3	1	2	3
Gorąca smoła do °C		x	x	x	180	x	x	200	x	200		
Gorący bitum do °C	x	x	x	x	180	x	x	200	x	200	x	
Heksaldehyd	2	3	3	2	x		1	1	2	1	2	
Heksalina	3	x	2-3	1-2	1	x	1	1	2	1	2	1-2
Heksan	2	2	x	1-2	1	1-2	3	1	1-2	1	x	3-x
Heksanol	3	x	2-3	2	2	2	1	1	1	1	2	2
Hel	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Heptan	2	2	x	2	1	2-3	2-3	1	2-3	1	x	3
Hydrazyna	x	x	3	2	2-3	1	1	1	2-3	1	1	
Izobutanol	3	x	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Izofron	3-x	3-x	3-x	x	x			1	x	1	3	
Izooktan	2	2	3	2	1	1	3	1	3	1	x	x
Izooktanol	3	3	2	2	1	1	1	1	3	1	2	
Izopropanol	2	3	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1
Izopropylobenzen	3	3-x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Jednochlorobenzen	x	x	x	x	1	x	3	1	x	1	x	
Jednochlorometan	x	x	x	x	2	x	3	1	x	1	2	x
Jodek potasu, wodny	3	2	2	1	1	1-2	1-2	1	1	2	1	1
Jodyna	x	x	x	2	1	2-3	2-3	1	3	1	1	x
Karbitol	x	x	2	2	2	3	1	1	3	1	1	1
Karbitol butylowy	x	x	2-3	2	1			1	3	1	2	
Karbolium, wodny	x	x	x	1	1	3	1	1	1	1		
Krton dwuizobutyli	x	x			x			1				
Keton metyloowoetylowy	x	x	x	x	x	x	2	1	3	1	1	2-3
Keton metylowoizobutyliowy	x	x	x	x	x	x	2	1	3	1	1	2-3
Ketony generalnie stosowane	x	x	2	x	x	x	x	1	x	1	x	
Klej zwierzęcy	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Koncentrat kwasu octowego	x	x	2-3	3	x	x	x	1	x	1	1	x
Kreozot	x	2	2	2-3	1	2-3	x	1	3	1	2	
Krezol	x	x	x	x	1	x	2-3	1	3	1	2	x
Krew						1	1	1				
Krzemek magnezowy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Krzemian sodowy, wodny	x	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Ksylen	x	x	x	x	1-2	x	2-3	1	x	1	x	x
Kwas adypinowy	3	2-3	x	1	1	1	1	1	2	1		1-2
Kwas akrylowy	x	x	2	1	x	x	x	1	x	1	1	
Kwas akumulatorowy		2	x	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Kwas arsenowy	3-x	3-x	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Kwas azotowy 10%	3	3	3	1-2	1	1	2	1	2	1	1	2
Kwas azotowy 25%	x	x	x	2	1-2	1	2-3	1	3	1	1	3
Kwas azotowy 50%	x	x	x	3	1-2	2-3	2-3	1	x	1	1-2	3
Kwas azotowy 60%	x	x	x	3-x	2	2-3	x	1	x	1	3-x	x
Kwas azotowy stężony patrz kw. azotowy	x	x	x	3	1-2	2-3	2-3	1	x	1	1-2	3
Kwas benzoowy, wodny	x	x	3-x	x	1	1	1	1	x	1	1	1
Kwas borny, wodny	3	1	1	1	1	1	1	1	x	1	1	1
Kwas bromowodorowy	x	3	3	1	1	2-3	1-2	1	1	1	1	2
Kwas chlorooctowy	x	x	x	2	x	2	x	1	3	1	2	x
Kwas chlorosulfonowy	x	x	x	x	x	x	x	1	x	1	1-2	x
Kwas chlorowy, wodny				1	x	1	1	1	1	1	1	
Kwas chromowy 10%	x	3	3	2-3	2	1	3	1	3	1	1	3

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Kwas chromowy 25%	x	x	x	2-3	1	2	x	1	x	1	1	x
Kwas chromowy 50%	x	x	x	2-3	1	x	x	1	x	1	2	x
Kwas chlorowodorowy 15%	3	2	3	1-2	1	1	1	1	3	1	1	1
Kwas chlorowodorowy 38% stężony	x	x	3	1-2	1	2	1-2	1	3	1	1	1
Kwas chlorowodorowy gaz	3	2	1	1-2	1	1	1	1	2	1	1	1
Kwas cyjanowodorowy 20%	3	2	2-3	1-2	1-2	1-2	1	1	2-3	1	1	1
Kwas cyjanowodorowy 98% stężony	3	2	2-3	1-2	1-2	1-2	1	1	2-3	1	1-2	2
Kwas cytrynowy ¹	2	1	2	2-3	1	2	2	1	1	1	1	1
Kwas cytrynowy, wodny ¹	3	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1
Kwas dwuglikolowy wodny	x	x	3	2	1	2	1	2			1	
Kwas fenylowy	3-x	3-x	3	2-3	1	x	x	1	3	1	2-3	x
Kwas fluorowodorowy 10%	x	2	2-3	1	1-2	1-2	1-2	1	2	1	1	2
Kwas fluorowodorowy 30%	x	2	3	1-2	1-2	2	1-2	1	3	1	2	2
Kwas fluorowodorowy 75%	x	3	x		2	3	3	1	x	1	3	2
Kwas fosforowy 3%	2-3	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Kwas fosforowy 50%	3	2	3	2	1	1	2	1	2	1	1	2
Kwas fosforowy 85%	x	x	3	2	1	1	2	1	3	1	1	3
Kwas ftalony			2	1	x	2	1	1	1		1	2
Kwas galusowy	3	3	2-3	2	1	1-2	1	1-2	2-3	1	2	2
Kwas jednochlorooctowy	x	x	x	2	x	2	x	1	3	1	2	x
Kwas krezolowy	x	x	x	x	1	x	2-3	1	3	1	2	x
Kwas krzemowy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Kwas maleinowy, wodny	x	x		x	1	1	2	1	3-x	1	1	2
Kwas masłowy, wodny	x	x	3	2-3	2	2	x	1	x	1	1	x
Kwas mlekowy ¹	x	2	2	2	1	3	2	1	3	1		2-3
Kwas mrówkowy 3%	2	1	1	1	2	1	1	1	1		1	2
Kwas mrówkowy 10%	3	2	2	1-2	3	1-2	1	1	1		2	2
Kwas mrówkowy 100%	x	x	x	x	x	2-3	1	1	1	2-x		2
Kwas nadchlorowy, wodny	x	x	x	1-2	1	2-3	2	1	2	1	1	2
Kwas octowy 3%	2	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1
Kwas octowy 10%	3	2	2	1	2	3	1	1	1	1	1	1
Kwas octowy 25%	x	3	2-3	1-2	2	x	1	1	1-2	1	1	2
Kwas octowy 50%	x	x	2-3	2	2	x	3	1	2-3	1	1	3
Kwas octowy 100% (koncentrat)	x	x	2-3	3	x	x	x	1	x	1	1	x
Kwas octowy lodowaty	x	x	2-3	3	x	x	x	1	x	1	1	x
Kwas oleinowy	1	1	x	3-x	2	2	2-3	1	x	1	2	3
Kwas palmitynowy	1	1	3	3	2	2	1	1	3	1	1	1
Kwas pikrynowy	2-3	2-3	3	2	1-2	2-3	1	1	2	1	1	2
Kwas propionowy	x	x	x	3	1	1	1	1	x	1	1	
Kwas pruski 20%	3	2	2-3	1-2	1-2	1-2	1	1	2-3	1	1	1
Kwas pruski 98% stężony	3	2	2-3	1-2	1-2	1-2	1	1	2-3	1	1-2	2
Kwas salicylowy wodny	2	1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	2
Kwas siarkawy mokry 10%	3	2	2	1-2	2	2	1	1	3	1	1	1
Kwas siarkawy mokry 75%	x	x	3	2-3	2	2-3	2	1	3	1	1	1
Kwas siarkowy 10%	3	2	3	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Kwas siarkowy 30%		2	x	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Kwas siarkowy 50%	x	2	x	1	1	1	1	1	2	1	1	2
Kwas siarkowy 75%	x	x	x	1-2	1	2	2	1	2-3	1	1	3
Kwas siarkowy 90%	x	x	x	2	1	x	3	1	3	1	1	x
Kwas siarkowy, koncentrat	x	x	x	3-x	1	x	3	1	x	1	x	x
Kwas solny 15%	3	2	3	1-2	1	1	1	1	3	1	1	1
Kwas solny 38% stężony	x	x	3	1-2	1	2	1-2	1	3	1	1	1
Kwas solny gaz	3	2	1	1-2	1	1	1	1	2	1	1	1
Kwas stearynowy	3	2	1-2	2-3	2	1-2	1-2	1	2	1	1	1
Kwas szczawiowy, wodny	x	x	2	2	1	2	1	1	3	1	1	1

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Kwas sześćchlorokrzemowy, wodny	x	x	2-3	1-2	2-3	2-3	2	1	2	1	1	
Kwas trójchlorooctowy	x	x	x	x	3	2	1-2	1	x		3	2-3
Kwasy generalnie stosowane	x	3	2	2-3	1	2-3	1-2	1	x	1	2-3	1-2
Kwasy tłuszczowe >7 C atoms	2	1	3	2-3	1	1	3	1	3	1	2	
Kwasy tłuszczowe 1-7 C atoms	3-x	2-3	3	2-3	1	1	3	1	3	1	2	
Lak tkaninowy	2-3	2	2	1-2	1-2	1	1	1	1-2	1	1	1
Lakier	zawsze musi być oznaczony skład											
Lanolina	1	1	3	3	1	2	1-2	1	3	1	2	1-2
Łój	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	
Ługi-patrz konkretne nazwy, generalnie stosowane:	x	2	2	1	2	1	1-2	1	1-2	1	1-2	1-2
Ług Javelle	3	2	2	2-3	1	1	3	1	2-3	3	1-2	
Ług sodowy 25%, 20°C	x	2	2	1	3	1	x	1	2	2	1	x
Ług sodowy 25%, 100°C	x	x	x	3	x	x	x	1	x	3	1	x
Ług wodorosiarczynowy, zawierający SO ₂					1	1	1	1	1	1	1	
Ług wybielający	3	2	2	2-3	1	1	3	1	2-3	3	1-2	
Margaryna ¹	1	1	3	1-2	1	2	2-3	1	2	1	2	
Masło	1	2	2	2	1	2	1	1	2	1	2	1-2
Maślanka	1	1	1	1	1	1	1	1	2-3	1	1	
Melamina			3		1	x		1	x			
Melasa ¹	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Mentol	3	3	x	1	1		1	1			1-2	
Merkaptan etylowy	x	x	3	2	x			1	x	1	2	
Metafosforan amonowy	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Metafosforyn sodowy	1	1	1	2	1	1	1	1	2	1	1	
Metanol	2	3	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1
Metan gaz	3	3	3-x	2-3	1	1-2	1	1	2-3	1	2	
Metyloamina, wodna	x	x	x	1	2-3	3	1	1	2	1	1	
Miazga kartoflana ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Mieszanina nitrująca (mieszanina kwasu azotowego i stężonego kwasu siarkowego patrz dalej)	x	x	x	x	x	x	x	1	1-2	1	3	
a) Kwas azotowy 10%	3	3	3	1-2	1	1	2	1	2	1	1	2
b) Kwas azotowy 25%	x	x	x	2	1-2	1	2-3	1	3	1	1	3
c) Kwas azotowy 40%	x	x	x	3	1-2	2-3	2-3	1	x	1	1-2	3
d) Kwas azotowy 60%	x	x	x	3-x	2	2-3	x	1	x	1	3-x	x
Mleko ¹	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Mleko wapienne	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Mocz	3	1	1	1	1	1	1	1	2-3	1	1	2
Monochlorobenzen	x	x	x	x	1	x	3	1	x	1	x	
Monostyrol	x	3	x	x	2	x	x	1	x	1	x	
Morfolina	x	x	x	2	2	x	1	1	3		1	
Moszcz sfermentowany	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Moszcz niesfermentowany ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Musztarda	1	1		1	x	1-2	1	1	1			
Nadchlorek potasu	x	x	2	1	1	1		1			1	
Nadmanganian	3	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	2
Nadmanganian potasu 10% wodny	3	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	2
Nadsiarczan amonowy, wodny	3	2	2-3	2	1	1	1	1	2	1	1	2
Nadsiarczan potasu	x	3-x	3-x	1	1	2	1	1			1	1
Nadtlenek sodowy	3	2	3	2	1-2	2	1	1	2-3	1	1	
Nadtlenek wodoru 10%	x	2	1	2	1-2	1	2	1	x	1	1-2	2
Nadtlenek wodoru 30%	x	2	1-2	2	1	2	2-3	1	x	1	2-3	2
Nadtlenoboran	1	1	1-2	1-2	1	1	1	1	1	2	1	1
Nadtlenoboran sodowy	x	x	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1
Nafta	2	1	3	2-3	1	1	3	1	2	1	x	x
Naftalen	2	2	3	3	1	x	2-3	1	x	1		2-3

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Nawóz	x	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Nitrobenzen	x	x	x	x	2	x	3	1	x	1	1	x
Nitrogliceryna	x	x	x	1	1	2	2	x			x	3
Nitrotoluol	x	x		x	3	x	1	1	x	1	x	
Nitrometan	x	x	x	2-3	x	2-3	1	1	3			
Nitropropan	x	x	x	x	x			1	x	1	1	
Nonanol	x	x	2	2	1		2	1	3	1	2	2-3
Ocet kuchenny*1	x	3	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1
Octan amonowy, wodny	x	x	3-x	1	x	1	2	1			1	3
Octan butylu	x	x	3	3	x	x	3-x	1	x	1	2	2-3
Octan celulozy	2	1	1				1	1	1	1	1	
Octan cynkowy wodny	x	x	x	x	x		1	1	x	1	1	
Octan etylu	x	x	2	x	x	x	2	1	3	1	1	2
Octan glikolu etylowego	x	x			x		1	1		1	2	
Octan glikolu metylowego	x	x	x		x			1	x	1	1	
Octan glinowy	x	3	x	1	x	1	1	1	1	1	1	1-2
Octan izopropylenu	3	3	3	x	x	3	2-3	1	x	1	1	3
Octan metylu	x	x	x	x	x	x	2	1	2	1	1	2
Octan miedzi	x	x	x	2	x		1	1	2	1		
Octan niklu	3	2	2	x	x		1	1	2		2	
Octan ołowiany, wodny	3	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Octan potasu, wodny	x	x	x	x	2-3	1	1	1	2-3	1	1	
Octan propylu	x	x	x	x	x		2	1	x	1	1	
Octan sodu, wodny	x	3	x	2	x	1	1	1	2	1	1	1
Octan wapniowy	2	2	2	2	x		1	1	2	1	1	
Octan winylu	x	x	x	1	2	x	1	1	x	1	1	
Oktan	1	1	x	x	1		1	1	x	1	x	1
Oktanol	x	x	2	1	1	x	1	1	1	1	2	1-2
Oleina	1	1	x	3-x	2	2	2-3	1	x	1	2	3
Oleinian butylowy	x	x	1	x	1			1	x	1	2	
Olej bawełniany	1	1	1-2	1-2	1	1-2	1	1	2-3	1	2	1
Olej drzewny	3	2	3	3	1	3	2	1	x	1	2	
Olej eterowy*1	2	2	x	3	1	x	x	1	x	1	2	
Olej grzejny	2	2	3	3	1	3	2	1	x	1	3	
Olej hydrauliczny:												
1. na bazie oleju mineralnego	1	1	3	2	1	3	3	1	2	1	3	
2. na bazie glikolu	1	1-2	2					1		1	1	
3. na bazie estru fosforanowego	x	x	2-3	x	1	x	x	1	x	1	1	
Olej kokosowy*1	2	2	1	3	1	1	1	1	2	1	2	1-2
Olej kukurydziany*1	1	1	1	2	2	2	1	1	2	1	2-3	1
Olej lawendowy*1	x	x	x	2-3	1			1	2-3			
Olej lignitowy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Olej lniany*1	1	2	1	2	1	2	2	1	3	1	2-3	2
Olej maszynowy	1	1	3	2	1	3	3	1	2	1	3	
Olej na bazie estru fosforanowego	x	x	2-3	x	1	x	x	1	x	1	1	
Olej na bazie silikonu	1	1	2-3	1	1	1	1	1	2-3	1	1	1
Olej napędowy	2	2	3	3	1	3	2	1	x	1	3	3
Olej kukurydziany*1	2	2	2	1	1	2	2	1	1			
Olej oliwkowy*1	1	1	2	1-2	1	1	1	1	2	1	2	1
Olej opałowy	1	1	3	2	1	3-x	2	1	x	1	x	
Olej palmowy*1	1	2	1	3	1	1-2	1-2	1	x	1	2	1-2
Olej parafinowy	1	2	2	3	1-2	1-2	2-3	1	2-3	1	2	3
Olej roślinny*1	1	1	3	1-2	1	2	2	1	2	1	2	2
Olej rycynowy*1	1	1	1	1	1		2-3	1	2	1	2	1
Olej rzepakowy*1	2	2	x	2-3	1			x	1	2-3	1	2

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Olej sojowy* ¹	2	2	1	2-3	1	1	1-2	1	2-3	1	2	2
Olej terpentynowy	1-2	1-2	x	x	1	3	1-2	1			x	x
Olej transformatorowy	2	2	x	x	1	3	3	1	2-3	1	x	x
Olej wątrobowy* ¹	1	1	2	2	1	1	1	1	2	1	2	1
Olej witriolowy	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Olej zwierzęcy* ¹	1	1	3	1-2	1	2	2-3	1	3	1	2	3
Oleje jadalne* ¹	1	1	3	1-2	1	2	2-3	1	2	1	2	
Oleje i smary:												
a) Oleje mineralne bez domieszek przy 20°C	1	1	2-3	2-3	1	2	2	1	x	1	2-3	
b) Oleje mineralne bez domieszek do °C	65	60	x	150	200	x	30	200		200	100	
c) ASTM olej nr 1 20°C	1	1	2	1	1	2	2	1	1	1	3	3
d) ASTM olej nr 2 20°C	1	2	3	2	2	2	3	1	1	1	x	x
e) ASTM olej nr 3	3	3	x	2-3	1			1	1		x	
f) ASTM olej nr 3 20°C	1	2	3	2	2	2	3	1	x	1	x	x
g) Olej zwierzęcy* ¹	1	1	3	1-2	1	2	2-3	1	3	1	2	3
h) Olej roślinny* ¹	1	1	3	1-2	1	2	2	1	2	1	2	2
i) Olej transformatorowy	2	2	x	x	1	3	3	1	2-3	1	x	x
j) Olej na bazie silikonu	1	1	2-3	1	1	1	1	1	2-3	1	1	1
k) Olej napędowy	2	2	3	3	1	3	2	1	x	1	3	3
l) Olej grzejny	2	2	3	3	1	3	2	1	x	1	3	
ł) Oleje hydrauliczne												
Oleum	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Opary oleum	x	x	x	3	3	3	x	1	x	1	x	x
Ozon atmosferyczny	1	1	1	1	1	2	3	1	2-3	1	1	x
Ozon o dużym stężeniu	Prosić o wskazówki odnośnie stosowania											
Paliwo do silników odrzutowych DPI-IPS			x	x	1	2-3	x	1	2-3	1		
Para wodna do °C	x	x	120	100	150	x	x	200		200	135	
Parafarmaldehyd	2	1	1		2		1	1	2	1	1	2
Parafina	1	2	2	3	1-2	1-2	2-3	1	2-3	1	2	3
Pasta do zębów* ¹						1	1	1				
Pentan	3	x	x	2	1	1	x	1	2	1	3	x
Pięćochlorofenol	x	x	3				1-2	1		1	2	2
Pirydyna	x	x	x	3	3	x	1	1	x	1	2-3	
Piwo	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Płyn hamulcowy	x	x	3	1	1	1	1	1			2-3	
Płyn hamulcowy na bazie glikolu i eteru	x	x								1	1	
Płynny gaz ziemny (LPG)	patrz odpowiednie oznaczenie chemiczne gazu											
Podchloryn potasu	3	2	2	2-3	1	1	3	1	2-3	3	1-2	
Podchloryn sodowy 10%	3	2	2	1	1	1	2	1	2-3	1	2-3	2-3
Podchloryn sodowy 30%	x	3	3	1	2-3	1	2	1	1	1	x	3
Podchloryn wapniowy	x	x	2-3	1-2	1	1	1	1	3	1	1-2	1-2
Podtlenek azotu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Potas	3	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Potas żrący, kaustyczny 10%	2-3	2	3	1-2	1	2	1	1	1	3	1	1
Potas żrący, kaustyczny 50%	x	3	x	1-2	2-3	2-3	1	1	1	x	1	1
Powietrze atmosferyczne bez oleju do temp +°C	85	80	175	120	200	70	90	200		200	125	
Powietrze atmosferyczne nasycone olejem do temp +°C	85	80	175	120	200	70	90	200		200	125	
Promienie UV	2	2	2	1	1	2	3	1			x	
Promieniowanie radioaktywne generalnie stosowane	2	3	x	x	x	x	3	x	x	x	1-2	
Propan (ciecz)	1	1	3	3	1	1	x	1	2-3	1	1	
Propan (gaz)	1	1	x	2-3	1	1	2	1	1	1	1	x
Propanol	2	3	1-2	1-2	1	1-2	1	1	1-2	1	1	1
Propylamina	x	x	x	x	x			1	x	1	1	
Propylen	x	x	x	x	1	2		1	x	1	1	
Pulpa owocowa* ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Pydruał	x	x	2-3	x	1	x	x	1	x	1	1	
Pyranol- olej transformatorowy	2	2	x	x	1	3	3	1	2-3	1	x	x
Ropa mocno aromatyczna	2	2	x	2	1	3	3	1	3	1		
Ropa naftowa	1	1	2-3	2-3	1	x	2-3	1	2	1	x	3
Roztwór amoniaku 25%	x	x	1	3	1	1	1	1	2	x	1	1-2
Roztwór kwas siarkowy/kwas azotowy/woda (mixed acid sulphuric acid/nitric acid/water)	x	x		1	1	1	3	1	2	1	2	
Roztwór kwas siarkowy/kwas fosforowy/ woda	x	x	x	x	x	x	x	1	1-2	1	3	
Roztwór mydlany	x	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Rtęć	1	1	1	1	1	2	1	1	1-2	1	1	
Sacharoza ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Saletra chilijska	2	1	3	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Saletra sodowa	2	1	3	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Saletra potasowa	2-3	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Salmiak	3	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2
Sangajol	1-2	1-2	x	x	1	3	1-2	1			x	x
Sebacynian butylu	x	x	2	x	2	3	1	1	x	1	2	1-2
Sebacynian dwuetylu			2	x	2			1	x	1	2	
Sebacynian oktyle	2	2	3	x	2			1	x	1	2	
Sfermentowany sok owocowy ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Siarczan amonowy	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2
Siarczan barowy - Barite	1	1	1	1	1	1-2	1	1	1	1	1	2
Siarczan cynkowy wodny	2-3	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Siarczan glinowy, wodny	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Siarczan magnezowy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Siarczan miedzi wodny	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1*	2
Siarczan niklu, wodny	2-3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Siarczan ołowiany	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Siarczan potasowo-glinowy	2	1	1-2	1	1	1	1	1	2	3	1	2
Siarczan potasu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Siarczan sodowy wodny	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Siarczan wapnia (gips), wodny	3	1	1	1	1	1-2	1-2	1	2	1	1	2
Siarczan żelazowy wodny	2-3	2	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Siarczek barowy	2	2	1	1	1	1	1-2	1	1	1	1	2
Siarczek magnezu, wodny	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Siarczek potasu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Siarczek sodowy, wodny	2	2		1	x	1	1	1	1	1	1	1
Siarczek wapnia	2	1	2	1	1			1	1	1	1	
Siarka stopiona 90°C	3	2	1	1	1	x	x	1	2	1	2-3	
Siarkowodór suchy	x	3	2-3	1-2	1	x	1	1	2-3	1	1	
Siarkowodór mokry	x	3-x	1	1-2	1	x	1	1	2-3	1	1	
Skrobia wodna ^{*1}	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	
Skydrol	x	x	2-3	x	1	x	x	1	x	1	1	
Słona woda	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Smalec ^{*1}	1	1	3	1-2	1	2	2-3	1	3	1	2	3
Smar i olej kokosowy	2	2	1	3	1	1	1	1	2	1	2	1-2
Smęta węglowa	3	3	x	x	1	2-3	2-3	1	3	1	2	3
Smęta	x	x	2	x	1	2	2	1	3	1	x	
Soda kalcynowana	2	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Soda kaustyczna 25% 20°C	x	2	2	1	3	1	x	1	2	2	1	x
Soda kaustyczna 25% 100°C	x	x	x	3	x	x	x	1	x	3	1	x
Soda krystaliczna			1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Sok grejpfrutowy, niesfermentowany ^{*1}	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Sok jabłkowy	x	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Soki owocowe ^{*1}	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Solanka - roztwór soli stołowej	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliesterowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Sól glauberska	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Sól gorzka	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Sól stołowa ¹	3	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Spirytus skażony	2	2	2	1	2-3	1-3	1	1	1	1	1	2
Sprężone powietrze do temp +°C	85	80	175	120	200	70	90	200		200	125	
Starzenie w warunkach atmosferycznych	2	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1-2	
Stearyna	3	2	1-2	2-3	2	1-2	1-2	1	2	1	1	1
Stearynian butylu	1	1	1	2-3	1	1	x	1	x	1	2	2
Styren, monomer	x	3	x	x	2	x	x	1	x	1	x	
Styrol	x	3	x	x	2	x	x	1	x	1	x	
Syrop skrobiowy* ¹	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Sześciohydrobenzen	2	2	x	x	1	x	2	1	x	1	3-x	2
Sześciowodorobenzen	2	2	x	x	1	x	2	1	x	1	3-x	2
Ścieki	x	x	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Talk	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Terpentyna	1-2	1-2	x	x	1	3	1-2	1			x	x
Terpentyna-olej	3	x	x	x	1	x	x3	1	x	1	3-x	x
Tetralina	x	x	x	x	1	1	3	1	x	1	x	x
Tiocyanian amonowy	3	2	1		1	1	1	1		1	1	2
Tlen czysty do °C	80	80	175	120	200	70	70	200		200	100	
Tlenek azotu	x	x	x	3	3	x	1	1	x		x	
Tlenek dwufenylenu	x	x	2	x	2-3	x	2-3	1	x	1	2	2-3
Tlenek etylenu	x	x	3-x	x	x	x	2-3	1	x	1	1	x
Tlenek etylenu,ciecz	x	x	3-x	x	x	x	2-3	1	x	1	1	x
Tlenek glinu	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Tlenek mezytylu	x	x	x	x	x	x	3	1	x	1	3	x
Tlenek propylenu	x	x	x	x	x		2-3	1	x	1	1	2-3
Tlenek wapnia	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tlenek węgla	1	1	1	2-3	1	1	1	1	2	1	1	2
Tlenochlorek fosforu	x	x	x	3	1	x	2-3	1	3	1	1	x
Tłuszcze generalnie stosowane	x	x	x	x	x	x	1-2	1	x	1		
Tłuszcze zwierzęce	1	1	3	1-2	1	2	2-3	1	3	1	2	3
Toluen	x	x	x	x	1	x	3-x	1	x	1	x	x
Tran	2	2	2	3	1	3	1	1	2-3	1	2	
Triosiarczan sodowy	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Trójchloroetan	x	x	x	x	1	3	x	1	x	1	2	x
Trójchloroetylen	x	x	x	x	1-2	x	x	1	x	1	2	x
Trójchloroetyletan	x	x	x	x	1	3	x	1	x	1	2	x
Trójchlorometan	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Trójchloropropan	x	x	1		x	x	x	1		1		
Trójetanoloamina	x	x	1	2-3	1	x	1	1	2	1	1	1
Trójethylamine	2	2	x		x	2	1	1	2	1	1	1
Trójglikol	2	2	2	1	1			1			1	1
Trójtlenek chromu jak kwas chromowy												
Trójtlenek siarki	3	2	2-3	3	1	1	1	1	x	1	1	2
Tusz	1	1	1	1	1	3	1	1			1	
Witriol	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1*	2
Wapień	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Wapno chlorowane	x	x	2-3	1-2	1	1	1	1	3	1	1-2	1-2
Wapno gaszone	3	2	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1-2
Wapno kaustyczne	3	2	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1-2
Wapno palone	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Wazelina		1	2-3	2-3	1	2	2	1	x	1		
Węglan amonowy, wodny	x	x	2-3	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Węglan bizmutowy	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	2
Węglan potasu	3	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliesterowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Węglan sodowy bezwodnik	2	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Węglan sodowy uwodniony			1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Węglan wapnia	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Węglowodory chlorowane generalnie stosowane:	x	x	x	x	2	x	x	1	x	1	x	x
Wino białe i czerwone ¹⁾	3	1	1	1	1	1	2	1	2-3	1	1	1
Winiak, wszystkie rodzaje	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Witamina C ¹⁾					1	1	1					1
Woda bromowa	x	x	x	2-3	1	x	x	1	x	1	3	x
Woda chlorowana 3%	x	3	2-3	3	1	1	2	1	x	1	1-2	
Woda Królewska	x	x	3	3	2	2-3	2	1	3	1	3	3
Woda morska	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Woda mineralna nasycona CO ₂ ¹⁾	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Woda pitna lub mineralna bez domieszek ¹⁾ od °C, destylowana, demineralizowana, od- solona woda konsumpcyjna		25	120	100	150	70	80	200		200	100	
Woda z Javelle	3	2	2	2-3	1	1	3	1	2-3	3	1-2	
Wodorosiarczan sodowy	x	x	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Wodorosiarczek sodowy wodny	x	x	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Wodorotlenek amonowy	x	x	1	3	1	1	1	1	2	x	1	1-2
Wodorotlenek baru	3-x	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1-2
Wodorotlenek magnezu	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Wodorotlenek miedzi	1	1	1					1	1	1	1*	
Wodorotlenek potasowy 10%	2-3	2	3	1-2	1	2	1	1	1	3	1	1
Wodorotlenek potasowy 50%	x	3	x	1-2	2-3	2-3	1	1	1	x	1	1
Wodorotlenek sodu 25% 20°C	x	2	2	1	3	1	x	1	2	2	1	x
Wodorotlenek sodu 25% 100°C	x	x	x	3	x	x	x	1	x	3	1	x
Wodorotlenek wapnia	x	x	2-3	1-2	1	1	1	1	3	1	1-2	1-2
Wodorotlenek wapnia, wodny	3	2	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1-2
Wodorowęglan potasowy	2	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Wodorowęglan sodu	x	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Wodór gaz	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Wodzian hydrazynowy	x	x	3	1	1	1	1	1	2	1	1	
Związki alifatyczne (homologu benzynowe) generalnie stosowane	2	2	x	x	1	3	x	1	x	1		x
Związki aromaticzne:												
1. Benzen	3-x	3-x	x	3-x	2-3	3-x	3-x	1	x	1	x	x
2. Toluen	x	x	x	x	1	x	3-x	1	x	1	x	x
3. Ksylen	x	x	x	x	1-2	x	2-3	1	x	1	x	x
Żel glinowy	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Żelatyny wodne ¹⁾	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Żywica	3	2	3	3	1	3	2	1	x	1	2	1-2

* w temperaturze 20°C

1) dla żywności: wymagana jakość dla produktów żywnościowych

Informacje podane w powyższej tabeli zgromadzono i zestawiono na podstawie naszych własnych badań, zleceń zgłoszonych przez naszych dostawców materiałów oraz doświadczeń naszych klientów. Ponieważ indywidualne warunki robocze mają wpływ na użyteczność każdego węża, informacje te należy traktować tylko jako ogólne wytyczne. Jeżeli nie ma się praktycznych doświadczeń, to radzimy użytkownikom wykonanie wstępnych badań (testów). Szczególnie dotyczy to sytuacji, gdy mają być przesyłane substancje mieszane.



MASTERVENT[®]

PRODUCENT WĘŻY TECHNICZNYCH

09-400 Płock, ul. Długa 51

Tel.: (+48) 24 366 43 13

(+48) 24 366 43 12

(+48) 24 366 43 10

E-mail: biuro@mastervent.pl

