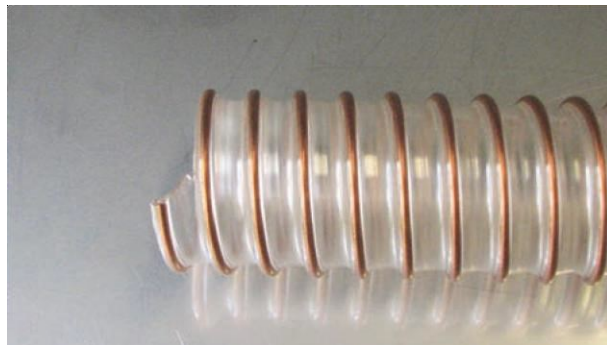


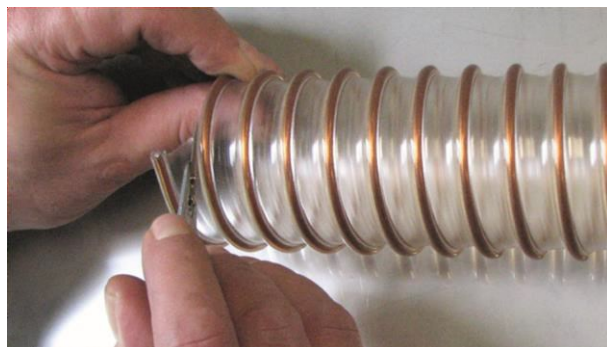
Instrukcja uziemienia węży PU

Węże stosowane do transportu palnych pyłów i materiałów sypkich muszą spełniać szczególne wymagania, aby nie dopuścić do powstania zagrożenia zapłonu. Często stosowane są węże antystatyczne, które dzięki zawartości środków wykazujących trwałe działanie antystatyczne utrzymują stale zdolność do odprowadzania ładunku elektrycznego i równocześnie są dopuszczone do kontaktu z artykułami spożywczymi. W celu zapewnienia optymalnego bezpieczeństwa i uniknięcia zagrożenia zapłonu pod wpływem działania ładunku elektrostatycznego przy konfekcjonowaniu i instalacji węże muszą być także prawidłowo uziemione. W tym przypadku należy uziemić metaliczne skrętki konstrukcyjne po obu stronach węży. Uziemiając węże, należy postępować zgodnie z niniejszą instrukcją.

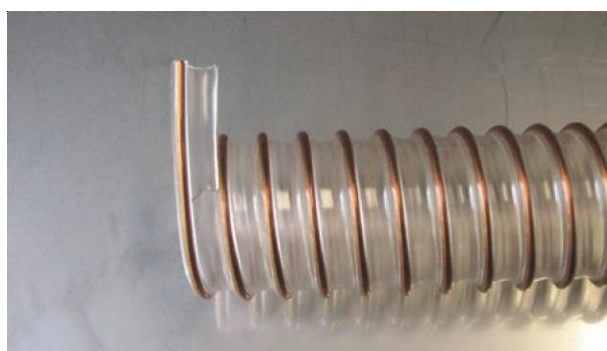
1. Chwyć końcówkę węża i połóż ją przed sobą na stabilnym podłożu.



2. Materiał, z którego wykonane są ścianki węża, natnij spiralnie na długości ok. 30 mm.



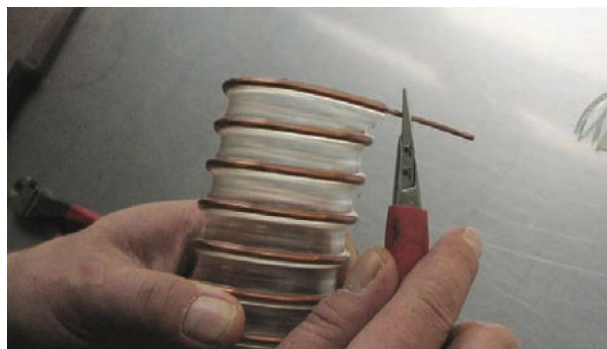
3. Materiał ścianki został nacięty.



4. Następnie oczyść końcówkę drutu. W tym celu usuń ostrym przedmiotem otaczające drut tworzywo sztuczne. Cięcie wykonuj zawsze w kierunku od siebie, aby uniknąć skaleczenia.



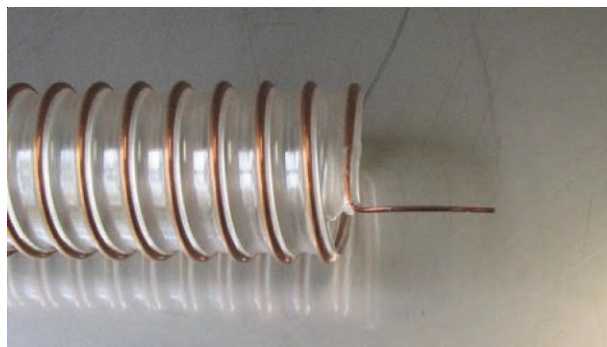
5. Cały odcinek drutu starannie oczyścić z resztek plastiku.



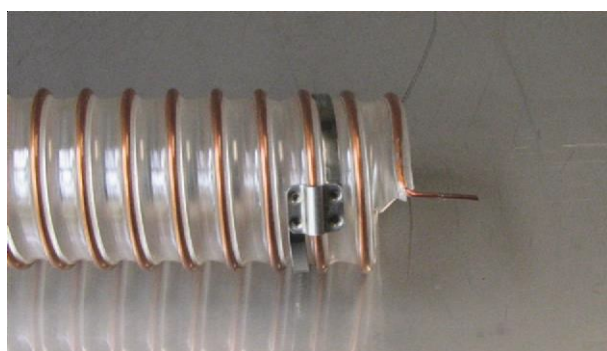
6. Następnie odegnij drut pod kątem 90° na zewnątrz.



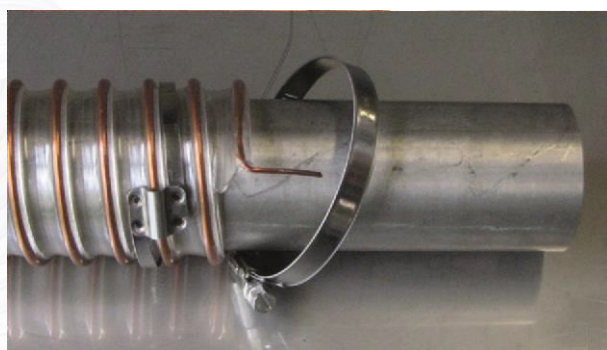
7. Tak powinien wyglądać drut po zagięciu.



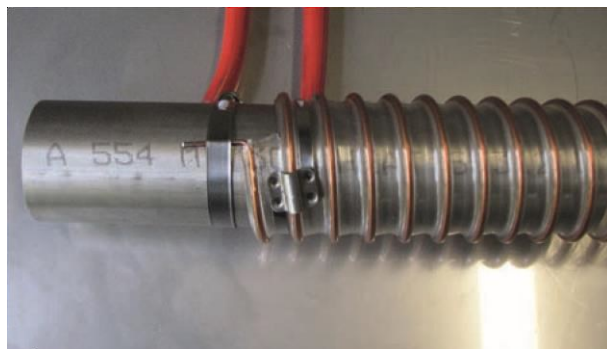
8. Następnie umieść zaciski mocujące węża.



9. Zaciski mocujące drut i węża nasunąć na rurę.



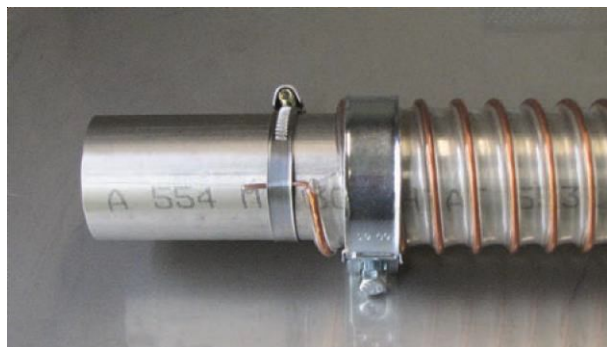
10. Następnie dokręć mocno zaciski, aby drut został dobrze dociśnięty do rury, a wąż został zamocowany. Należy zachować przy tym kontakt między drutem a rurą.



11. Rysunek: dociśnięty zacisk mocujący drut i zacisk węża z napędem ślimakowym.



12. Rysunek: dociśnięty zacisk mocujący drut oraz zacisk węża z trzpieniem okrągłym.



Jak widzimy na rysunkach 10-12, drut jest umieszczony na rurze i zamocowany do niej odrębnym zaciskiem, metal na metal. Taki sposób połączenia jest rekomendowany. Oczywiście można też skorzystać z innych sposobów uziemienia węży. Pragniemy jednak podkreślić, że niezależnie od wybranego rozwiązania należy koniecznie przestrzegać następujących wskazówek:

Wyciąg z normy EN 60335-1:2002-A2:2006: Połączenia elektryczne i połączenia przewodów ochronnych muszą być tak wykonane, aby nacisk zestyku nie był przekazywany przez materiał izolacyjny, który ma skłonności do kurczenia się lub deformowania, chyba że części metalowe wykazują wystarczającą elastyczność pozwalającą na zrównoważenie potencjalnego kurczenia lub deformacji materiału izolacyjnego.

Śruby blaszane mogą być stosowane do wykonania połączeń elektrycznych tylko wtedy, gdy służą one do zaciskania części.

Śruby samogwintujące i śruby kształtujące gwint mogą być wykorzystywane do wykonania połączeń elektrycznych tylko wtedy, gdy tworzą one całkowicie uformowany gwint standardowy.