

SMO MIX- ODCIĄG MGŁY OLEJOWEJ



BUDOWA:

Urządzenie SMO MIX jest zbudowane z następujących elementów:

- obudowy wykonane z blach stalowych,
- wentylatora promieniowego z obudową wykonaną z odlewanego aluminium,
- komory rozprężnej z ekranem,
- filtra wstępnego,
- filtra kieszeniowego klasy F8,
- filtra HEPA,
- tłumika na wylocie wentylatora,
- dwóch presostatów sygnalizujących nadmierne opory filtrów: kieszeniowego i filtra HEPA,
- zespołu elektrycznego,
- zaworu spustowego oleju.

UŻYTKOWANIE:

Zanieczyszczone powietrze w pierwszym etapie trafi a do komory rozprężnej, gdzie największe krople oleju są wytrącane na ekranie, następnie przez filtr siatkowy powietrze trafi a na filtr kieszeniowy, w którym medium filtracyjnym jest włóknina odporna na zanieczyszczenia olejowe (tłuste). Ostatnim etapem filtracji jest filtr HEPA o skuteczności 99,95%. Odseparowany olej ścieka do komory osadzej. Pod komorą jest zamontowany zawór spustowy oleju, umożliwiający opróżnianie komory z oleju wprost do dowolnego pojemnika ustawionego pod urządzeniem. Urządzenie posiada klapę rewizyjną, która umożliwia oczyszczenie komory rozprężnej.

Separatory SMO MIX-1000 i SMO MIX-2000 standardowo są wyposażone w trzy lokalizacje wlotu powietrza. Użytkownik może wybrać najbardziej dogodny wariant podłączenia – z tyłu lub na ścianach bocznych urządzenia. Istnieje też możliwość zmiany usytuowania kierunku wylotu powietrza z wentylatora. Odbywa się to poprzez obrót wentylatora na króćcu ssącym lub obrót tłumika na króćcu wylotowym. Separatory podczas pracy nie wymagają stałej obsługi poza włączaniem i wyłączaniem urządzenia. Obsługa codzienna polega na opróżnianiu komory osadzej ze zgromadzonego oleju, po uprzednim otwarciu zaworu spustowego. Pod urządzenie należy podstawić odpowiedni pojemnik. W trakcie eksploatacji należy kontrolować czas wymiany filtrów poprzez obserwację lampek kontrolnych sterowanych presostatami filtrów. W celu monitorowania stanu filtrów, urządzenie wyposażone jest w lampki kontrolne sterowane presostatami filtrów. W trakcie eksploatacji może się zapalić lampka, co może świadczyć o konieczności pozostawienia filtra do ocieknięcia. Jeśli po okresie ociekania filtra kontrolka wciąż się pali – filtr należy wymienić na nowy. Urządzenie nie jest przeznaczone do pracy w cyklu całodobowym z uwagi na konieczność ociekania filtra z nadmiernej ilości oleju. Czas potrzebny do ocieknięcia filtra szacowany jest na 4–8 godzin.

ZASTOSOWANIE:

Separatory SMO MIX są przeznaczone do oczyszczania powietrza z mgły olejowej zanieczyszczonej pyłami, powstającej w trakcie rozmaitych procesów produkcyjnych. Są szczególnie zalecane do usuwania oparów cieczy chłodząco-smarujących wykorzystywanych w procesach obróbki skrawaniem takich jak, szlifowanie lub frezowanie. Separatory są produkowane w trzech wielkościach różniących się wydajnością: SMO MIX-1000, SMO MIX-2000 i SMO MIX-5000.

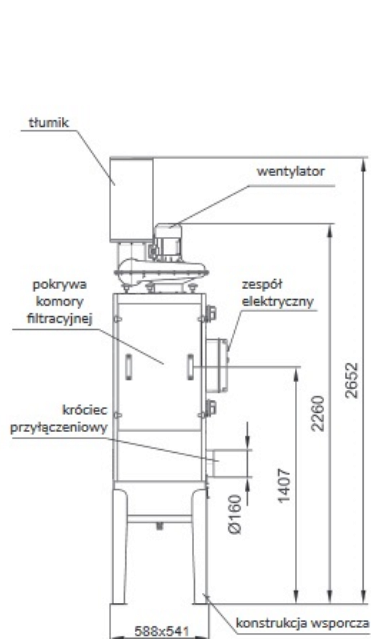
DANE TECHNICZNE:

Typ	Wydatek maksymalny [m ³ /h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego z odległości [dB(A)]*	Masa [kg]
SMO MIX-1000	1600	1650	230	0,75	69	104
SMO MIX-2000	2850	2050	230	1,5	72	134
SMO MIX-5000	8700	4200	3X400	7,5	75	660

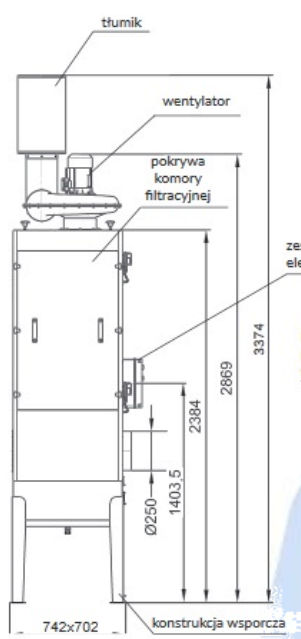
Uwagi: * Pomiar ciśnienia wykonano w odległości 1 m od urządzenia.

WYMIARY:

SMO MIX 1000



SMO MIX 2000



SMO MIX 5000

