



MASTER CLIP SPARK



Specjalny węże do odprowadzania dymów spawalniczych

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana PVC, trudnopalna

Zakres temperatury

- -20°C do +90°C
- chwilowo do +110°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności

Zastosowanie

- odprowadzanie dymów spawalniczych
- wentylacja/klimatyzacja powietrza
- urządzenia wyciągowe
- odprowadzanie powietrza w obszarach o podwyższonych wymaganiach bezpieczeństwa
- ogrzewanie namiotowe
- odprowadzanie oparów lutowniczych
- zastosowania niskociśnieniowe

Charakterystyka

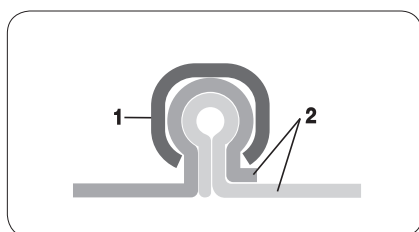
- trudnopalny
- odporny na rozproszone iskry
- odporny na ścieranie
- dobra odporność na uszkodzenia mechaniczne
- bardzo elastyczny
- bardzo wysoka ściśliwość 1:6
- mały promień zagięcia
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed

uszkodzeniem

- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie
- zgodny z RoHS

Standardy produkcyjne

- DN 40 – DN 900
- Kolor: grafitowy
- Długości produkcyjne od 3m do 10m
- Na zamówienie węże może być wykonany z innym skokiem spirali oraz ze spiralą ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium
- Na zamówienie węże może być wykonany ze skokiem spirali <30mm, wówczas jest zgodny z normą TRBS 2153 (strefa 1, 21) do przesyłu niepalnych pyłów i gazów o niskiej przewodności, odprowadzenie ładunków następuje poprzez obustronne uziemienie spirali



Elementy połączeniowe:



Obijma Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm]*	Ciężar [kg/m]
40	0,900	3600	24	0,40
45	0,870	3400	27	0,40
50	0,850	3200	30	0,50
55	0,780	2650	33	0,50
60	0,680	2220	36	0,50
65	0,590	1900	39	0,50
70	0,530	1600	42	0,50
75	0,470	1400	45	0,60
80	0,430	1250	48	0,60
90	0,355	1100	54	0,60
100	0,300	800	60	0,60
110	0,258	660	66	0,70
120	0,224	560	72	0,70
125	0,210	500	75	0,80
130	0,197	470	78	0,80
140	0,175	410	84	0,80
150	0,157	360	90	0,90
160	0,140	310	96	0,90
170	0,128	280	102	0,90
175	0,123	260	105	1,00
180	0,117	245	108	1,00
200	0,099	200	120	1,20
215	0,088	175	151	1,30
225	0,082	160	158	1,40
250	0,069	130	175	1,60
275	0,059	105	193	1,90
300	0,052	90	210	2,10
315	0,048	80	221	2,10
325	0,046	75	228	2,20
350	0,040	65	245	2,50
375	0,036	55	263	2,90
400	0,033	50	280	3,10
450	0,027	40	360	3,60
500	0,023	32	400	4,10
550	0,020	26	440	4,60
600	0,017	22	480	5,10
700	0,013	16	560	6,00
800	0,011	13	640	6,90
900	0,009	10	720	7,80

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.