

STG- URZĄDZENIE DO FILTRACJI PYŁÓW SUCHYCH



BUDOWA:

Urządzenie STG zbudowane jest z :

- obudowy wykonanej z blach stalowych,
- wentylatora promieniowego z obudową wykonaną z odlewanego aluminium,
- wysokoskutecznych filtrów nabożowych z bibuły poliestrowej pokrytej membrana teflonowa klasy H 13,
- pneumatycznego zespołu regeneracji filtrów składającego się ze zbiornika sprężonego powietrza i zaworów elektromagnetycznych,
- łapacza iskier,
- pojemnika na odpady (metalowego na kółkach),
- króćców przyłączeniowych umożliwiających bezpośrednie podłączenie ramion odciągowych (STG-1000-N, STG-2000-N) lub instalacji wyciągowej za pomocą złączki kołnierzowej (wszystkie wersje STG),
- tłumika na wylocie wentylatora,
- zespołu elektrycznego do załączania i sterowania pracy urządzenia.

ZASTOSOWANIE:

Stacjonarne urządzenia STG są przeznaczone do oczyszczania powietrza z pyłów suchych, powstających w trakcie rozmaitych procesów produkcyjnych w przemyśle metalowym, chemicznym, spożywczym, farmaceutycznym, tworzyw sztucznych i innych. Nadają się w szczególności do zatrzymywania pyłów podczas procesów szlifowania. Maksymalna temperatura przetwarzanego powietrza wynosi 60°C. Dzięki automatycznie oczyszczanemu filtrowi nabożowemu z membraną teflonową cząsteczki pyłu – nawet te mniejsze niż 0,4 µm – są oddzielone na powierzchni zewnętrznej filtra, skąd są okresowo strzepywane impulsami sprężonego powietrza.

UŻYTKOWANIE:

Urządzenie wymaga trwałego zamocowania do podłoża. Przed uruchomieniem należy je podłączyć do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu 6-8 barów. Do króćców ssawnych należy zamocować ramiona odciągowe lub instalacje wyciągowe. Po uruchomieniu urządzenia zespół automatyki sterującej zapewnia ciągłą pracę wentylatora oraz samoczynne - bez przerywania pracy- oczyszczanie filtra okresowymi impulsami sprężonego powietrza. Filtry nabożowe należy wymieniać na nowe po okresie eksploatacji od jednego roku do dwóch lat. Każde z urządzeń posiada pojemnik na odpady wyposażony w wizjer. Pozwala on na kontrolowanie stanu napełnienia pojemnika. Wyloty wentylatorów są wyposażone w tłumiki hałasu. Użytkownik może ustawić tłumik w innym położeniu, obracając go na króćcu wylotowym.

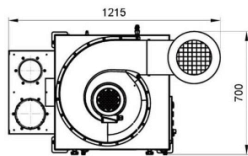
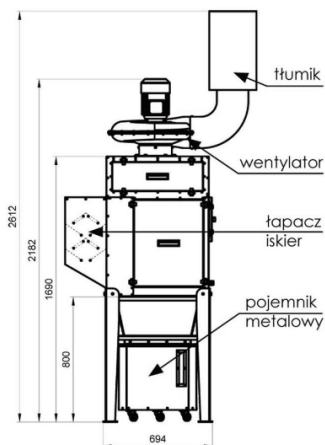
DANE TECHNICZNE:

Typ	Wydatek maksymalny [m ³ /h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego z odległości [dB(A)]		Masa [kg]	Przyłącze ssące	Pojemność pojemnika na odpady [dm ³]
					1m	5m			
STG-1000	1750	2000	230	1,5	71*	65*	181	1x125mm 1x160mm	STG-1000
STG-2000	3150	2250	3X400	3,0	72,5*	66*	253	1x160mm 1x200mm	STG-2000
STG-5000	7200	4200	3x400	6,5	73,5	69	619	1x400mm	STG-5000

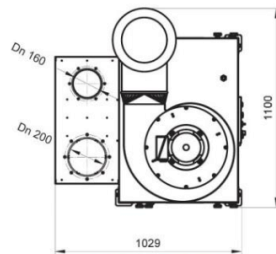
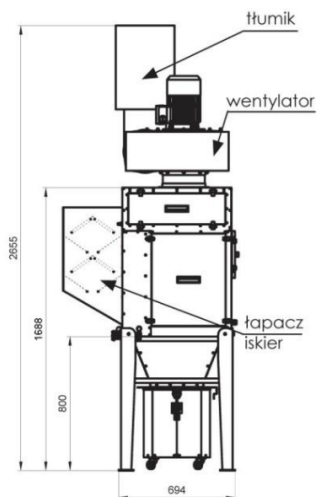
Uwagi:
 1. Wydatek określono na czystych filtrach
 2. Głośność STG-5000 określono na urządzeniu wyposażonym w dodatkowy tłumik rurowy.
 * Pomiar wykonano na urządzeniu wyposażonym w ramię odciągowe.

WYMIARY:

STG-1000



STG-2000



STG-5000

