

OPG-N –URZĄDZENIE FILTRACYJNE DO ZANIECZYSZCZEŃ PYŁOWYCH I GAZOWYCH



ZASTOSOWANIE:

Urządzenia filtrowentylacyjne OPG-N są przeznaczone do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń pyłowych i gazowych powstających przy rozmaitych procesach produkcyjnych. Niezastąpione przy usuwaniu pyłów suchych powstających podczas spawania i innych procesach, przy których występuje emisja drobnych pyłów. Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza nie powinna przekraczać 60°C. Dzięki automatycznie oczyszczanym filtrom nabożowym z membrana teflonowa cząsteczki pyłu - nawet te mniejsze od 0,4 µm - są oddzielane na powierzchni zewnętrznej filtra, skąd są okresowo strzepywane impulsami sprężonego powietrza.

Urządzenia OPG-N są produkowane w wersjach:

- mobilnej
- stacjonarnej, naściennej.

DANE TECHNICZNE:

Typ	Wydatek maksymalny [m ³ /h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego z odległości [dB(A)]		Masa [kg]	Ilość przyłączy do ramion RPG	Zużycie sprężonego powietrza [Nm ³ /h]
					1 m	5 m			
OPG-1	2000	2500	230	1,1	69	64	160	1	0,7
OPG-2	3000	2600	3×400	2,2	70	65	209	2	1,4

BUDOWA:

W skład każdego urządzenia OPG wchodzi:

- wentylator promieniowy
- filtr wstępny wychwytyjący pyły o dużych rozmiarach
- filtr nabożowy z bibuły poliestrowej pokrytej membrana teflonowa
- filtr z włókniny impregnowanej węglem aktywnym absorbujący większość spotykanych par i gazów
- pneumatyczny zespół regeneracji filtrów, składający się ze zbiornika sprężonego powietrza i zaworów elektromagnetycznych
- zespół elektryczny służący do uruchamiania urządzenia i sterowania jego pracą w systemie automatycznym i ręcznym
- zestaw kół jezdnych dla wersji przejezdnej lub uchwytów mocujących dla wersji naściennej

Urządzenia OPG są przystosowane do zamocowania ramion ssących RPG o zasięgu 2, 3 lub 4 m i średnicy 160mm. OPG-1 jest przystosowane do zamontowania jednego ramienia, a OPG-2 do dwóch ramion.

OBSŁUGA URZĄDZENIA:

Po uruchomieniu urządzenia zespół automatyki sterującej zapewnia ciągłą pracę wentylatora oraz samoczynne bez przerywania pracy oczyszczanie filtrów okresowymi impulsami sprężonego powietrza.

Dodatkowa funkcja jest możliwość oczyszczania filtra z pominięciem systemu automatyki, przez naciśnięcie przycisku ręcznego wyzwalania impulsu sprężonego powietrza.

Zespół elektryczny posiada sygnalizację stanów awaryjnych:

- zbyt niskiego ciśnienia sprężonego powietrza (poniżej 6 bar.)
- niewłaściwego podłączenia faz silnika elektrycznego

Obsługa filtrów polega na :

- okresowym oczyszczaniu filtra wstępnego ze zgromadzonych pyłów (co kilka tygodni)
- okresowej wymianie filtra z włókniny węglowej (co kilka miesięcy)
- okresowej wymianie filtra nabożowego (co 1-2 lata).

WYMIARY:

